



# KURT®



**KURT360°™**  
Advantage

# Sommaire

Solutions de serrage 5 axes .....	Pages 4 à 9
Étaux standards type D .....	Pages 10 à 13
Étaux CN simple serrage .....	Pages 14 à 19
Étaux double serrage HDLM .....	Pages 20 et 21
Étaux double serrage DoubleLock .....	Pages 22 et 23
Tours d'étaux HDLM .....	Pages 24 à 26
Tours d'étaux pour diviseurs CN .....	Page 27
Étaux CarvLock .....	Pages 28 et 29
Tours d'étaux HD CarvLock .....	Pages 30 à 32
Mors et plaques d'usinage pour étaux HD et HDL .....	Pages 33 à 35
Tours d'étaux et palettes ClusterLock .....	Pages 36 et 37
Étaux à serrage concentrique .....	Pages 38 et 39
Étaux très grande ouverture XL .....	Pages 40 à 43
Étaux montés dos à dos .....	Pages 44 et 45
Étaux 2 <sup>ème</sup> opération SideWinder .....	Pages 46 à 49
Blocs d'usinage .....	Pages 50 et 51
Bridage MiniLock .....	Pages 52 et 53
Accessoires .....	Pages 54 à 62

# Solutions de serrage 5 Axes

Solutions de serrage 5 axes  
pour gagner du temps et de l'argent



Solutions pour le médical, l'énergie, l'aéronautique, le moule.



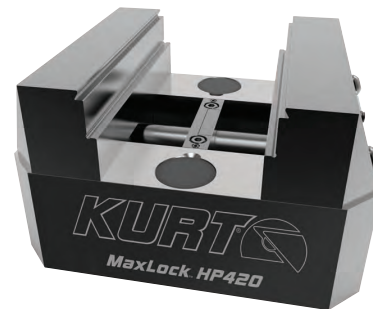
**MaxLock™** : étau à serrage concentrique  
Étau à serrage concentrique pour les usinages 5 axes  
en 60 et 100 mm de largeur de mors.  
Mors usinables.  
Voir page 6



**DoveLock**  
Étau 5 axes à serrage en queue d'aronde.  
Évite la déflexion au serrage et permet un fort serrage  
lors des usinages difficiles.  
Voir page 5



**MaxLock™ 350**  
Design modulaire pour serrer des pièces  
de 3.8 mm à la longueur de table machine.  
Disponible avec réhausse.  
Voir page 7



**HP420 / HP440 et HP460**  
L'étau 5 axes polyvalent par excellence.  
Voir page 8

## Modèle : DT20

L'étau DoveLock™ est la solution pour les usinages 5 axes exigeants. Réalisé en acier traité, il maintient les pièces avec rigidité, réduit la déflexion et empêche le glissement de la pièce lors des efforts d'usinage importants.

La déflexion est minimisée par le positionnement de la vis de serrage ainsi que par le concept Kurt de mors mobile tiré garantissant une parfaite rigidité de l'ensemble. Une goupille de positionnement garantit le repositionnement des pièces et évite les mouvements lors de l'usinage.

DoveLock est facilement adaptable sur les tables machines grâce à son embase percée. Une embase additionnelle permet son montage sur tout type de supports.

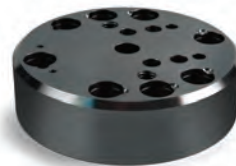
### Caractéristiques:

- Hauteur corps : 63.5 mm.
- Épaisseur embase : 31.75 mm.
- Design unique réduisant la déflexion.
- Préparation des pièces usinées très facile.
- Mors fixe et mobile appariés.

### Options:

**Embase DT20-1**

**Fraise queue d'aronde DT20-363**



**Embase DT20-1 (option)**



**DT20 avec Embase DT20-1**

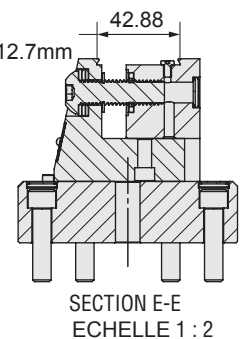
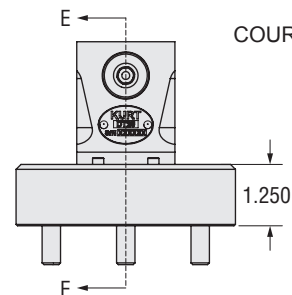
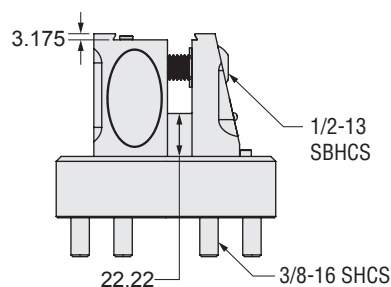
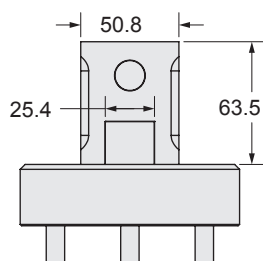
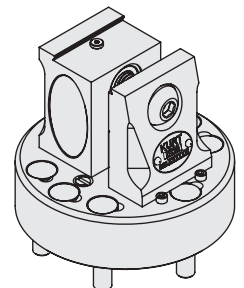
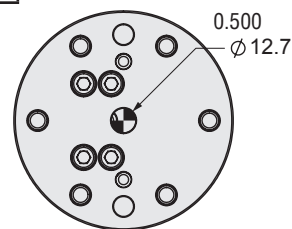
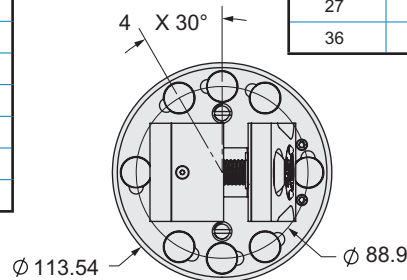


**Fraise queue d'aronde DT20-363**

Dimensions (mm)	
LARGEUR MORS	50.8
OUVERTURE MAXI	42.88
HAUTEUR MORS	31,75
FORCE SERRAGE MAX	1800 kg
DIMENSION HEX.	7.92
COURSE	12.70
HAUTEUR ETAU	63.50
HAUTEUR BASE	31.75
DIAMETRE BASE	113.50
POIDS	3.6 kg

Caractéristiques embase T20-1 (mm)	
HAUTEUR	31.75
DIAMETRE	113.54
POIDS	2.3 kg

Force de serrage (daN)	
Couple (Nm)	Serrage (daN)
9	445
18	990
27	1335
36	1980



**Modèles :**  
**SCMX250**  
**SCMX250AL**  
**SCMX425**  
**SCMX425AL**

**Caractéristiques:**

- Étaux 5 axes auto-centrants.
- Répétabilité +/- 5 microns.
- Centre ajustable.
- Mors usinables (aluminium ou acier).
- L'usinage des mors se fait en une seule opération.
- Serrage possible de pièces jusqu'à 165 mm avec le modèle SCMX425.
- Serrage par l'intérieur et par l'extérieur.
- Système AngLock anti-soulèvement des mors.
- Deux largeurs de mors : 63.5 et 103 mm.
- Mors hauts pour augmentation du passage de la broche machine.
- Mors réversibles.
- Options pour adaptation flexibles.
- Démontage des mors par clé BTR.

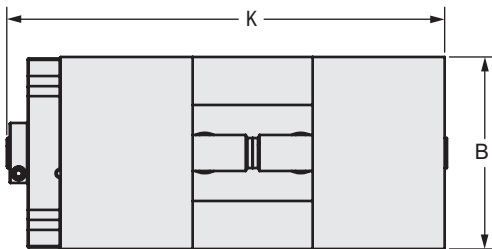


**MaxLock™ SCMX250**  
avec embase rehaussée (option)

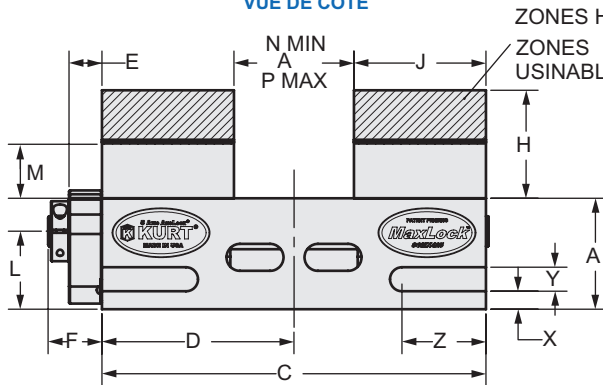


**MaxLock™ SCMX425**  
avec embase rehaussée (option)

**VUE DE DESSUS**

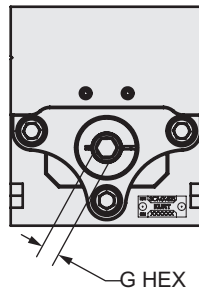


**VUE DE COTE**

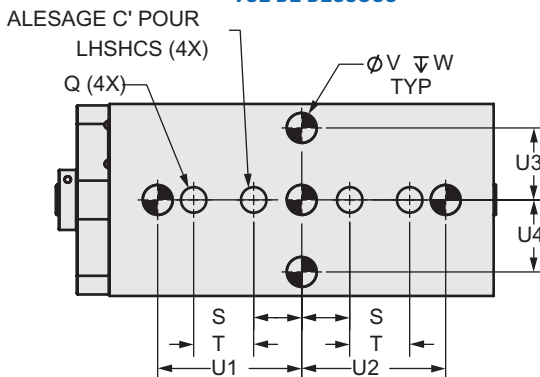


ZONES HACHEES:  
ZONES USINABLES

**VUE DE FACE**



**VUE DE DESSOUS**



MORS (LE JEU DE DEUX MORS)				
Référence	Long. (mm)	Larg. (mm)	Haut. (mm)	Poids (kg)
SCMX250AL-JAWKIT Aluminum Jaw Kit	50.80	63.50	38.10	0.90
SCMX425AL-JAWKIT Aluminum Jaw Kit	69.85	103	57.15	2.26
SCMX250C-JAWKIT Steel Jaw Kit	50.80	63.50	38.10	1.81
SCMX425C-JAWKIT Steel Jaw Kit	69.85	103	57.15	5.44

	DIMENSIONS (mm)	
	SCMX425 SCMX425AL	SCMX250 SCMX250AL
A	58.75	50.80
B	101.60	63.50
C	203.20	203.20
D	101.60	63.50
E	24.38	24.38
F	28.45	28.44
G	9.52	7.94
H	57.15	38.10
J	69.85	50.80
K	231.65	155.20
L	41.28	34.14
M	28.58	23.88
N	0.000	0.000
P	63.5	25.40
Q	Ø 13.49	Ø 10.31
S	25.40	25.40
T	31.75	-
U1	76.20	-
U2	76.20	50.80
U3	38.10	-
U4	38.10	-
V	15.88	9.53
W	17.48	12.70
X	9.53	-
Y	12.70	-
Z	44.45	-
POIDS	13.60 kg	4.55 kg

FORCE DE SERRAGE SCMX250 (daN)	
Couple (Nm)	Serrage (daN)
1.13	155
2.26	750
3.39	1,300
4.5	1,800

FORCE DE SERRAGE SCMX425 (daN)	
Couple (Nm)	Serrage (daN)
1.13	222
2.26	444
3.39	667
4.5	890
5.6	1112
6.8	1335



**EMBASSE REHAUSSEE**  
SCMX250-356-CP (option)



**EMBASSE REHAUSSEE**  
SCMX425-356-CP (option)

## Modèle : MX350

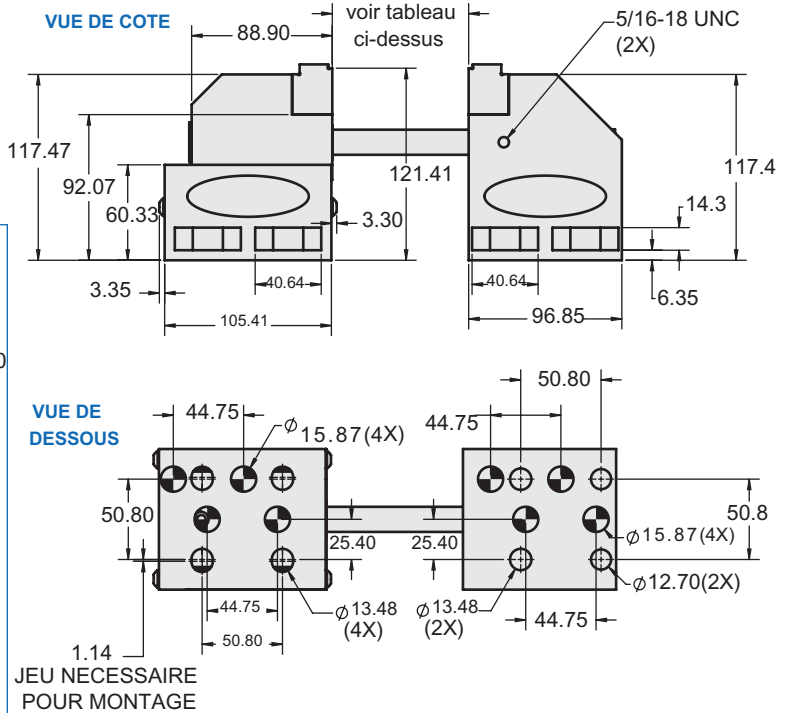
- Concept Kurt Anglock permettant le plaquage de la pièce.
- Système Pull type évitant la déflexion du mors fixe.
- Course de serrage de 16 mm permettant de serrer plusieurs types de pièces sans réglage.
- Concept modulaire.
- Si le montage se fait directement par l'embase, l'alignement est facilité par les alésages de précision.
- Dans la cas de montage sur les réhausse, l'alignement et le guidage se fait par la lumière.
- Pour accroître la précision, il est possible d'usiner les mors en place.
- Mors en option :
  - Étagé double 40 HRC avec revêtement sur la face de serrage : référence MX350-236-1.
  - Usinable en acier doux, disponible en 3 dimensions.
- Protection contre les copeaux : la vis est entièrement protégée pour garantir un fonctionnement doux.
- Butée de pièce (No. 6AWS-Kit) en option.
- Force de serrage maxi : 3000 daN.
- Poids : 14 kg.



TABLEAU CHOIX VIS

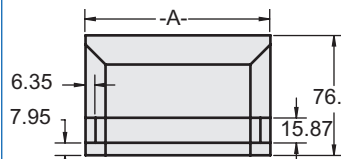
L'étiau est livré en standard avec une vis: MX350-5-8

Référence	long. vis (mm)	Ouverture mini (mm)	Ouverture maxi (mm)
MX350-5-8	203	3.81	88.90
MX350-12	305	88.90	190.50
MX350-5-18	457	190.50	292.10
MX350-5-24	610	292.10	393.70

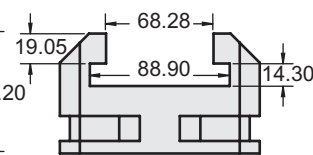


## REHAUSSES N° MX350RL et MX350RS (options)

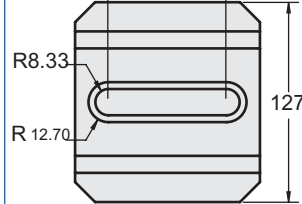
VUE DE COTE



VUE DE FACE

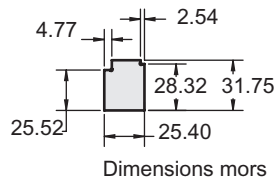


VUE DE DESSOUS



REFERENCE	A	B
MX350RS	117.47	93
MX350RL	143.51	100.84

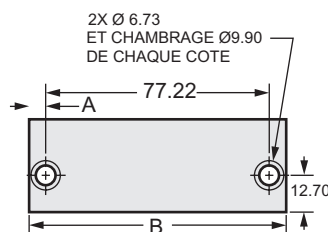
## MORS MX350-236



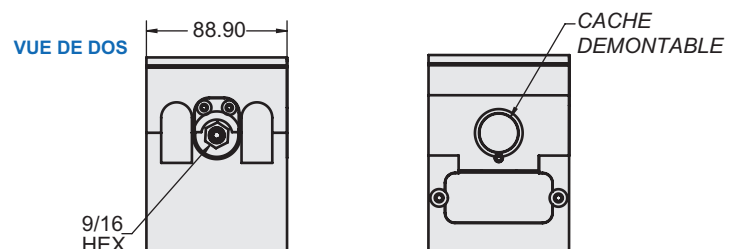
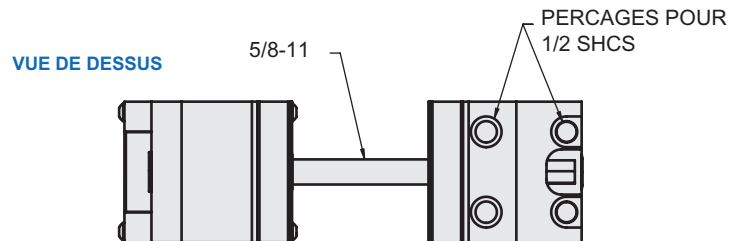
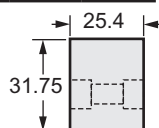
- OPTIONS :**
- Mors double étagé : MX350-236

- Mors double étagé avec revêtement CBN : MX350-236-1

## MORS USINABLES ACIER DOUX



REFERENCE	A	B
MX350-235-35	5.84	88.90
MX350-235-45	18.54	114.30
MX350-235-55	31.24	139.70

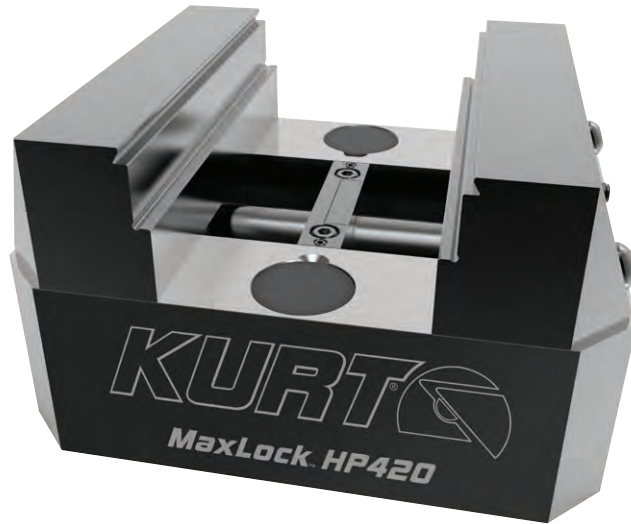


**Modèles :**

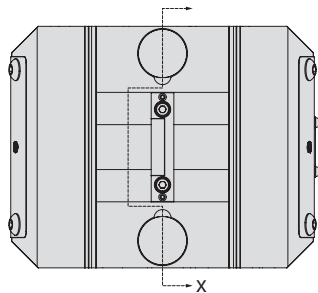
- HP420
- HP440
- HP460

**Caractéristiques :**

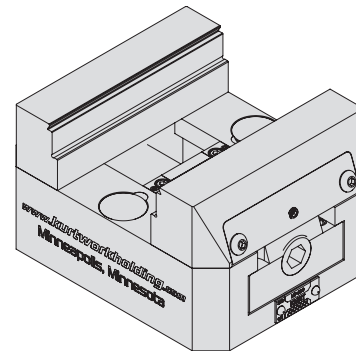
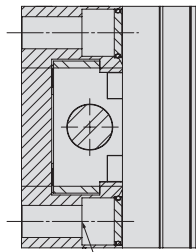
- Conçu pour recevoir deux types de mors : striés et à queue d'aronde.
- Trois hauteurs de serrage : directement sur la semelle, au milieu et au sommet du mors.
- Nouveau système Kurt anti-déflexion des mors évitant la flexion des mors au serrage.
- Répétabilité +/- 5 microns.
- Centre ajustable.
- Embase en fonte haute résistance pour une meilleure rigidité et absorption des vibrations.
- Mors en acier trempé.
- Serrage par l'intérieur et par l'extérieur.
- Mors réversibles.



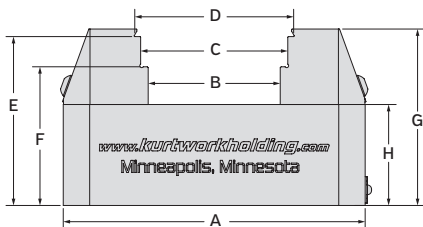
VUE DE DESSUS



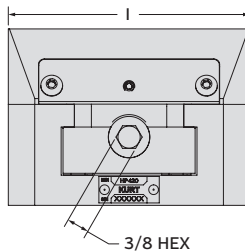
Section X-X



VUE DE COTE



VUE DE FACE



**FORCE DE SERRAGE**

Nm	Kg
1.1	226
2.2	544
3.3	860
4.4	1133

Modèle		A	B	C	D	E	F	G	H	I
HP420	Aronde	127	15.24 - 55.62	7.88 - 61.97	12.7 - 66.8	71	58.34	74.22	42.47	101.6
	Strié				14.22 - 58.33					
HP440	Aronde	178	66.04 - 106.43	58.67 - 112.78	63.5 - 117.6	71	58.34	74.22	42.47	101.6
	Strié				65.03 - 119.1					
HP460	Aronde	230	116.85-157.23	109.5 - 163.58	114.3 - 168.4	71	58.34	74.22	42.47	101.6
	Strié				115.8 - 169.9					

Modèle :

BP8

### Caractéristiques :

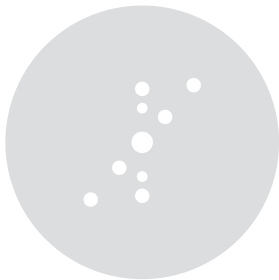
- Dessinée pour servir d'interface entre tous les étaux de la gamme 5 axes Kurt et la plupart des tables de machines-outils.
- Sa conception évite l'accumulation des copeaux durant l'usinage.



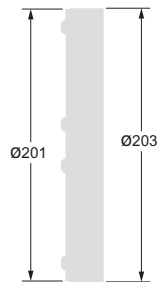
Modèle	Ø locatings	Locating	Vis montage
DT20	12.7	BP8-277-2	3/8-16 X 1.375 LG S.H.C.S.
DTR20	12.7	BP8-277-2	3/8-16 X 1.375 LG S.H.C.S.
HP420	12.7	BP8-277-2	1/2-13 X 1.875 LG S.H.C.S.
SCMX250	9.52	BP8-277-1	3/8-16 X 1.25 LG L.H.S.H.C.S.
SCMX425	15.88	BP8-277-3	1/2-13 X 1.50 LG L.H.S.H.C.S.

Item No.	Référence	Qté	Description
1	BP8-244 (Plaque embase D200)	1	Plaque embase D200
2	BP8-53 (Couvercle)	1	Couvercle
3	03-0133	4	SBHCS 1/4-20 X 1/2 LG

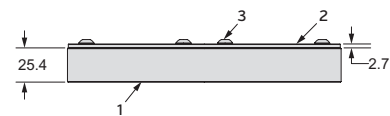
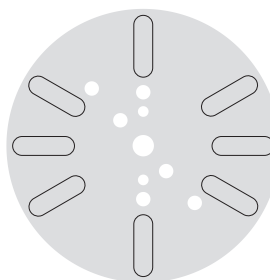
VUE DE DESSUS



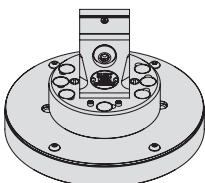
VUE DE COTE



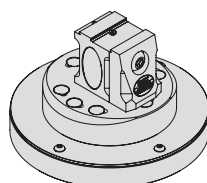
VUE DE DESSOUS



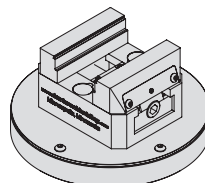
### EXEMPLES DE MONTAGES



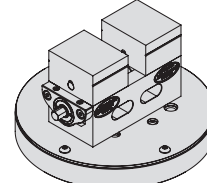
DT20



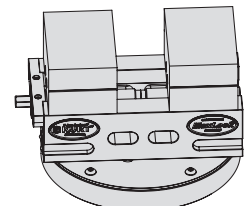
DTR20



HP420



SCMX250



SCMX425



- L'étau DXM6 combine les avantages de l'étau de fraisage le plus renommé au monde : le DM688 (qu'il remplace) aux performances de l'étau de fraisage CN 3600VM.
- Il apporte un nouveau niveau de précision et de performances pour les applications demandant puissance de serrage, précision et répétabilité.
- Système AngLock : anti-soulèvement du mors mobile.
- Système pull-type : l'accrochage de la broche permet un serrage à mors tiré ce qui évite la flexion du mors fixe et la déformation de l'embase de l'étau.
- Grande ouverture entre mors : 230 mm et capacité maxi de serrage : 428 mm.
- Nouvelle fixation du mors fixe.
- Alésages/locating sous la semelle (entraxe 40 et 50 mm).
- Mors GrooveLock avec butée de pièce intégrée de série.
- Possibilité de monter sur base tournante (référence : D50-4-SA).



**Nouveau mors fixe :**  
Réduction de la déflexion

**Système "AngLock" :**  
Anti-soulèvement du mors mobile

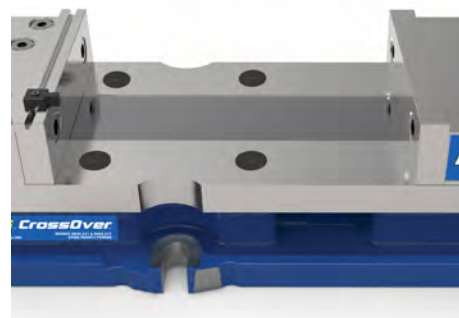
**Butée à aiguille plus importante :**  
Plus grande durabilité



**Système Pull-type :**  
Réduit notablement la déflexion du mors fixe et la déformation de l'embase

**Nouvelle noix de serrage :**  
Totalement redessinée, elle réduit le poids de l'étau et intègre de nouveaux systèmes de protection de la vis

**Hauteur de semelle :**  
Identique au DM688



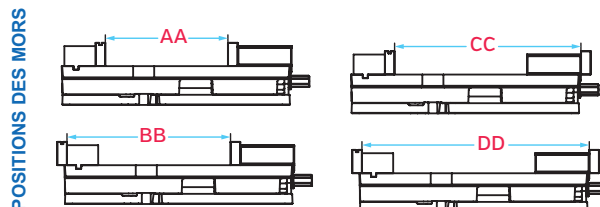
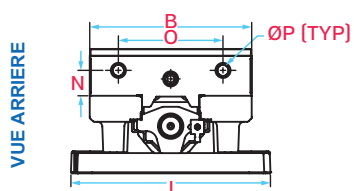
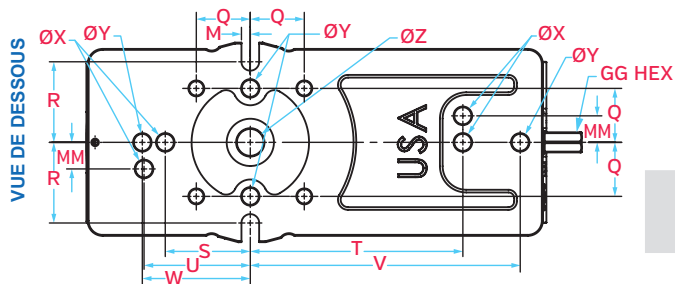
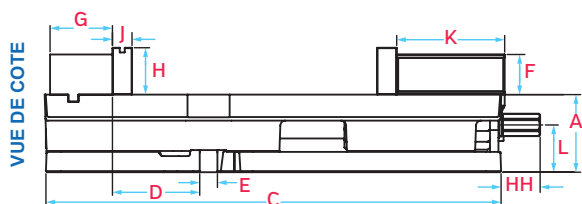
**Grande ouverture :**  
 entre mors : 230 mm  
 capacité de serrage maxi : 428 mm



**Ergonomie :**  
 Dégagement pour une  
 meilleure prise pour  
 porter l'étau

**Inclus :**  
 Mors GrooveLock avec rainure et butée de pièces intégrée

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	
<b>DXM6</b>	73	150	426.9	72.05	16.66	37.7	58.72	44	187.7	18.4	101.6	58.29	8.3	23.8	98.4	M12	50.8	
	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	MM
<b>DXM6</b>	75.84	80	200	100	254	101.6	16	15.8	25.2	230	308	351	427	63	85.73	19	37	25



FORCE DE SERRAGE	
Nm	kg
14	500
27	1000
41	1500
54	1800
68	1900
81	2800
95	3000
108	3200

## Modèles:

**DM40 DXM6 DM810 D100**

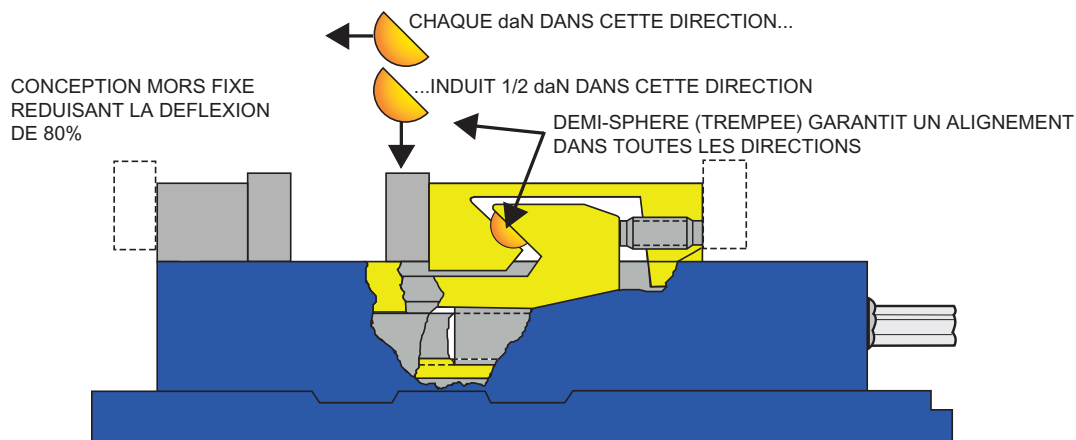
Les étaux série D AngLock de Kurt sont conçus pour un serrage de précision sur les machines-outils standards (fraiseuses, rectifieuses, centres d'usinage...).

Ils conviennent parfaitement à des pièces de production courante où les points de référence, la planéité et le parallélisme sont importants. Les étaux AngLock vous permettent d'aléser, tarauder, percer et rectifier avec un haut degré de précision.

La vis de serrage est montée sur une butée à aiguilles, ce qui réduit les frottements et augmente d'autant la force de serrage.

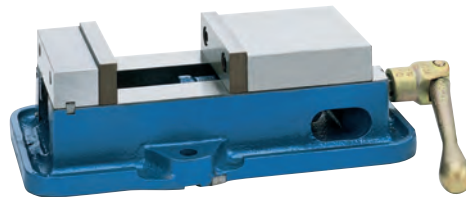
## Caractéristiques :

- Conception AngLock minimisant le soulèvement des mors mobiles.
- Embase d'étau trempée.
- Mors trempés.
- Vis en acier.
- Corps en fonte GS d'une résistance de 5624 kg/cm<sup>2</sup>.
- Garantie : 10 ans.



### DM40

L'étau D40 est recommandé pour des opérations de fraisage et de rectification. Avec des mors en position extérieure, l'étau 100 mm a une capacité de serrage de 261,9 mm.



### DXM6

- La dernière évolution de la gamme des étaux type D en largeur mors 150 mm.
- Remplace le DM688.
- Les dimensions (hauteur de semelle et position du mors fixes) sont identiques à celles du DM688. Ainsi, on peut utiliser les deux générations d'étaux cote à cote.
- Ouverture entre mors : 230 mm et capacité de serrage maxi : 428 mm.
- Caractéristiques détaillées en pages 10 et 11.



# ETAUX STANDARDS SERIE D ANGLOCK®

## DM810 Nouvelle génération

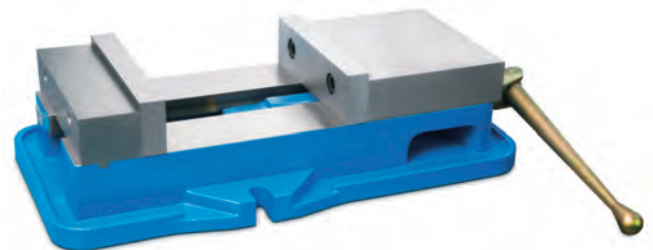
La conception du D810 a été modifiée :

- Le mors fixe est maintenant fixé à la base par 4 vis accessibles sur le dessus du mors fixe. Ce nouveau mode de fixation réduit de 25 % la déflexion lors du serrage.
- Le démontage du mors fixe est possible sans enlever l'étau de la table machine.
- La noix de serrage a été redessinée pour éviter de dépasser de l'embase lors du serrage de pièces très fines.
- L'ensemble des cotes sont identiques au D810 ancien design, vous pouvez donc utiliser sur la même machine un D810 ancienne et nouvelle génération.

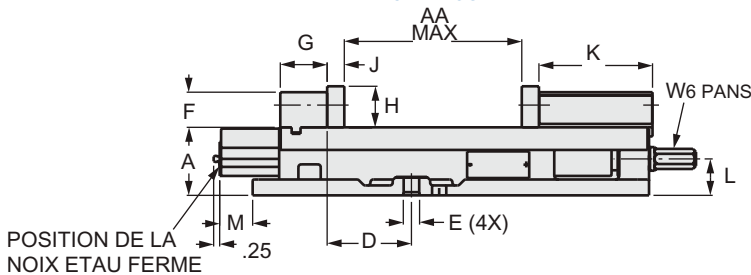


## D100

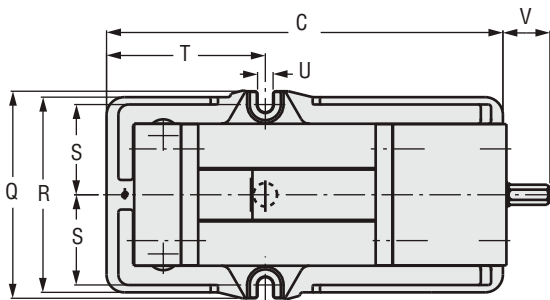
Le D100 est le plus gros et le plus puissant étau disponible en standard chez Kurt. Avec une ouverture de mors de 247,65 mm, il convient parfaitement à des opérations d'usinage en puissance. En 250 mm, c'est l'étau le plus précis et le plus robuste au monde.



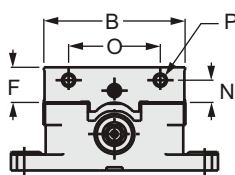
VUE DE COTE



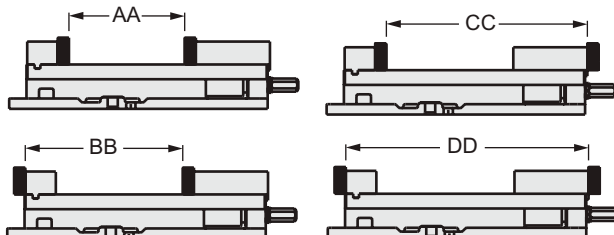
VUE DE DESSUS



VUE DE FACE



POSITION DES MORS



FORCE DE SERRAGE

COUPLE (Nm)	FORCE DE SERRAGE			
	DM40	DXM6	DM810	D100
14	700	500	-	-
27	1300	1000	800	750
41	1800	1500	-	-
54	2300	1800	1300	1450
68	2900	1900	-	-
81	3500	2800	1900	2100
95	-	3100	-	-
108	-	3000	2500	2950
136	-	-	3100	3500
163	-	-	3900	4450
190	-	-	4600	5100
217	-	-	5200	5700
244	-	-	-	6550
271	-	-	-	7200

DIMENSIONS (MM)

	DIMENSIONS (MM)			
	DM40	DXM6	DM810	D100
A	57.2	73	84.1	98.4
B	101.6	152.4	203.2	254
C	313.4	426.9	554	698.5
D	65.1	80	119	149.2
E	12.7	17.4	20.7	20.6
F	28.3	37.7	49.9	62.6
G	34.4	58.72	62.2	74.9
H	31.4	44.0	55.9	55.9
J	13.9	18.4	27.3	33.5
K	101.6	101.6	157.2	219.2
L	32.5	58.3	47.4	56.5
M	-	-	-	-
N	17.4	23.8	31	41.3
O	63.5	98.4	120.7	146
P	M10x1.5	M12x1.75	M16x2	3/4-10
Q	162.1	187.7	292.1	368.3
R	146.1	151.7	279.4	336.6
S	66.7	75.84	125.5	157.2
T	116.6		215.9	269
U	13.5	16.6	22.4	23.9
V	25.4	37	60.3	42.9
W	14.3	19	22.2	25.4
AA	98.4	230	254	247.7
AA MIN	0	0	0	0
BB	146.1	308	342.9	431.8
BB MIN	35.56		120.1	88.9
CC	214.3	351	438.2	501.7
CC MIN	104.14		184.4	233.7
DD	261.9	427	527.1	609.6
DD MIN	149.7		304.5	342.9
POIDS	14.5	30	72	136

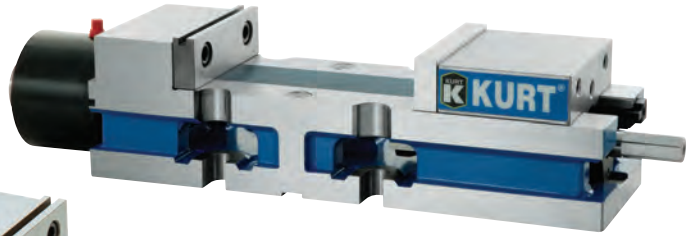
## Modèles : 3400V et 3400H

L'étau VersatileLock est l'étau simple serrage CN le plus évolué de l'industrie. Les caractéristiques techniques ci-après lui confèrent son extrême précision. Le système Kurt AngLock, exclusif et éprouvé, évite le soulèvement des pièces en cas d'effort de serrage élevé. Le serrage en mors "tirés" réduit d'au moins 80% la déflexion du mors fixe. L'embase de l'étau et le mors fixe sont monoblocs offrant une rigidité accrue, tout en réduisant le poids de l'étau.

### Caractéristiques :

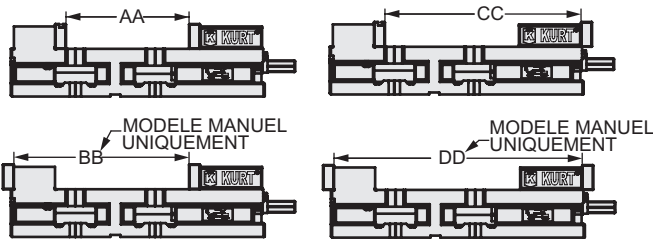
- Ouverture entre mors : 150 mm.
- Capacité maxi de serrage : 310 mm.
- Peut être monté verticalement (3400V) ou sur le côté.
- Tolérance de fabrication : 0.02 mm.
- Répétabilité de serrage : 0.01 mm.
- Idéal pour les petits centres d'usinage.
- Mors GrooveLock fourni de série.
- Poids : 3400V : 13 kg / 3400H : 14 kg

Modèle : 3400H



Modèle : 3400V

### POSITION DES MORS



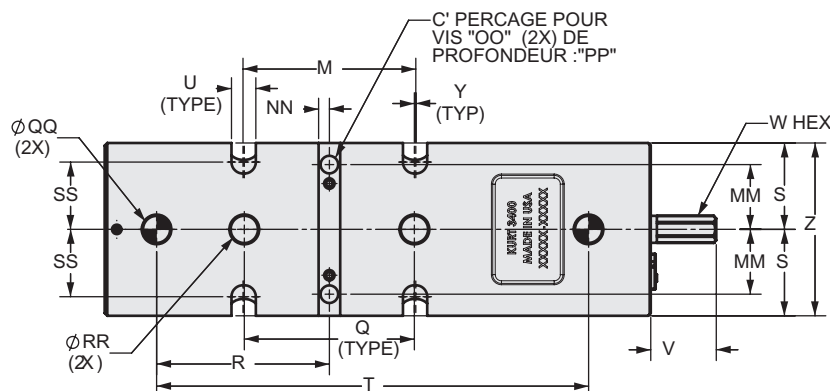
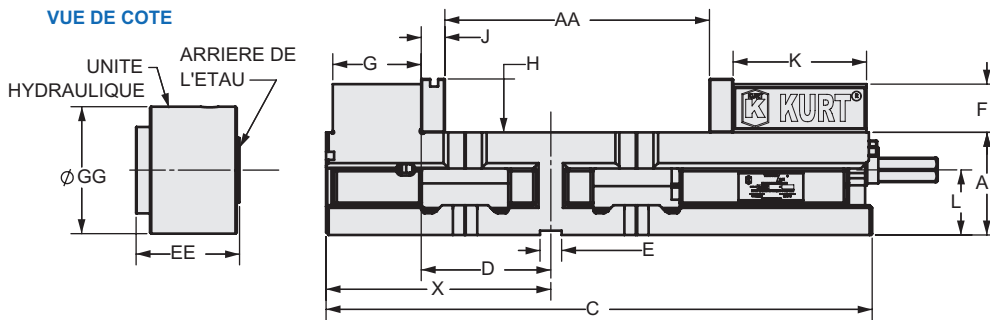
FORCE DE SERRAGE 3400V	
COUPLE (Nm)	daN
1.1	467
2.2	977
3.3	1550
4.4	2080
5.5	2780
6.6	3340

FORCE DE SERRAGE 3400H	
PRESSION (bar)	daN
500	155
1,000	710
1,500	1335
2,000	1900
2,500	2550
3,000	3200
3,200	3500

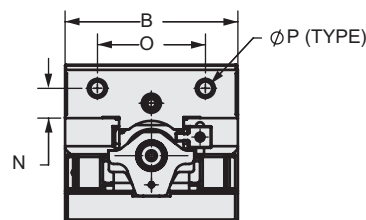
### DIMENSIONS (mm)

	3400V/H
A	60.33
B	102
C	322
D	76.2
E	12.71
F	28.32
G	51.99
H	31.37
J	13.89
K	78.49
L	38.23
M	101.6
N	17.45
O	63.5
P	3/8-16
Q	100
R	101.6
S	50.8
T	254
U	14.30
V	38.50
W	9/16
X	132.15
Y	0.78
Z	101.6
AA	152.4
BB	218.28
CC	244.78
DD	310.67
EE	65.53
FF	-
GG	74.60
MM	38.1
NN	6.43
OO	3/8
PP	13.74
QQ	15.88
RR	M16
SS	39.57

### VUE DE COTE



### VUE ARRIERE



# ETAU HD690

## ETAU HD690

- Ouverture entre mors : 228.60 mm.
- Système anti-déflexion du mors fixe.
- Fixation du mors fixe par 4 vis et par le dessus : Inutile de démonter l'étau de la table machine pour le désassemblage. Évite le stress et la déformation de l'embase.
- Design compact permettant de positionner davantage d'étaux sur la même table.
- Épaisseur importante de l'embase garantissant rigidité et absorption des vibrations.
- Alésage pour fixation directe à travers l'embase avec un pas de 40 ou 50 mm pour montage sur les plaques normalisées.
- Changement rapide du mors mobile (possibilité d'utiliser les différents mors mobiles de la gamme HD).
- Livré avec 1 mors GrooveLock coté mors fixe avec butée de pièce intégrée.
- Option base tournante : référence D50-4-SA.
- Tolérance hauteur de l'embase :  $\pm 0.01$  mm.
- Existe en version serrage manuel (HDM690) ou assisté hydraulique (HDH690)
- Poids : HDM690 (34 kg) / HDH690 (36 kg)

Modèle :  
HDH690



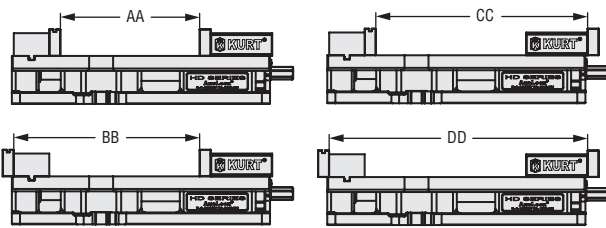
Modèle :  
HDM690

FORCE DE SERRAGE (daN)	
Couple Manuel Nm	HDM690
1.12	433
2.24	722
3.36	1067
4.48	1445
5.6	1645
6.72	1900
7.84	2100
8.96	2350

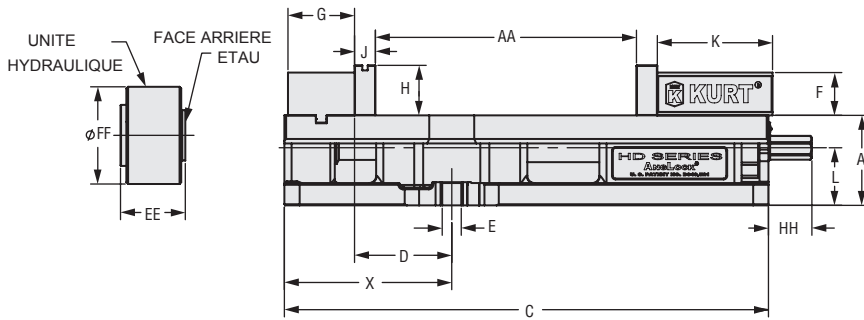
FORCE DE SERRAGE(daN)	
Hydraulic PSI	HDH690
27.50	698
55	1396
82.50	2100
110	2800
137.50	3500
220	4200
237.50	4900
440	5600
Course mors hydraulique	30 mm

DIMENSIONS	
	HDM690 HDH690
A	79.37
B	152.40
C	426.97
D	85.73
E	16.75
F	37.72
G	58.72
H	44.07
I	187.66
J	18.42
K	101.60
L	50.80
M	8.38
N	23.88
O	98.42
P (HDH)	1/2-13 UN
P (HDM)	M12
Q	50.80
R	75.85
S	50
T	200.00
U	80.00
V	10.000
W	101.60
X	16
Y	15.88
Z	25.20
AA	230.17
BB	307.31
CC	350.20
DD	427.33
EE	57.15
FF	85.73
GG	3/4
HH	38.30

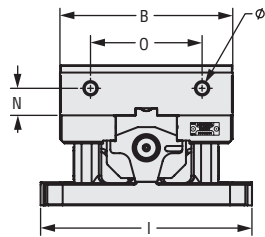
### POSITION DES MORS



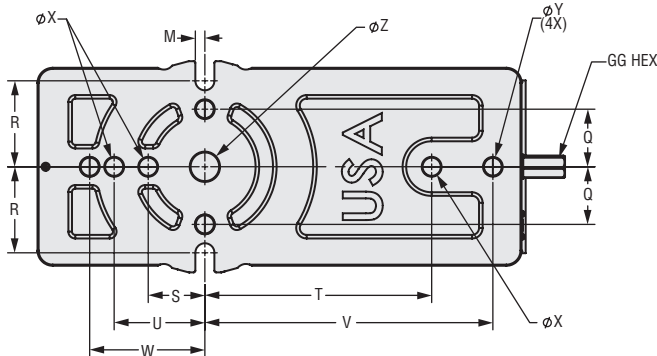
### VUE DE COTE



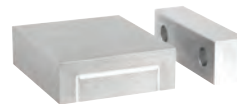
### FACE ARRIERE



### VUE DE DESSOUS



KIT MORS ALUMINIUM  
USINABLES  
HD690AL-JAWKIT



Manuel : 3600VM

Pneumatique : 3600A

Hydraulique : 3600H



3600VM - Serrage manuel



3600H - Serrage Hydraulique



3600A - Serrage Pneumatique

L'étau VersatileLock est l'étau simple serrage CN le plus évolué de l'industrie. Les caractéristiques techniques ci-après lui confèrent son extrême précision. Le système Kurt AngLock, exclusif et éprouvé, évite le soulèvement des pièces en cas d'effort de serrage élevé. Le serrage en mors "tirés" réduit d'au moins 80% la déflexion du mors fixe.

L'embase de l'étau et le mors fixe sont monoblocs offrant une rigidité accrue, tout en réduisant le poids de l'étau.

### Caractéristiques :

- Peut être monté verticalement ou sur le côté.
- Tolérance de fabrication : 0,02 mm.
- Répétabilité de serrage de 0,01 mm.
- L'encombrement sur la version courte est de 330 mm. Idéal pour les plus petites machines.
- L'option hydraulique est disponible sous la forme d'un ensemble complet incluant le convertisseur oléopneumatique (spécifier commande au pied ou manuelle).
- Tous les modèles pneumatiques et hydrauliques ont une course de mors de 6,35 mm.
- L'étau pneumatique possède un "toucher doux" précis et répétable pour les pièces délicates.
- Garantie : 10 ans.
- Broche à six pans inter (en option) disponible uniquement pour modèle 3600VM.

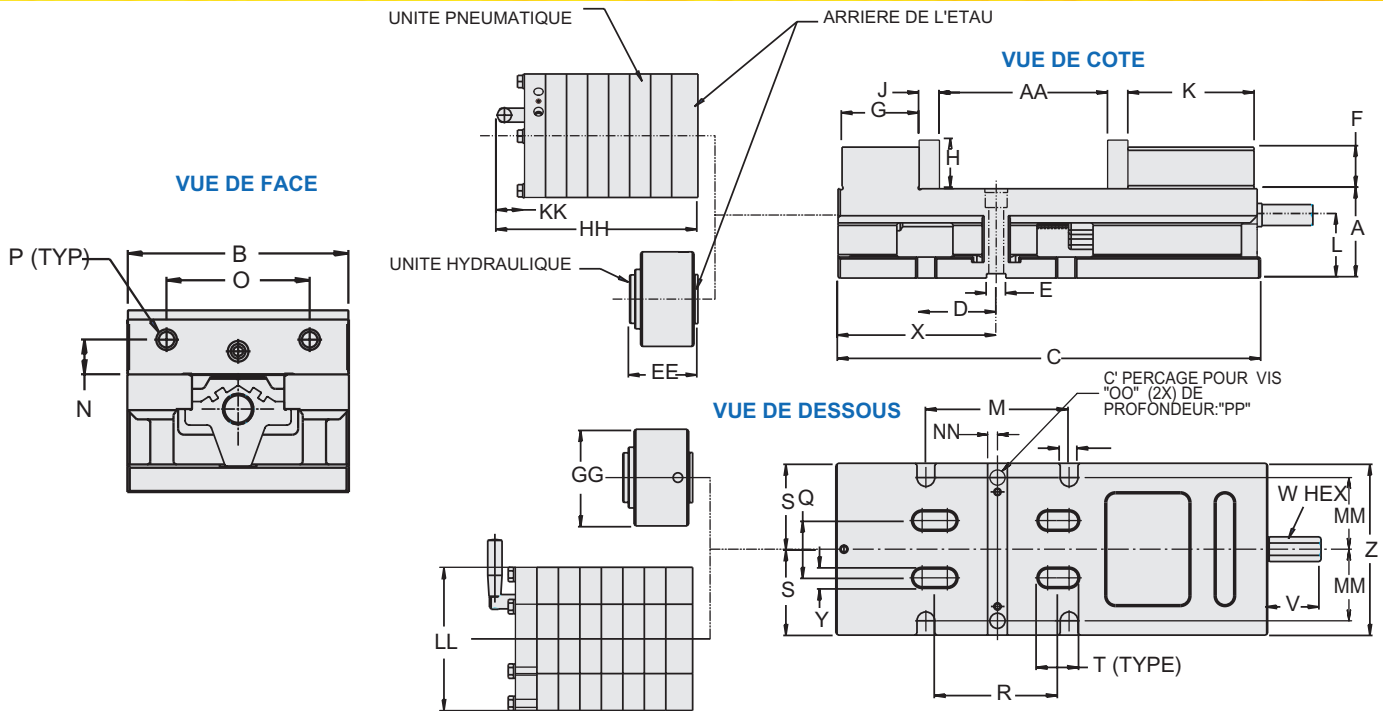


Les 2 étaux 3600VM montés "dos à dos" constituent un ensemble économique et facile à réaliser. Les embases peuvent être adaptées sur la plupart des centres d'usinage horizontaux.

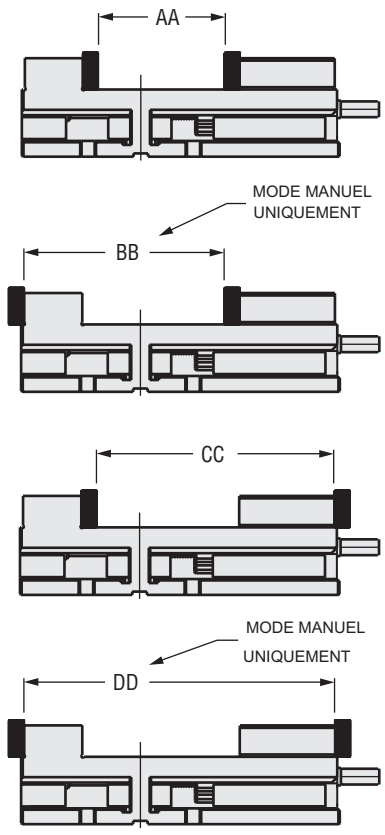
Voir pages 44 et 45

# ETAUX CN VERSATILELOCK®

Manuel (3600VM), Pneumatique (3600A) et hydraulique (3600H)



## POSITION DES MORS



## FORCE DE SERRAGE DE L'ÉTAU (daN)

Couple (Nm)	Manuel 3600VM
14	300
27	800
41	1000
54	1300
68	1700
81	2000
95	2500
108	2800

Hydraulique bar	3600H
27,6	700
55,2	1400
82,7	2100
110,3	2800
137,9	3500
165,5	4200
193,1	4900
220,6	5600

Pneumatique bar	3600A
0,7	100
1,4	400
2,1	600
2,8	800
3,4	1000
4,1	1200
4,8	1400
5,5	1700
6,2	1900
6,9	2200

## DIMENSIONS (mm)

	Manuel 3600VM	Hydraulique 3600H	Pneumatique 3600A
A	80,9	80,9	80,9
B	152,4	152,4	152,4
C	382,5	382,5	382,5
D	69,9	69,9	69,9
E	17,5	17,5	17,5
F	37,7	37,7	37,7
G	69,9	69,9	69,9
H	44,1	44,1	44,1
J	18,4	18,4	18,4
K	114,3	114,3	114,3
L	57,2	57,2	57,2
M	127,0	127,0	127,0
N	23,8	23,8	23,8
O	98,4	98,4	98,4
P	M12x1,75	M12x1,75	M12x1,75
Q	50,8	50,8	50,8
R	108,0	108,0	108,0
S	76,2	76,2	76,2
T	35,1	35,1	35,1
U	16,0	16,0	16,0
V	49,3	49,3	49,3
W	19,1	19,1	19,1
X	143,3	143,3	143,3
Y	16,0	16,0	16,0
AA	152,4	152,4	152,4
BB	241,3	-	-
CC	285,8	285,8	285,8
DD	374,7	-	-
EE	-	61,2	-
GG	-	85,7	-
HH	-	-	183,4
KK	-	-	26,2
LL	-	-	127,0
Poids (kg)	31,3	33,6	34,0



Manuel : 3800V / Hydraulique : 3800H

L'étau VersatileLock est l'étau simple serrage CN le plus évolué de l'industrie. Les caractéristiques techniques ci-après lui confèrent son extrême précision.

Le système Kurt AngLock, exclusif et éprouvé, évite le soulèvement des pièces en cas d'effort de serrage élevé. Le serrage en mors "tirés" réduit d'au moins 80% la déflexion du mors fixe. L'embase de l'étau et le mors fixe sont monoblocs offrant une rigidité accrue, tout en réduisant le poids de l'étau.

**Caractéristiques :**

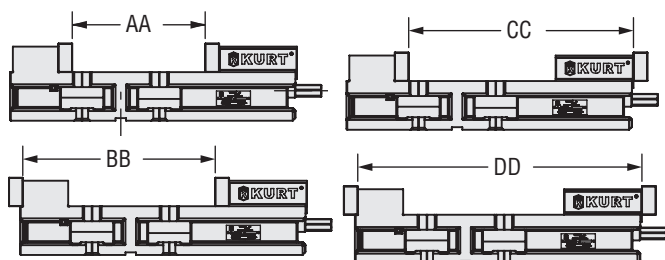
- Ouverture entre mors : 254 mm.
- Peut être monté verticalement ou sur le côté.
- Tolérance de fabrication : 0,02 mm.
- Répétabilité de serrage de 0,01 mm.
- L'encombrement sur la version courte est de 330 mm. Idéal pour les plus petites machines.
- L'option hydraulique est disponible sous la forme d'un ensemble complet incluant le convertisseur oléopneumatique (spécifier commande au pied ou manuelle).

Modèle : 3800H



Modèle : 3800V

**POSITION DES MORS**

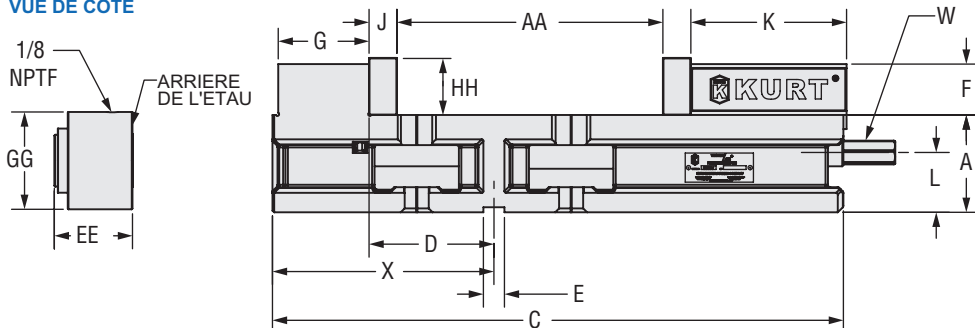


FORCE DE SERRAGE 3800V	
COUPLE (Nm)	daN
1.12	280
2.24	445
3.36	722
4.48	900
6.00	1170
6.72	1530
7.84	1800
8.96	2270
10.08	2700
11.20	3000

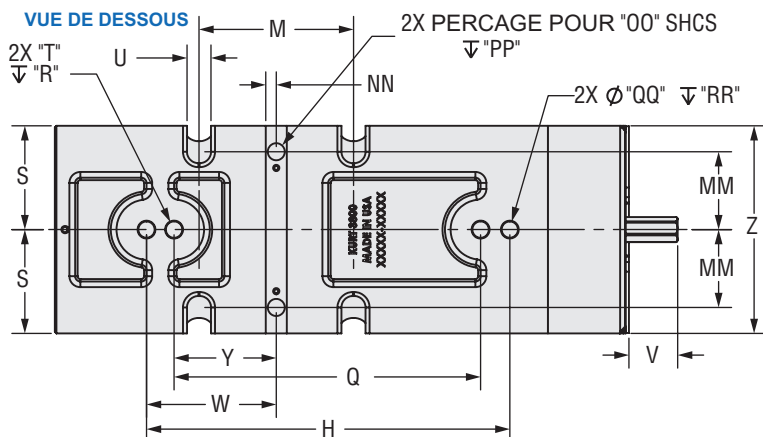
FORCE DE SERRAGE 3800H	
PRESSION (bar)	daN
35	670
70	1300
105	2000
140	2700
175	3300
210	4000
220	5000

	DIMENSIONS (mm)	
	3800V	3800H
A	95.25	95.25
B	203.2	203.2
C	558.8	558.8
D	4.812	4.812
E	20.65	20.65
F	49.91	49.91
G	88.9	88.9
H	355.6	355.6
J	27.3	27.3
K	152.4	152.4
L	58.55	58.55
M	151.2	151.2
N	31	31
O	5.8	5.8
P	5/8-11	5/8-11
Q	300	300
R	12.7	12.7
S	101.6	101.6
T	16	16
U	23.5	23.5
V	50.8	50.8
W	127	127
X	216.7	216.7
Y	100	100
Z	203.2	203.2
AA	260.4	260.4
BB	376.6	376.6
CC	440.1	440.1
DD	556.6	556.6
EE	-	75.74
FF	-	50.8
GG	-	95.25
HH	55.9	55.9
MM	76.2	73.2
NN	10.3	10.3
OO	5/8	5/8
PP	20	20
QQ	15.8	15.8
RR	12.7	12.7
Poids kg	67	70

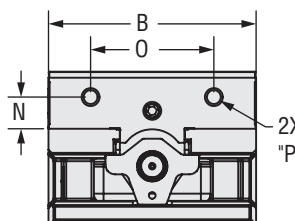
**VUE DE COTE**



**VUE DE DESSOUS**



**VUE ARRIERE**



# ETAU MULTI-USAGES

## Modèle : KTR35

L'étau KTR35 est l'étau polyvalent par excellence, il peut être monté sur les tables des plus petites machines.

Sa longueur maxi (y compris l'hexagone de serrage) est de 257 mm et il ne pèse que 9 kg.

Sa largeur de mors est de 88 mm pour une ouverture entre mors de 97 mm (sur la base) et 103 mm sur les mors étagés.

Il est entièrement protégé contre les intrusions de copeaux.

Le bridage peut se réaliser soit directement à travers l'embase ou par des brides (vendues séparément). Toutes les faces sont rectifiées.

En utilisant un autre étau, on peut se servir du KTR35 comme d'un étau sinus et obtenir très rapidement les angles : 30°, 45° et 60°. Il suffit d'enlever le cache magnétique triangulaire et de positionner les goupilles dans les alésages pour obtenir l'angle souhaité.

### Caractéristiques :

- Largeur des mors : 88 mm.
- Hauteur des mors (totale) : 31.37 mm
- Hauteur des mors (étagé) : 28.39 mm
- Ouverture maxi : 103 mm.
- Force de serrage maxi : 508 Nm.
- Longueur totale : 257 mm.
- Hauteur de la base : 50.8 mm.
- Poids : 9 kg.

### Options :

- Bridage KTR35-Clampkit
- Bridage KTR3512-Clampkit
- Lardons : KTR35-KeyKit
- Brides : KTR35-ToeKit



Option : KTR35-ClampKit



Montage sur étau pour obtenir les angles : 30°, 45° et 60°

Montage sur le côté avec l'option KTR35-ToeKit



Option KTR35-ToeKit

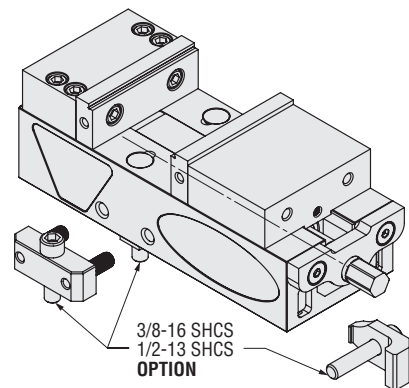


Option KTR35-ClampKit

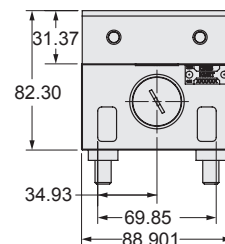
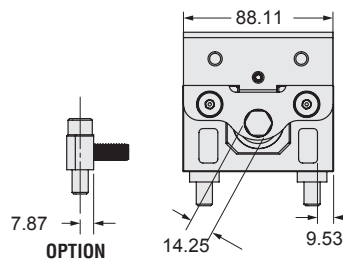
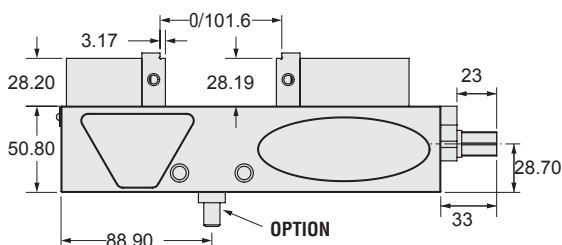
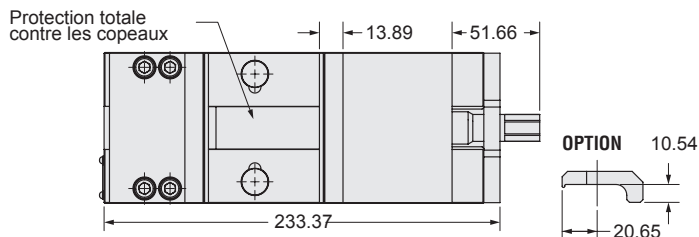
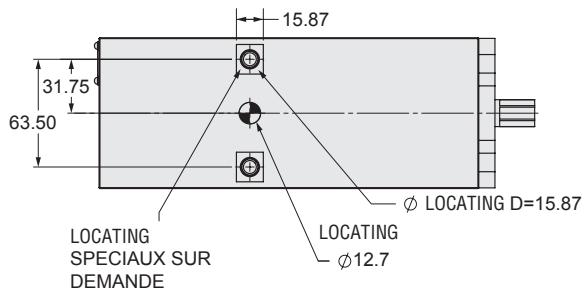


Option KTR35-KeyKit

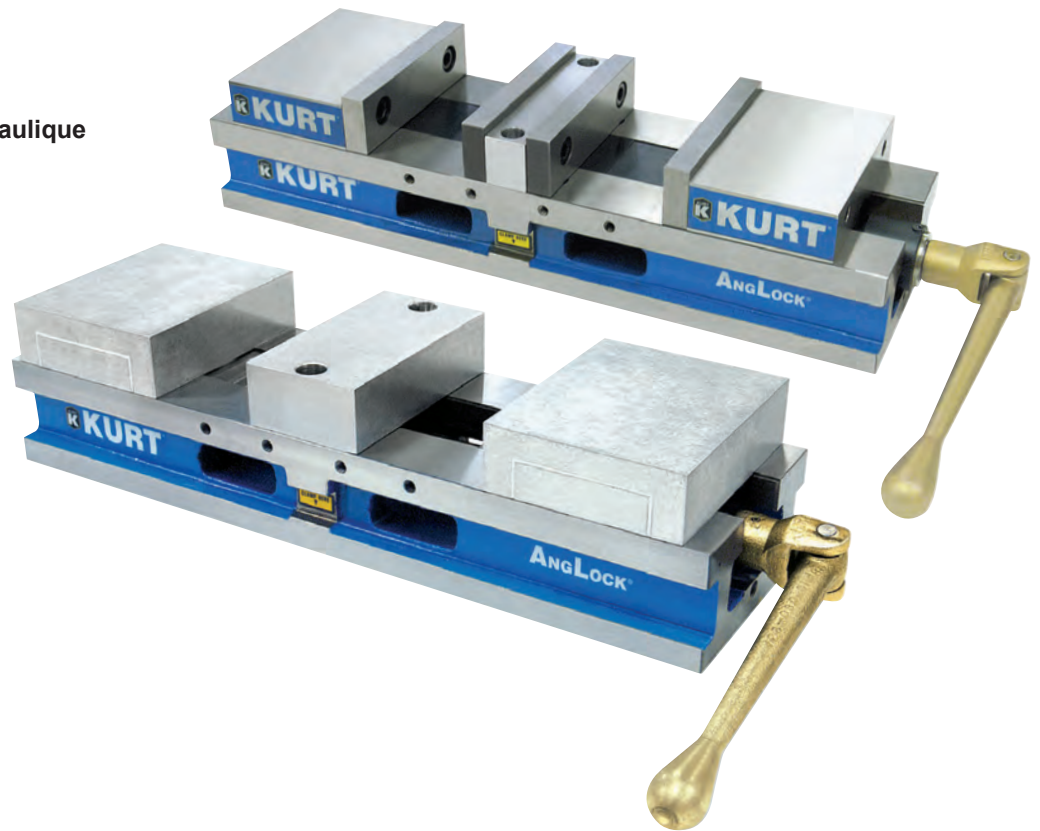
Force de serrage	
Couple (Nm)	Serrage (DaN)
0.5	222
1.1	444
1.7	667
2.3	890
2.9	1112
3.4	1335
4	1556
4.5	1780
5	2000



3/8-16 SHCS  
1/2-13 SHCS  
OPTION



**Étau HDLM à serrage manuel**  
**Étau HDHLM à serrage assisté hydraulique**

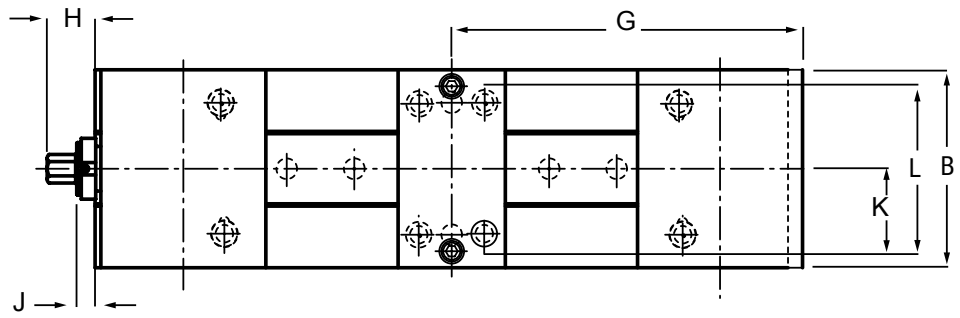


Les étaux HDL AngLock sont des étaux haute performance avec deux stations de serrage.  
La répétabilité de serrage est de 0,02 mm.  
Construit sur une base en fonte aciérée de très haute résistance et de composants en acier traité, chaque étau HDL apporte résistance, rigidité et précision tout en absorbant les vibrations.

**Caractéristiques :**

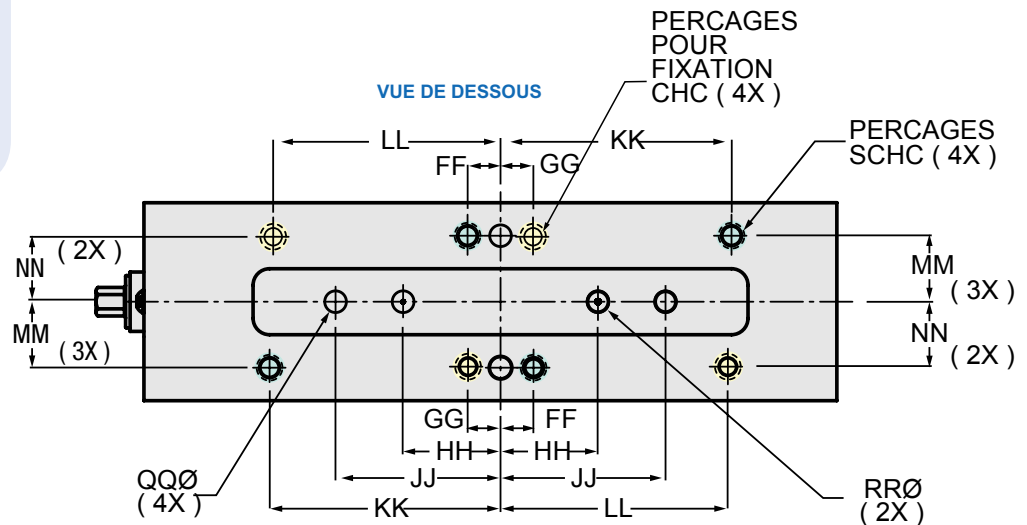
- Deux stations de serrage, répétabilité : 0,02 mm.
- Ouverture entre mors : 101 mm (avec les mors durs standards).
- Serrage manuel ou assisté hydraulique.
- Conversion ultra rapide de la version serrage manuel à serrage assisté.
- Optimisation de nombre de pièces serrées dans un encombrement réduit.
- Auto-adaptation de l'étau aux dimensions des pièces à serrer.
- Système 3<sup>ème</sup> main : Ouverture différée des 2 mors mobiles.

VUE DE DESSUS



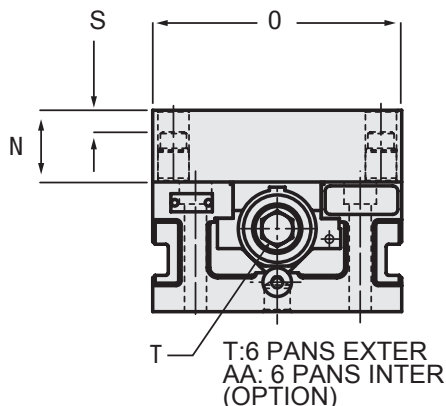
6 PANS INTER (OPTION)

VUE DE DESSOUS



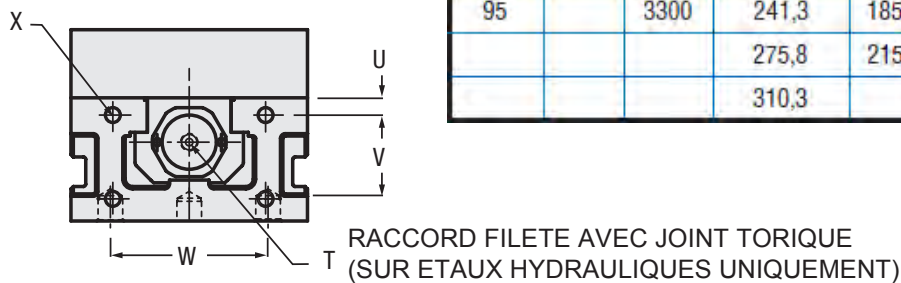
VUE DE FACE

ZONE USINABLE

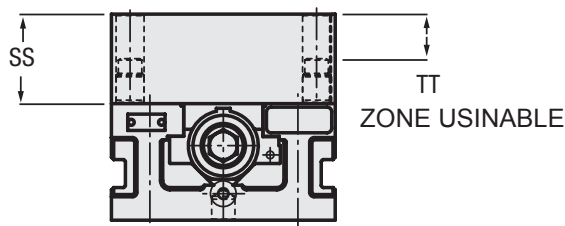


FORCE DE SERRAGE DE L'ÉTAU (daN)					
Étaux à serrage manuel			Étaux à serrage assisté		
Couple manuel (Nm)	HDLM4	HDLM6	Pression hydraulique (bar)	HDHLM4	HDHLM6
14	450	700	34,5	350	400
27	950	1100	69	650	700
41	1400	1500	103,4	850	1050
54	1800	1900	137,9	1150	1400
68	2200	2550	172,4	1400	1750
81	2600	3050	206,8	1650	2100
95		3300	241,3	1850	2450
			275,8	2150	2800
			310,3		3150

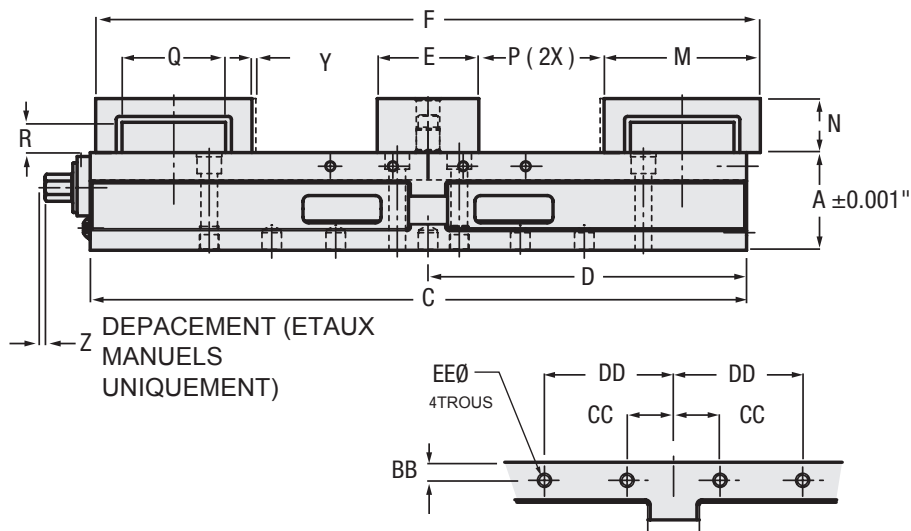
VUE ARRIERE AVEC MORS STANDARD



ETAU AVEC MORS USINABLES (OPTION)



VUE DE COTE



DIMENSIONS (mm)

	HDLM4	HDHLM4	HDLM6	HDHLM6
A	60,3	60,3	79,4	79,4
B	101,6	101,6	152,4	152,4
C	415,9	415,9	533,4	533,4
D	200	200	258,9	258,9
E	63,5	63,5	82,6	82,6
F	418,3	418,3	539,8	539,8
G	209,1	209,1	269,9	269,9
H	33,7	-	36,8	-
J	9,9	-	21,8	-
K	41,3	41,3	63,5	63,5
L	82,6	82,6	127	127
M	101,6	101,6	127	127
N	35,6	35,6	43,9	43,9
O	101,6	101,6	152,4	152,4
P	75,8	75,8	101,6	101,6
Q	65,1	65,1	84,1	84,1
R	20,6	20,6	24,6	24,6
S	7,7	7,7	13,3	13,3
T	14,3 EXT HEX	7/16 - 20 UNF	19,1 EXT HEX	7/16-20 UNF O-RING PORT
U	9,5	9,5	11,1	11,1
V	42,9	42,9	54	54
W	63,5	63,5	98,4	98,4
X	M8 x 1,25	M8 x 1,25	M10x1,5	M10x1,5
Y	-	3,2	-	3,2
Z	3	-	4	-
AA	11,1 INT HEX	11,1 INT HEX	15,9 INT HEX	15,9 INT HEX
BB	9,5	9,5	11,1	11,1
CC	34,3	34,3	28,6	28,6
DD	65,1	65,1	79,4	79,4
EE	M8 x 1,25	M8 x 1,25	M8x1,25	M8x1,25
FF	19,1	19,1	25,4	25,4
GG	20	20	25	25
HH	100	100	75	75
JJ	133,4	133,4	127	127
KK	133,4	133,4	177,8	177,8
LL	100	100	175	175
MM	38,1	38,1	50,8	50,8
NN	40	40	50	50
OO	M8 SHCS	M8 SHCS	M12 SHCS	M12 SHCS
PP	5/16 SHCS	5/16 SHCS	1/2 SHCS	1/2 SHCS
QQ	15,8	18,9	15,9	15,9
RR	16	16	16	16
SS	48,3	48,3	61	61
TT	20,4	20,4	30,3	30,3
Poids (kg)	15,4	15	32,2	31,8

JEUX DE MORS ET PLAQUES  
HD ET HDL: VOIR PAGES 33 à 35

DL800



Modèle :  
DLH800

L'étau DoubleLock DL800 permet une productivité maximum en augmentant le nombre de pièces serrées par étau.

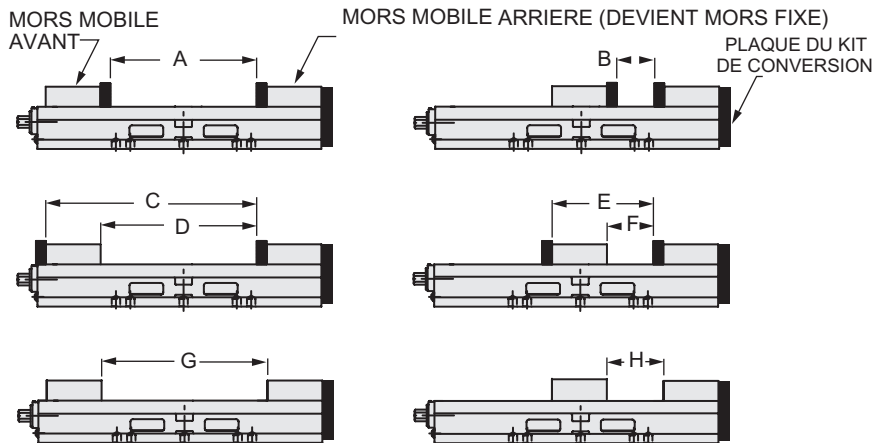
### Caractéristiques :

- Grande capacité : 152,4 x 203,2 mm.
- Productivité : serrage de plusieurs pièces pour un meilleur rendement machine (réduction des temps de changement d'outils et des courses machine d'une pièce à l'autre).
- Précision : répétabilité de serrage à 0,005 mm.
- Durabilité : l'embase en fonte 5624 kg/cm<sup>2</sup> et les composants en acier offrent une résistance, une rigidité et une précision à long terme en absorbant les vibrations de la machine.
- Auto-adaptation de l'étau aux dimensions des pièces à serrer.
- Système 3<sup>ème</sup> main : Ouverture différée des 2 mors mobiles.
- Garantie : 10 ans.

Présenté avec kit de conversion (en option) DLC800-KIT: Utilisez votre étau DoubleLock à sa pleine capacité avec le kit conversion qui transforme votre étau en système simple serrage grande ouverture.



### KIT DE CONVERSION (EN OPTION) - POSITION DES MORS



OUVERTURE DES MORS AVEC KIT DE CONVERSION (EN OPTION) (mm)									
	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids (kg)
Kit DLC800	406,4	304,8	584,2	431,8	482,6	330,2	457,2	355,6	7,7

L'étau hydraulique DoubleLock DLH800 offre les mêmes caractéristiques techniques que le DL800 mais avec un serrage assisté hydraulique de haute puissance.

Il offre deux postes de serrage avec une capacité de serrage de 152,4 x 203,2 mm.

L'étau hydraulique DoubleLock permet une exceptionnelle répétabilité de serrage pour des pièces de haute précision et des usinages plus puissants que la version manuelle.

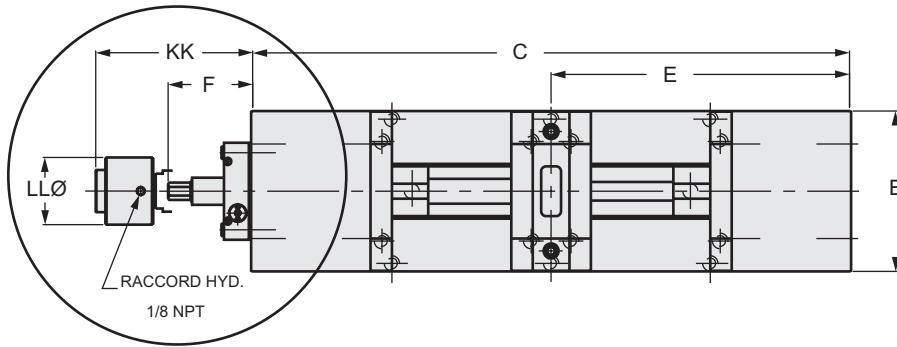
De conception très compacte, il génère des forces de serrage allant jusqu'à 5 600 daN.



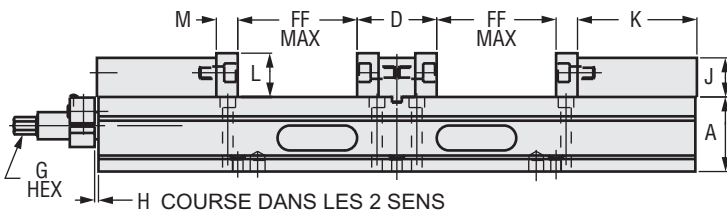
POMPE OLEO-PNEUMATIQUE  
KHP5000PF



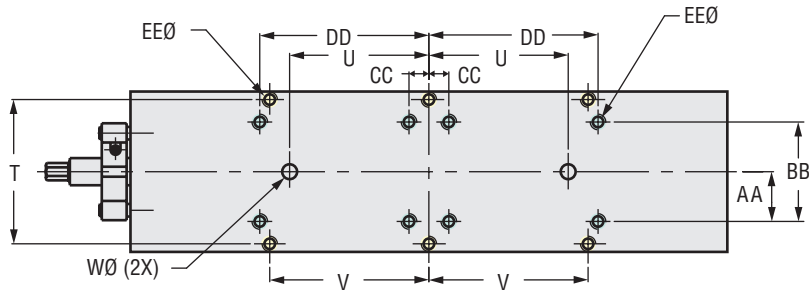
POMPE HYDRAULIQUE  
KHP5000



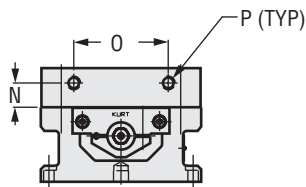
VUE DE COTE



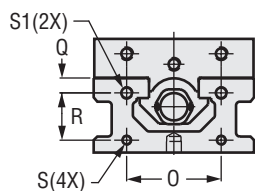
VUE DE DESSOUS



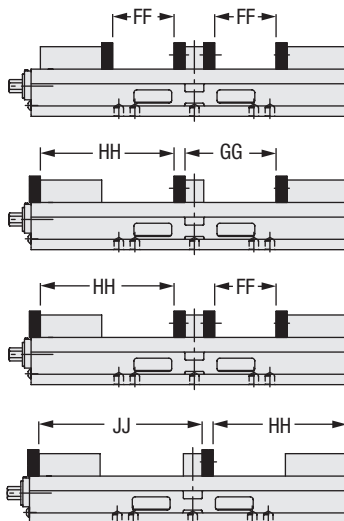
VUE DE FACE



VUE ARRIERE



POSITION DES MORS



FORCE DE SERRAGE DE L'ETAU (daN)	
Couple manuel (Nm)	DL800
27	900
54	1600
81	2300
108	3100

FORCE DE SERRAGE DE L'ETAU (daN)	
Couple hydraulique (bar)	DLH800
27,6	700
55,2	1400
82,7	2100
110,3	2800
137,9	3500
165,5	4200

DIMENSIONS (mm)

	DLH800
A	95,3
B	204,7
C	762,0
D	101,6
E	381,0
F	-
G	-
H	4,8
J	49,9
K	152,4
L	55,9
M	27,3
N	31,0
O	120,7
P	5/8-11UNC
Q	19,1
R	60,3
S	1/2-13UNC
S1	5/8-11UNC
T	177,8
U	-
V	203,2
W	92,1
X	19,1
Y	-
AA	63,5
BB	127,0
CC	25,4
DD	190,5
EE	12,7
FF	152,4
GG	226,7
HH	332,1
JJ	406,4
KK	158,5
LL	85,7
Poids (kg)	177,8

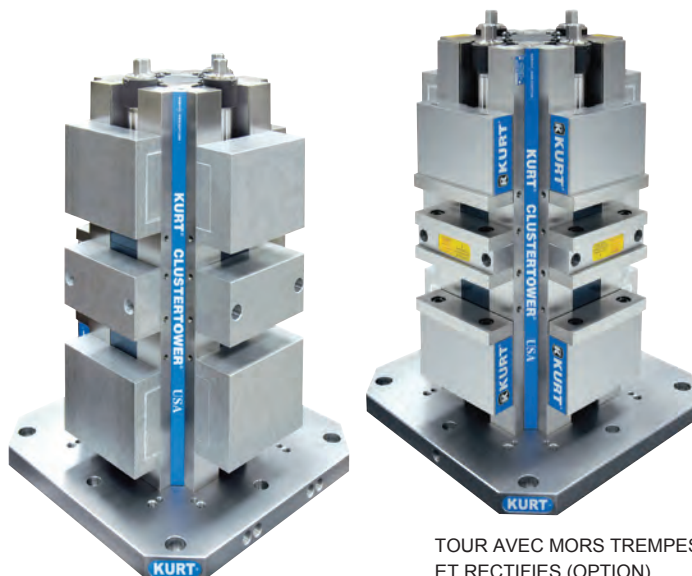
CTHDLM443  
CTHDLM444  
CTHDLM445

CTHDLM644  
CTHDLM645  
CTHDLM646

Tour d'étau à serrage manuel à huit stations de serrage construite sur un ensemble base/colonne en fonte aciérée de haute résistance. Idéale pour une utilisation sur les centres d'usinage à broche horizontale ou verticale (montée sur un diviseur). Le système de serrage exclusif Kurt garantit un serrage parfait des pièces et une excellente absorption des vibrations.

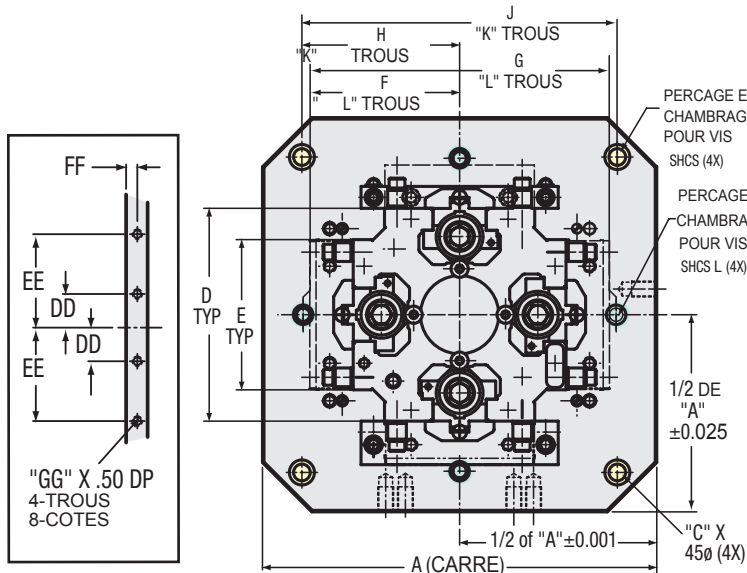
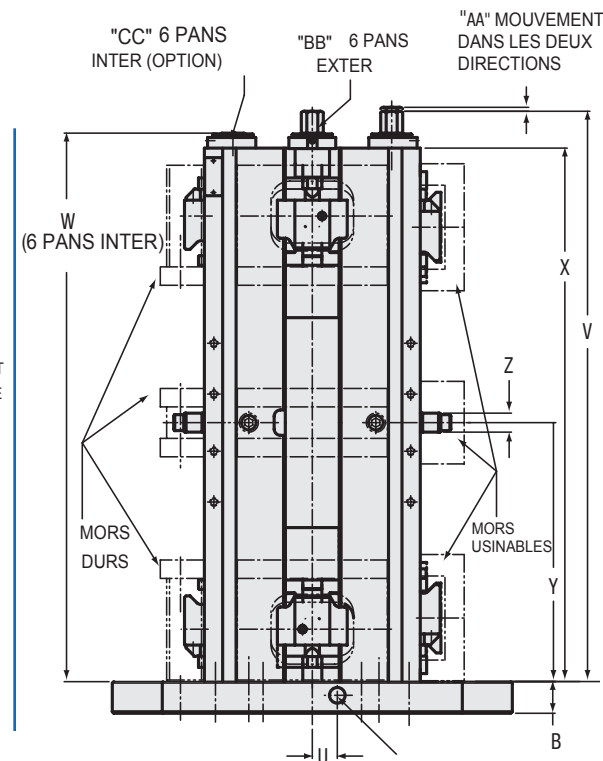
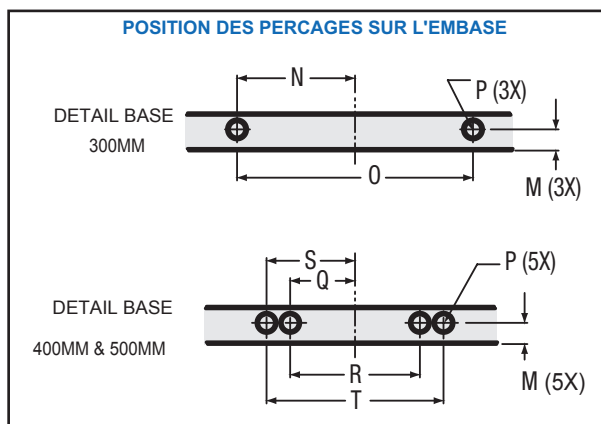
### Caractéristiques :

- Répétabilité de serrage : 0,025 mm.
- Auto-adaptation des étaux à la dimension des pièces. Ainsi, il est possible de serrer des pièces de dimensions égales ou différentes sans pré réglage fastidieux, sans aucun risque en cas de variation de cotes d'une pièce à l'autre.
- Transformation ultra-rapide d'étau à mors durs trempés en étau à mors usinables (aluminium ou fonte).
- Colonne en fonte aciérée de haute résistance assurant puissance, rigidité et précision à long terme.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montage d'usinage en option).
- Les mors peuvent se retourner à 180°.
- La base est disponible en standard en : 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.



TOUR AVEC MORS USINABLES ALU (OPTION)

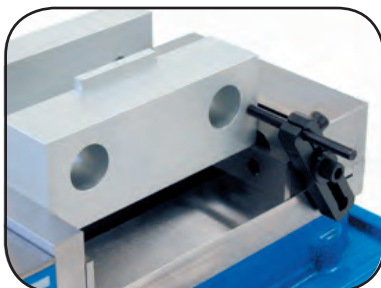
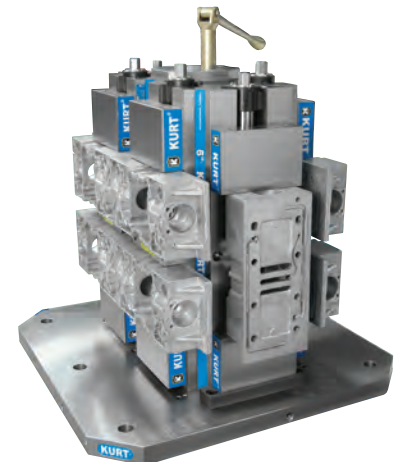
TOUR AVEC MORS TREMPES ET RECTIFIES (OPTION)



DIMENSIONS TOURS D'ETAUX HDLM VERSION HAUTE						
	COLONNE CTHDLM	COLONNE CTHDLM	Base 300 MM	Base 400 MM	Base 500 MM	Base 630 MM
	44 mm	64 mm	mm	mm	mm	mm
A			300	400	500	630
B			25.4	31.75	31.75	38.1
C			20	50	60	70
D			158.75	158.75	158.75	215.9
E			101.6	101.6	101.6	152.4
F			-	158.75	203.2	254
G			-	317.5	406.4	508
H			127	160	200	250
J			254	320	400	500
K			M12 SHCS	M16 SHCS	M16 SHCS	M16 SHCS
L			-	-	-	-
M			15	18	18	18
N			40	-	-	200
O			80	-	-	100
P			M12 x 1.75	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0
Q			-	55	55	-
R			-	110	110	-
S			-	75	75	-
T			-	150	150	-
U			-	25	25	25
V	449.6	570.23				
W	425.78	548.38				
X	415.92	533.4				
Y	200.03	258.88				
Z	15	19.05				
AA	3.05	3.95				
BB	14.28	19.05				
CC	11.1	15.87				
DD	34.92	28.58				
EE	65.1	79.38				
FF	9.53	9.53				
GG	M8 x 1.25					
POIDS	64 kg	140 kg	18 kg	38 kg	60 kg	115 kg

FORCE DE SERRAGE (daN)					
Couple (Nm)	HDLM4	HDLM6	Pression Hydraulique (bar)	HDHLM4	HDHLM6
14	450	700	34.5	350	400
27	950	1100	69	650	700
41	1400	1500	103.4	850	1050
54	1800	1900	137.9	1150	1400
68	2200	2550	172.4	1400	1750
81	2600	3050	206.8	1650	2100
95		3300	241.3	1850	2450
			275.8	2150	2800
			310.3		3150

**TOURS 12 STATIONS DE SERRAGE :**  
Consultez nous



**Butées 6AWS et 6AWSM**  
voir page 59

**Clé réglage pour HDLM**  
voir page 60



**JEUX DE MORS ET PLAQUES**  
HD ET HDL: VOIR PAGES 33 à 35

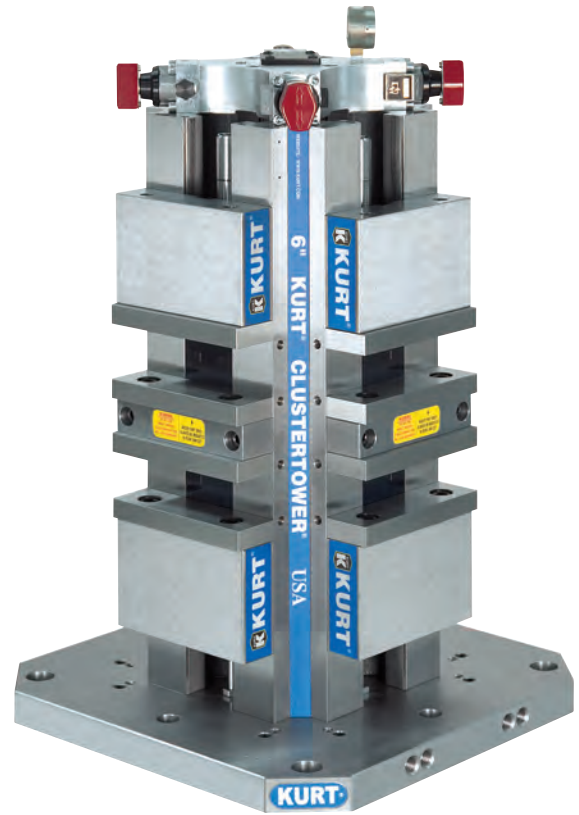


### TOUR A SERRAGE HYDRAULIQUE THDHLM64

Nouvelle génération de tour d'étaux à serrage assisté hydraulique permet un serrage rapide et sûr des 8 stations.  
L'ensemble des composants hydrauliques nécessaires au serrage a été intégré à l'intérieur de la tour (gain de place).  
Intègre le concept de serrage KURT AngLock pour un serrage de précision et la rigidité d'une structure en fonte.

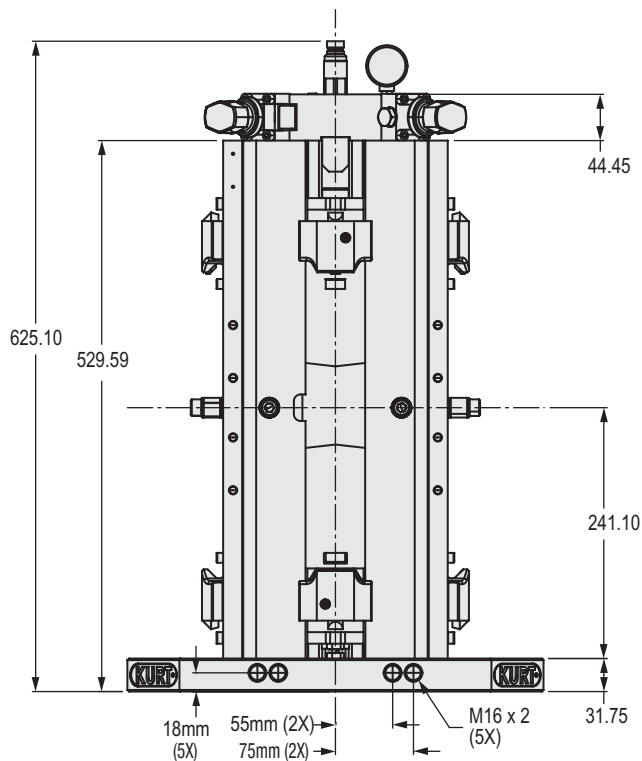
#### Caractéristiques :

- La pression hydraulique est maintenue durant l'usinage sans besoin d'être raccordé au réseau.
- Déconnexion facile lors des mouvements de palettes.
- Répétabilité de serrage : 0.005 mm.
- Commande séparée de chaque face pour plus de praticité au serrage et desserrage des pièces serrées.
- Ouverture entre mors : 101,6 mm.
- Options disponibles : mors (acier trempé, aluminium ou fonte) usinables.
- Embases tailles : 400, 500 ou 630 mm.

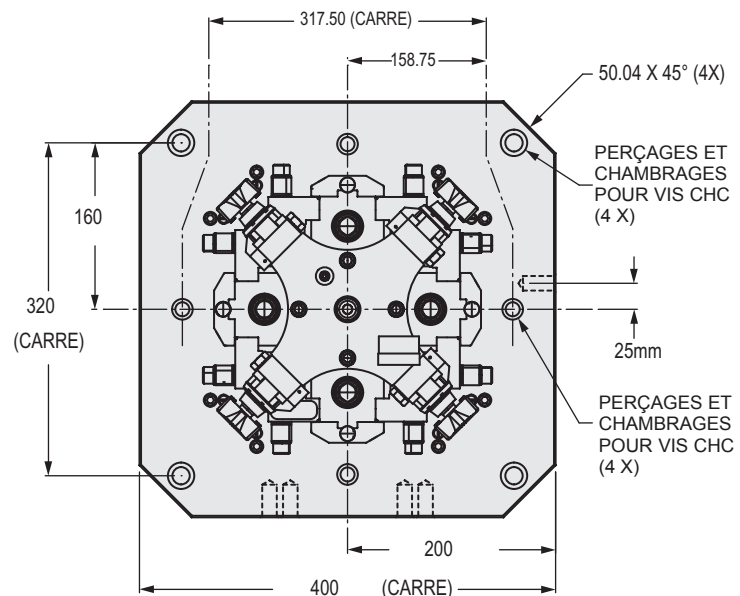


PRESENTEE AVEC OPTION  
MORS DURS

VUE DE CÔTÉ



VUE DE DESSUS



JEUX DE MORS ET PLAQUES  
HD ET HDL: VOIR PAGES 33 à 35

# MONTAGE TOURS KURT SUR DIVISEURS

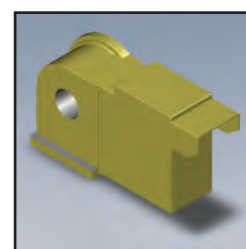
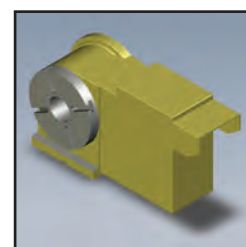
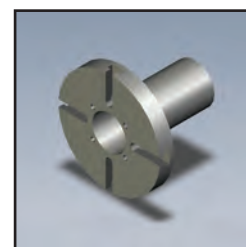
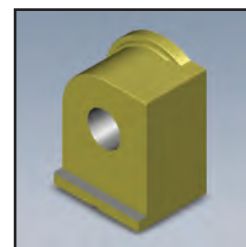
## Caractéristiques :

- Système de tours d'étaux KURT HDLM.  
Serrage de 8 pièces même de dimensions différentes.
- Répétabilité de serrage : 0,005 mm.  
Chaque station procure une force de serrage de 2450Nm avec un couple de 95 daN appliqué à la clé de serrage.
- Auto-adaptation à la dimensions des pièces.  
Possibilité de serrer deux pièces de dimensions différentes sur la même face de la tour.
- Structure en fonte haute résistance garantissant rigidité, absorption des vibrations et durabilité.
- Changement rapide des mors (au choix : mors durs trempés, mors acier ou aluminium usinables, plaques).
- Mors indexables tous les 180 degrés.
- Accessoires pour conversion en simple serrage grande capacité (option) :  
kit pour mors usinables : (CTHDLM4-CONVKIT) et pour mors durs : (CTHDLM4J-CONVKIT).

## COMPOSITION DU KIT:

- Colonne 4 faces avec jeux de mors.
- Contre palier.
- Interface avec plateau du diviseur.
- Lardons.
- Fixations.

*Semelle non comprise  
(Peut être chiffrée séparément)*



Augmentez les capacités  
de votre centre d'usinage vertical à moindre coût.

## Kits disponibles pour les diviseurs suivants :

CENTROID (GOLDEN SUN)	HAAS	NIKKEN		SMW	TROYKE	TSUDAKOMA		YUASA	YUKIWA
RT-150 (CNC-151R)	HRT210	CNC180	CNC302	RT-225	DL-9	RN-150 (FP)	RNCM-301	DMNC-220	JNC170 (FP)
RT-200 (CNC-201R)	HRT310	CNC180B	CNC302B	RT-275	DL-10	RN-200 (FP)	RNCM-401	DMNC-280	JNC200 (FP)
RT-250 (CNC-251R)		CNC202	CNC320		DL-12	RN-250	RB-250	DMNC-320	JNC250 (FP)
RT-320 (CNC-321R)		CNC202B	CNC321			RN-300	RB-300	DRFT-220	YNC170 (FP)
		CNC200	CNC321B			RNCV-401	RZ-160 (FP)	DRFT-280	YNC200 (FP)
		CNC250	CNC400			RNCM-251	RZ-200 (FP)	DRFT-320	YNC250 (FP)
		CNC260	CNC401						
		CNC260B	CNC401B						

HARDINGE
GD160
GD210

## Options mors et adaptations :

**Aluminium, fonte, acier**  
voir pages 33 à 35



**Étau HDM6 à serrage manuel**  
**Étau HDHM6 à serrage assisté hydraulique**

Les étaux HD CarvLock sont des étaux haute performance avec deux stations de serrage pouvant être livrés en version serrage manuel ou assisté.

Ultra-compacts, ils conviennent parfaitement pour l'équipement des machines modernes dont les tables sont en général peu larges.

En fonction de vos applications, ils peuvent être équipés de mors usinables en aluminium ou fonte.



ETAU AVEC MORS ALU USINABLES (OPTION)

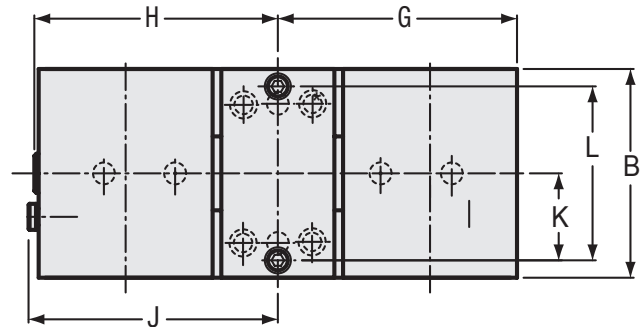


ETAU AVEC MORS ALU USINABLES (OPTION)

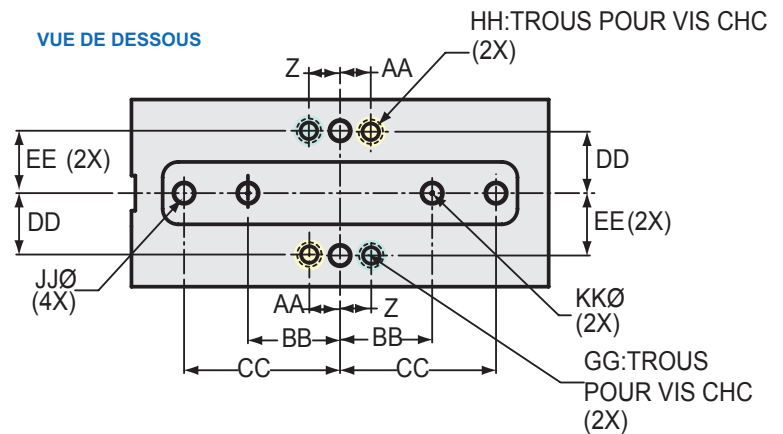
**Caractéristiques :**

- Ultra-compact : seulement 350 mm de long pour 150 mm de largeur.
- Deux stations de serrage, répétabilité de serrage : 0,02 mm.
- Embase en fonte aciérée haute résistance garantissant rigidité et absorption des vibrations.
- Serrage manuel ou assisté hydraulique.
- Conversion ultra-rapide de la version serrage manuel à serrage assisté.
- Optimisation du nombre de pièces serrées dans un encombrement réduit.
- Serrage de deux pièces, même de dimensions différentes.

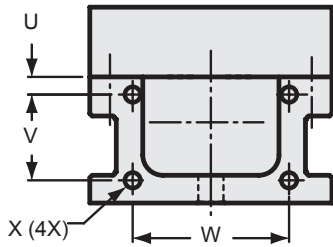
VUE DE DESSUS



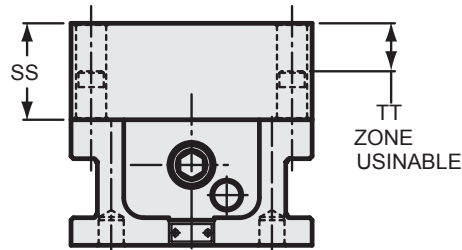
VUE DE DESSOUS



VUE ARRIERE

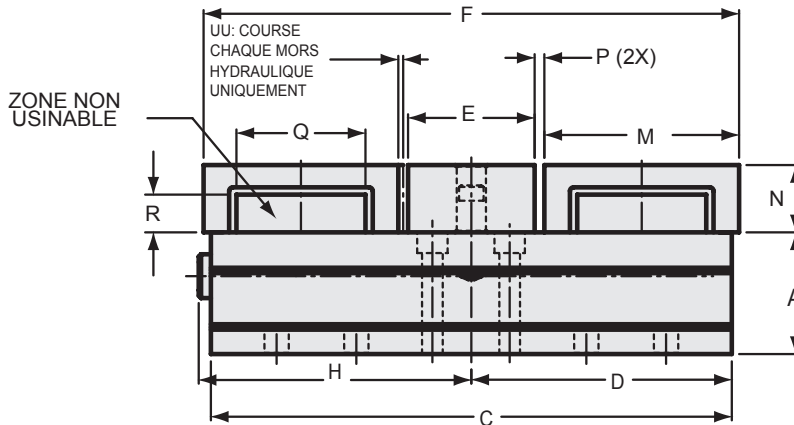


VUE DE FACE

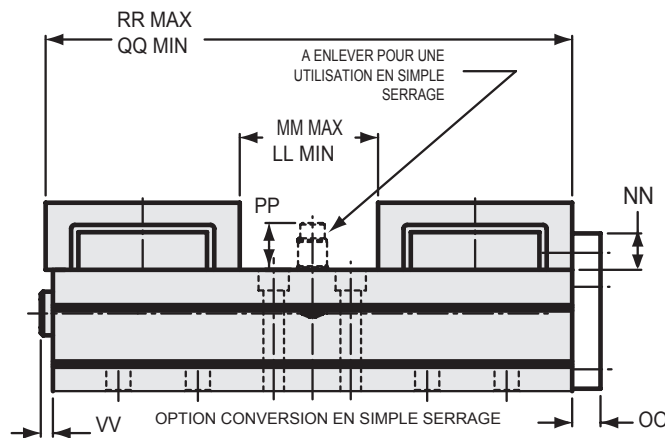


ETAU AVEC MORS USINABLES  
HAUTEUR 63.5mm (OPTION)

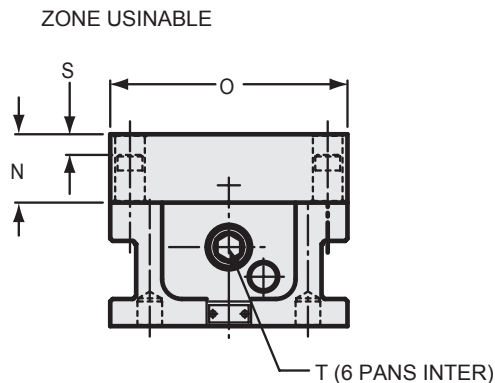
VUE DE COTE



VUE DE COTE



VUE DE FACE



DIMENSIONS (mm)

	HDM6	HDHM6
A	79,4	79,4
B	152,4	152,4
C	339,7	339,7
D	169,9	169,9
E	82,6	82,6
F	349,3	349,3
G	174,6	174,6
H	177,8	174,6
J	182	-
K	63,5	63,5
L	127	127
M	127	127
N	43,9	43,9
O	152,4	152,4
P	6,4	6,4
Q	84,1	84,1
R	24,6	24,6
S	13,3	13,3
T	15,9 INT. HEX	7/16-20 UNF O-RING PORT
U	11,1	11,1
V	54	54
W	98,4	98,4
X	M10 x 1,5	M10 x 1,5
Z	25,4	25,4
AA	25	25
BB	75	75
CC	127	127
DD	50	50
EE	50,8	50,8
GG	1/2	1/2
HH	M12	M12
JJ	15,9	15,9
KK	16	16
LL	77,8	82,6
MM	90,5	95,3
NN	23,8	23,8
OO	18,5	18,5
PP	30,6	30,6
QQ	331,8	336,6
RR	344,5	349,3
SS	61	61
TT	30,3	30,3
UU	-	3,2
VV	-	9,5

Poids 21.8 Kg

FORCE DE SERRAGE DE L'ETAU (daN)

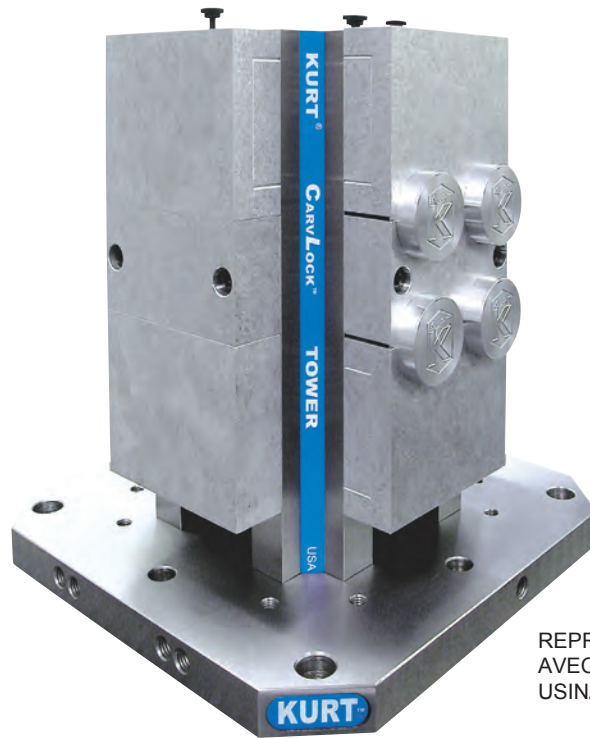
Couple manuel (Nm)	HDM6	Pression hydraulique (bar)	HDHM6
14	400	34,5	400
27	750	69	700
41	1100	103,4	1050
54	1400	137,9	1400
68	1750	172,4	1750
81	2150	206,8	2100
95	2450	241,3	2450
		275,8	2800
		310,2	3150
		344,7	3450

## Modèle : CTHDM64

Tour d'étaux à 8 stations de serrage construite sur un ensemble base/colonne en fonte aciée de haute résistance. Le modèle CTHDM64 est à serrage manuel. Idéal pour une utilisation sur les centres d'usinage à broche horizontale ou verticale (montée sur un diviseur). Le système de serrage exclusif Kurt garantit un serrage parfait des pièces et une excellente absorption des vibrations.

### Caractéristiques :

- Certainement le système de serrage multiple sur 8 stations le plus compact du marché.
- Zone d'usinage concentrée sur le centre de la colonne garantissant un bon serrage tout en réduisant les déplacements d'axes d'une pièce à l'autre.
- Colonne en fonte aciée de haute résistance assurant puissance, rigidité et précision à long terme.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montages d'usinage en option).
- La base est disponible en standard en : 300 x 300 mm, 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.
- Peut être convertie en serrage hydraulique à tout moment.



REPRESENTEE  
AVEC MORS ALU  
USINABLES (OPTION)

## Modèle : CTHDHM64

Les composants hydrauliques sont intégrés à l'intérieur de la colonne pour conserver l'encombrement le plus réduit possible. L'ensemble des accessoires et options disponibles pour la version manuelle, le sont également pour la version hydraulique. Il suffit de quelques minutes pour démonter les composants hydrauliques et convertir la tour en version serrage manuel. Groupe hydraulique et conduits non inclus.

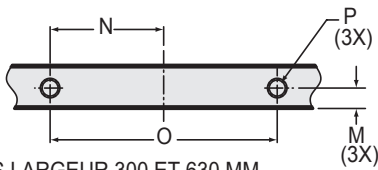
### Caractéristiques :

- Plus de 3,5 tonnes de serrage.
- Livrée avec 4 jeux de mors aluminium ou fonte d'une hauteur de 43,9 mm (jeux de mors hauteur 60,9 mm ou plaques pour montages d'usinage en option.).
- La base est disponible en standard en : 300 x 300 mm, 400 x 400 mm, 500 x 500 mm ou 630 x 630 mm.

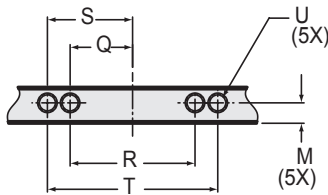


REPRESENTEE  
AVEC MORS ALU  
USINABLES (OPTION)

FORCE DE SERRAGE (daN)	
Pression hydraulique (bar)	CTHDM64
34,5	400
103,4	1050
172,4	1750
241,3	2450
275,8	2800
310,2	3150
344,7	3450



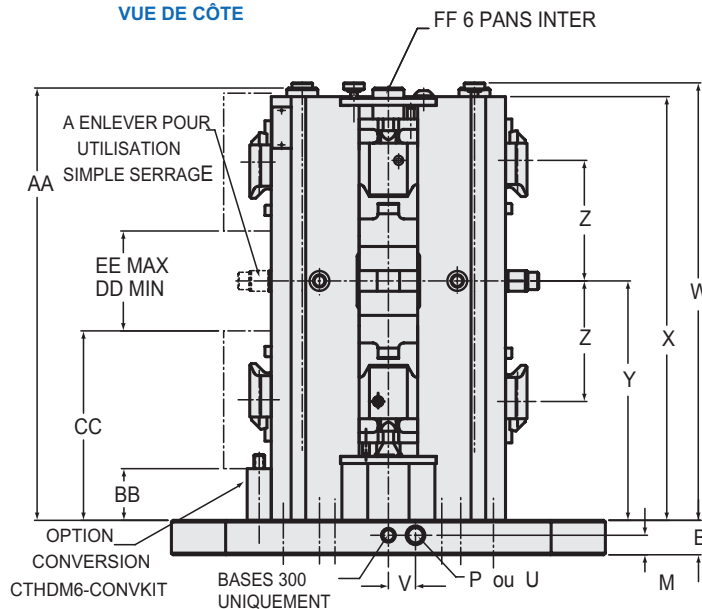
DETAIL BASES LARGEUR 300 ET 630 MM



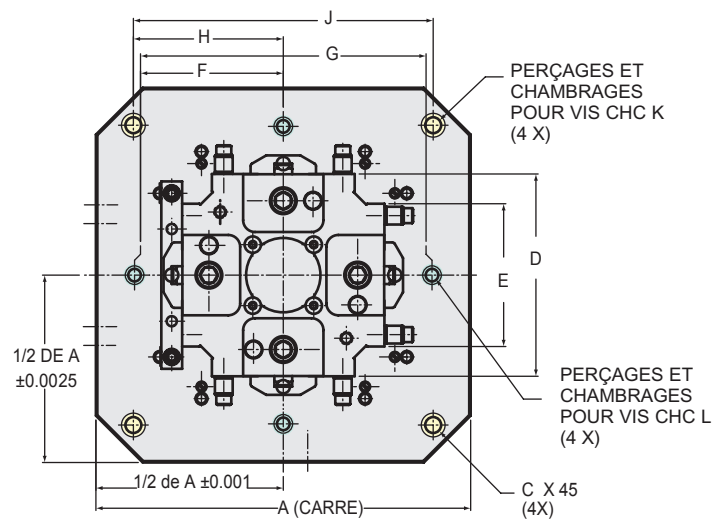
DETAIL BASES LARGEURS 400 ET 500 MM

	DIMENSIONS (mm)			
	CTHDM643	CTHDM644	CTHDM645	CTHDM646
A	300	400	500	630
B	25,4	31,8	31,8	38,1
C	20	50	60	70,1
D	215,9	215,9	215,9	215,9
E	152,4	152,4	152,4	152,4
F*	-	158,8	203,2	254
G*	-	317,5	406,4	508
H*	127	160	200	250
J*	254	320	400	500
K	M12	M16	M16	M16
L	-	M12	M12	M12
M	15	18	18	18
N	40	-	-	100
O	80	-	-	200
P	M12 x 1,75	-	-	M16 x 2
Q	-	55	55	-
R	-	110	110	-
S	-	75	75	-
T	-	150	150	-
U	-	M16 x 2	M16 x 2	-
V	-	25	25	25
W	487,2	487,2	487,2	487,2
X	390,5	390,5	390,5	390,5
Y	220,7	220,7	220,7	220,7
Z	127	127	127	127
AA	6,4	6,4	6,4	6,4
BB	47,6	47,6	47,6	47,6
CC	174,6	174,6	174,6	174,6
DD	82,6	82,6	82,6	82,6
EE	95,3	95,3	95,3	95,3
FF	82,6	82,6	82,6	82,6
Poids avec jeu de mors	148,8	170,1	192,8	248,6

VUE DE CÔTÉ



VUE DE DESSUS

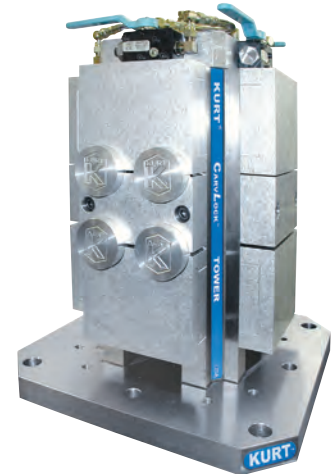


JEUX DE MORS ET PLAQUES HD ET HDL : VOIR PAGES 33 à 35

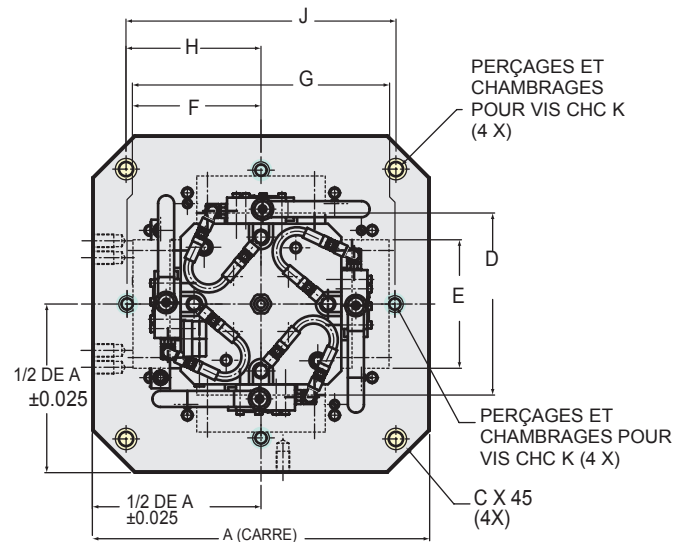
## CARACTERISTIQUES DES TOURS CTHDHM64

	DIMENSIONS (mm)			
	CTHDHM643	CTHDHM644	CTHDHM645	CTHDHM646
A	300	400	500	630
B	25,4	31,8	31,8	38,1
C	20	50	60	70,1
D	215,9	215,9	215,9	215,9
E	152,4	152,4	152,4	152,4
F*	-	158,8	203,2	254
G*	-	317,5	406,4	508
H*	127	160	200	250
J*	254	320	400	500
K	M12	M16	M16	M16
L	-	M12	M12	M12
M	15	18	18	18
N	40	-	-	100
O	80	-	-	200
P	M12 x 1,75	-	-	M16 x 2
Q	-	55	55	-
R	-	110	110	-
S	-	75	75	-
T	-	150	150	-
U	-	M16 x 2	M16 x 2	-
V	-	25	25	25
W	487,2	487,2	487,2	487,2
X	390,5	390,5	390,5	390,5
Y	220,7	220,7	220,7	220,7
Z	127	127	127	127
AA	6,4	6,4	6,4	6,4
BB	47,6	47,6	47,6	47,6
CC	174,6	174,6	174,6	174,6
DD	82,6	82,6	82,6	82,6
EE	95,3	95,3	95,3	95,3
FF	82,6	82,6	82,6	82,6
Poids avec jeu de mors	148,8	170,1	192,8	248,6

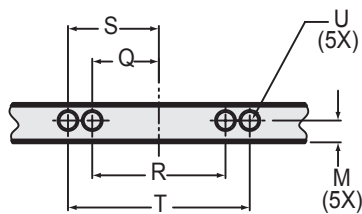
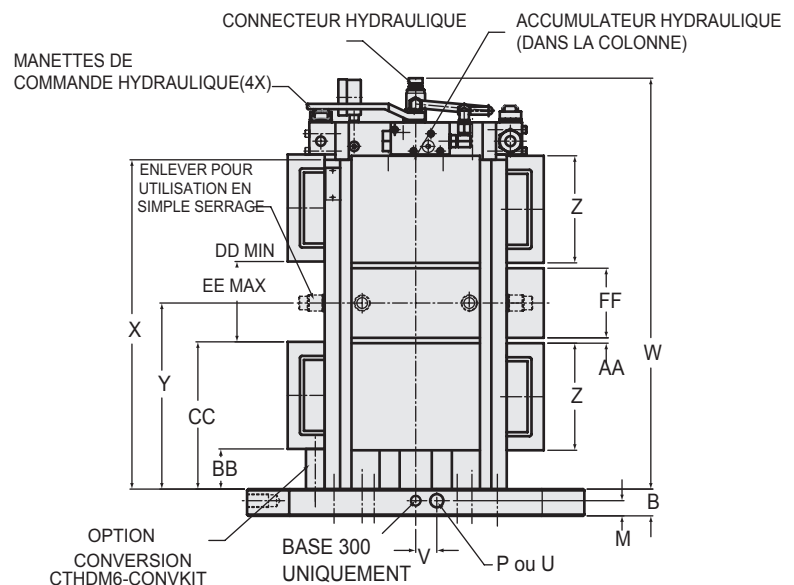
FORCE DE SERRAGE (daN)	
Pression hydraulique (bar)	CTHDHM64
34,5	400
69	700
103,4	1050
137,9	1400
172,4	1750
206,8	2100
241,3	2450
275,8	2800
310,2	3150
344,7	3450



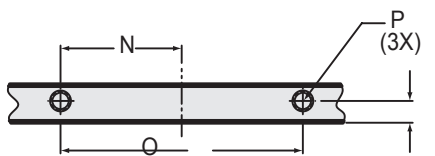
VUE DE DESSUS



VUE DE CÔTE

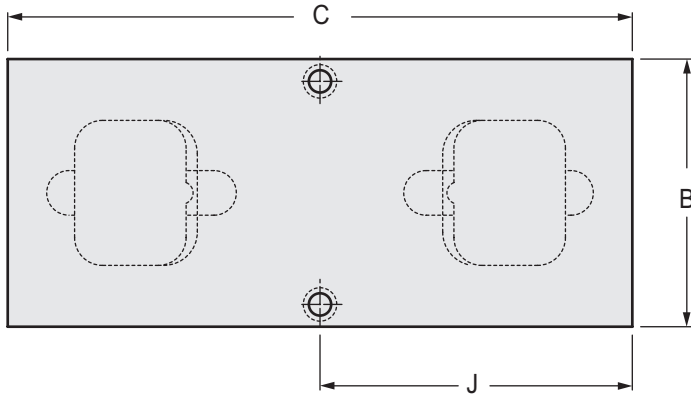


DETAIL DES BASES  
400 ET 500 MM

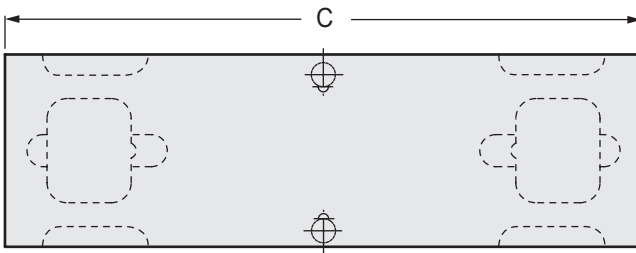
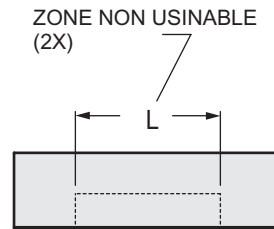
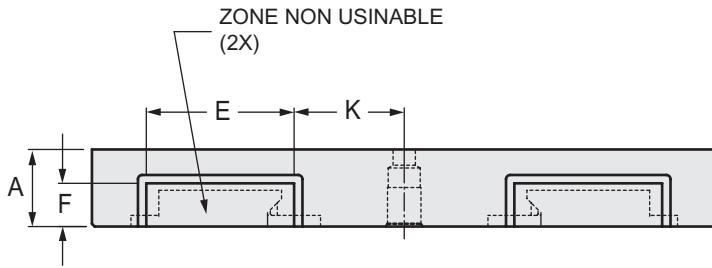


DETAIL DES BASES 300 ET 630 MM

# PLAQUE POUR MONTAGE HD & HDL

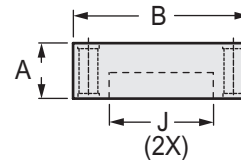
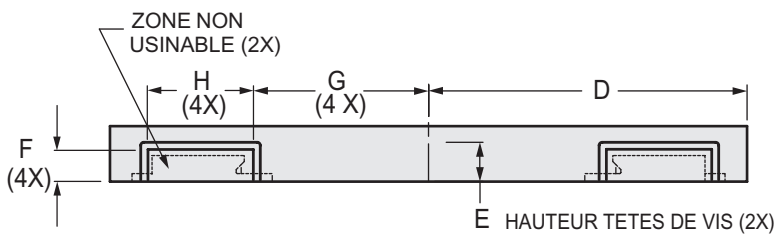


PLAQUE POUR ETAUX HD HD6ALP620-239	
	mm
A	50.29
B	152.40
C	355.60
E	84.12
F	24.61
J	177.80
K	62.71
L	82.55
Poids (Kg)	6.4



PLAQUES POUR ETAUX HDLM & TOURS CTHDLM LARGEUR 100 MM	
HDLM4ALP419	
	mm
A	48.26
B	101.60
C	393.70
D	196.85
E	40.54
H	20.57
J	65.07
K	100.84
L	65.02

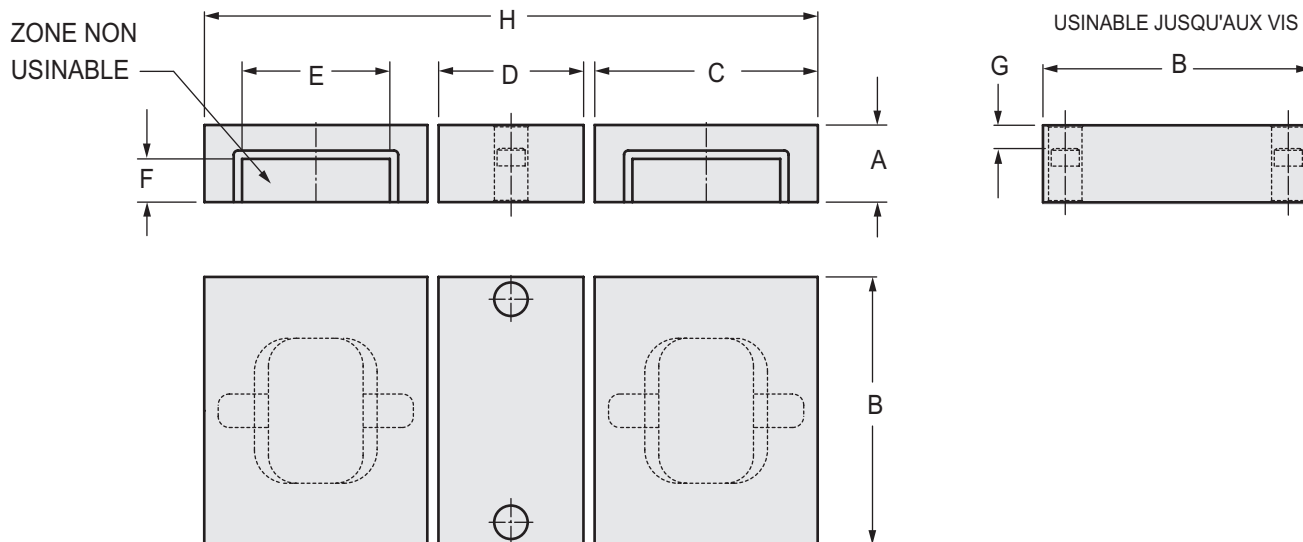
PLAQUES POUR ETAUX HDLM & TOURS CTHDLM LARGEUR 150 MM	
HDL6ALP619	
	mm
A	48.260
B	152.400
C	508.000
D	254.000
E	30.988
F	24.613
G	138.938
H	84.125
J	82.550





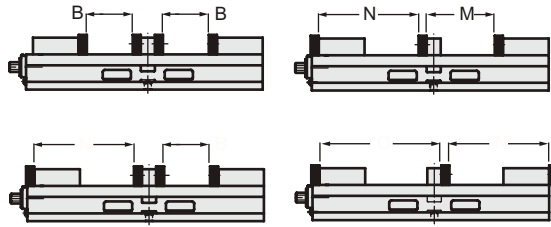


MORS USINABLES FONTE ET ALUMINIUM			
Dimensions des kits-mors pour étaux et tours HD et HDL			
	HD6AL Jaw Kit	HD6AL2.5 Jaw Kit	HD6C Jaw Kit
	mm	mm	mm
A	43.89	60.96	43.89
B	152.40	152.40	152.40
C	127.00	127.00	127.00
D	82.55	82.55	82.55
E	84.12	84.12	84.12
F	24.16	24.16	24.16
G	13.26	30.33	13.26
H	349.25	349.25	349.25
Poids (kg)	5.4	8.6	17.7



# MORS HD & HDL

## POSITIONS DES MORS (REPRESENTEES SUR ETAU MANUEL)

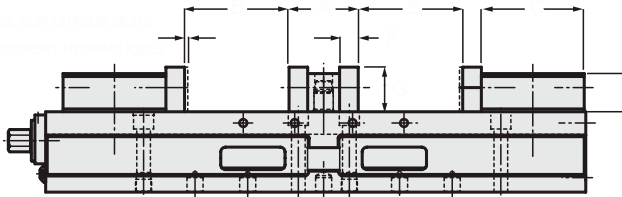


MORS DURS TREMPES RECTIFIES		
REFERENCE	DESCRIPTION	KGS
HDLM4J-JAWKIT	JEU DE 4 MORS DURS LARGEUR 100 MM	5
HDLM6J-JAWKIT	JEU DE 4 MORS DURS LARGEUR 150 MM	13

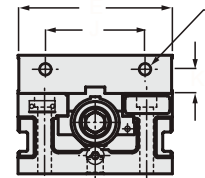
## Capacité de serrage des étaux à serrage manuel et hydraulique (mm)

	Avec mors standards durs trempés				Avec mors usinables (option)			
	Largeur 100		Largeur 150		Largeur 100		Largeur 150	
	HDLM4J	HDHLM4J	HDLM6J	HDHLM6J	HDLM4J	HDHLM4J	HDLM6J	HDHLM6J
A	59,5	59,5	68,3	68,3	211,9	211,9	271,5	271,5
B	76,2	76,2	101,6	101,6	59,5	59,5	68,3	68,3
C	73,8	73,8	101,6	101,6	225,8	225,8	289,9	289,9
D	28,3	28,3	37,7	37,7	299,6	299,6	391,5	391,5
E	101,6	101,6	152,4	152,4	239,7	239,7	308,4	308,4
F	13,9	13,9	18,4	18,4	87,3	87,3	105,2	105,2
G	31,4	31,4	44,1	44,1	73,4	73,4	86,7	86,7
H	-	3,2	-	3,2	147,3	147,3	188,3	188,3
J	63,5	63,5	98,4	98,4	206	206	274,6	274,6
K	17,5	17,5	23,9	23,9	55,9	55,9	77,8	77,8
L	M10x1,50	M10x1,50	M12x1,75	M12x1,75	409,2	409,2	528,6	528,6
M	121,9	121,9	151,5	151,5	259,1	259,1	331,8	331,8
N	163,9	163,9	221,6	221,6	20,6	20,6	18,5	18,5
O	209,6	209,6	271,5	271,5	18,3	18,3	23,8	23,8
P	-	-	-	-	15,2	15,2	15,4	15,4

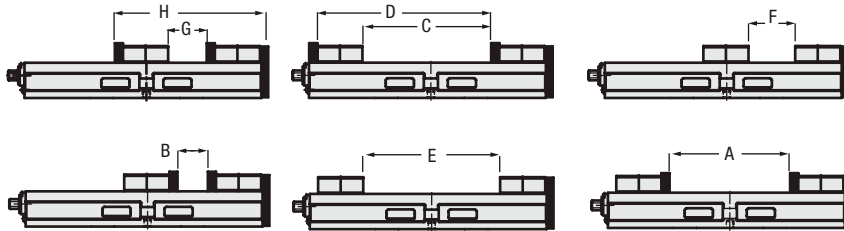
## CAPACITE DE SERRAGE



## VUE DE FACE



## CAPACITE DE SERRAGE AVEC LE KIT DE CONVERSION

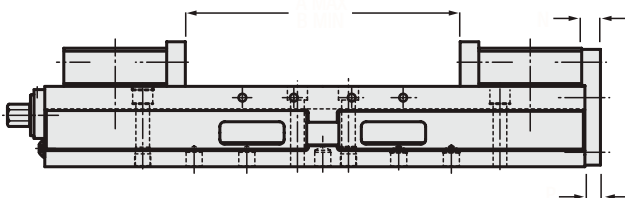


MORS USINABLES (2 MORS MOBILES et 1 MORS FIXE)		
REFERENCE	DESCRIPTION	KG
HDLM4AL-JAW KIT	ALUMINIUM HAUTEUR 35.56 MM	3
HDLM4AL1.9-JAW KIT	ALUMINIUM HAUTEUR 48.26 MM	4
HDLM4C-JAW KIT	FONTE HAUTEUR 35.56 MM	7
HD6AL-JAW KIT	ALUMINIUM HAUTEUR 43.94 MM	7
HD6AL2.5-JAW KIT	ALUMINIUM HAUTEUR 61 MM	9
HD6C-JAW KIT	FONTE HAUTEUR 43.94 MM	15

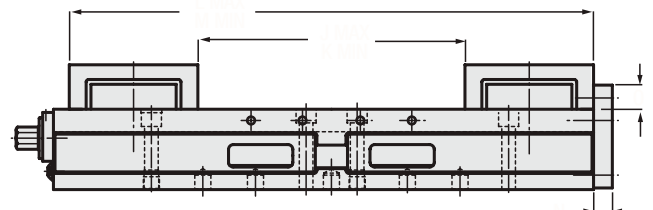
## CAPACITE DE SERRAGE AVEC KIT DE CONVERSION

	LARGEUR 100 MM MANUEL HYDRAULIQUE	LARGEUR 150 MM MANUEL HYDRAULIQUE
	mm	
	A	211.938
B	59.538	68.326
C	225.831	289.941
D	299.644	391.541
E	239.725	308.356
F	87.325	105.156
G	73.431	86.741
H	147.244	188.341
J	205.968	274.574
K	55.880	77.775
L	409.168	528.574
M	259.080	331.775
N	20.625	18.542
O	18.262	23.825
P	15.240	15.367

## KIT DE CONVERSION POUR MORS DURS HDLM4J-CONVKIT & HDLM6J-CONVKIT (ETAU MANUEL)



## KIT DE CONVERSION POUR MORS USINABLES HDLM4-CONVKIT ET HDLM6-CONVKIT (ETAU MANUEL)



**Modèle :**  
**CT2DC4B**

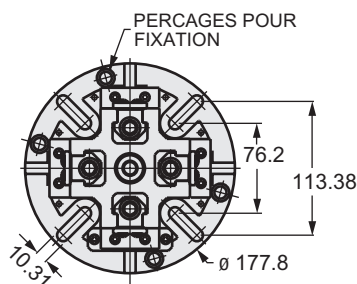


**Caractéristiques :**

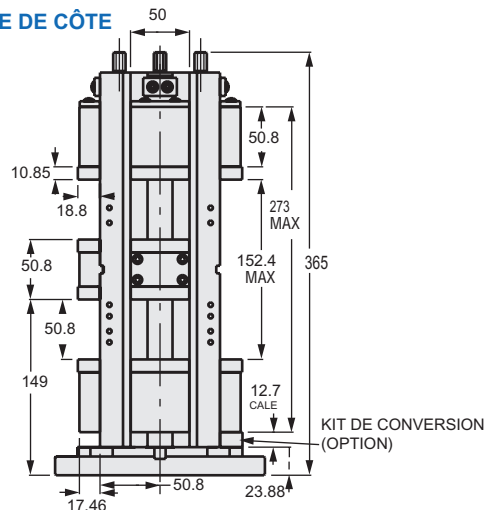
- Fabriquée en fonte et acier, la structure de ces tours est 2.5 fois plus rigide et 20 fois plus efficace pour absorber les vibrations que les alliages d'aluminium.
- Quatre étaux doubles d'une largeur de mors de 50 mm avec une ouverture entre mors de 50 mm.
- Centrage au deux extrémités, six lumières et cône à 60° à l'avant permettent un montage facile sur les tables et les diviseurs.
- Convertible en étai simple serrage grande ouverture.
- Options disponibles : mors usinables, contre palier, butées de pièces et kit de conversion en simple serrage.
- Protections contre les copeaux.
- Poids : 20 kg.

FORCE DE SERRAGE TOUR DOUBLE CT2DC4B	
COUPLE Nm	daN
12	444
19	668
26	888
34	1350
Force Maximum	1350

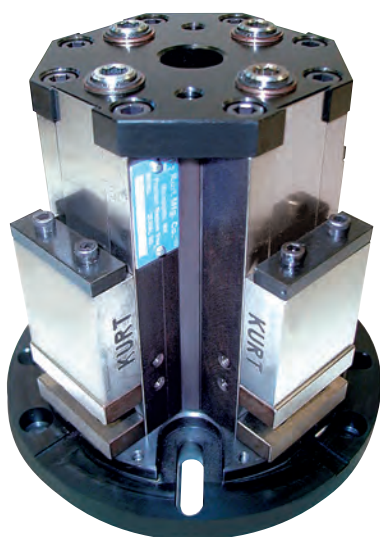
**VUE DE DESSUS**



**VUE DE CÔTÉ**



**Modèle :**  
**CT2SH4A**

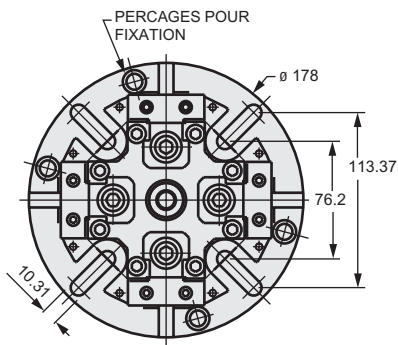


**Caractéristiques :**

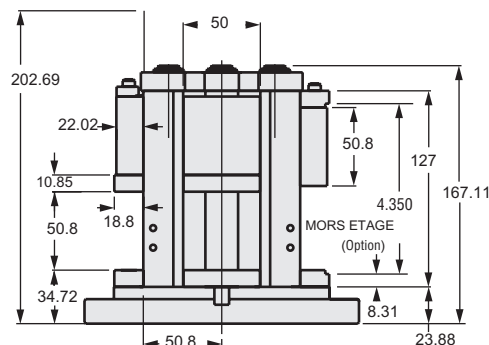
- Fabriquée en fonte et acier, la structure de ces tours est 2.5 fois plus rigide et 20 fois plus efficace pour absorber les vibrations que les alliages d'aluminium.
- Quatre étaux simple d'une largeur de mors de 50 mm avec une ouverture entre mors de 50 mm.
- Centrage au deux extrémités, six lumières et cône à 60° à l'avant permettent un montage facile sur les tables et les diviseurs.
- Convertible en étai simple serrage grande ouverture.
- Options disponibles : mors usinables, contre palier, butées de pièces et kit de conversion en simple serrage.
- Protections contre les copeaux.
- Poids : 11 kg.

FORCE DE SERRAGE TOUR SIMPLE CT2SH4A	
COUPLE Nm	daN
12	444
19	668
26	888
34	1350
Force Maximum	1350

**VUE DE DESSUS**



**VUE DE CÔTÉ**



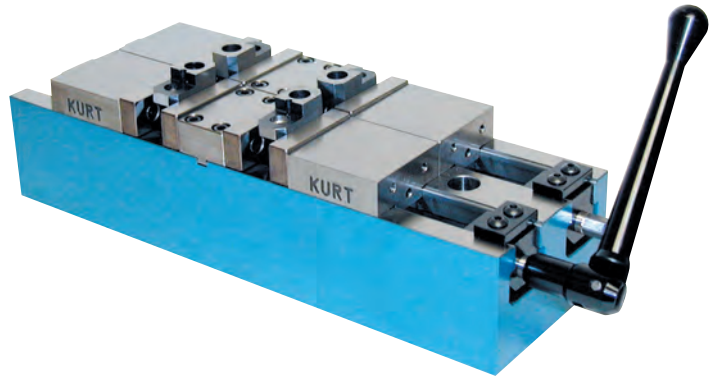
# PALETTES D'ETAUX CLUSTERLOCK

**Modèle :**  
**CL2D2-2A**

Les palettes d'étaux ClusterLock sont composées de 1 à 10 étaux double serrage. Grâce au concept AngLock, le mors mobile ne se soulève pas.

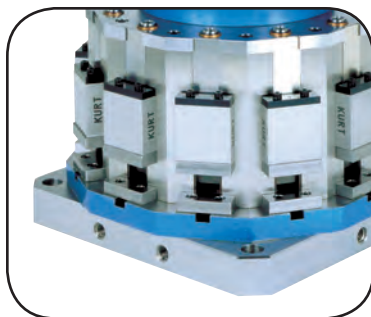
**Caractéristiques :**

- Structure en fonte GS d'une résistance de 5624 kg/cm<sup>2</sup>.
- Base et mors durs trempés et rectifiés.
- Largeur de mors 50 mm.
- Ouverture entre mors 50 mm.
- Idéale pour les petits centres d'usinage avec changeur de palettes.
- Peut être montée sur un cube pour les centres à broche horizontale.
- Peut être convertie en étau simple serrage grande capacité (150 mm) grâce au kit de conversion (option).

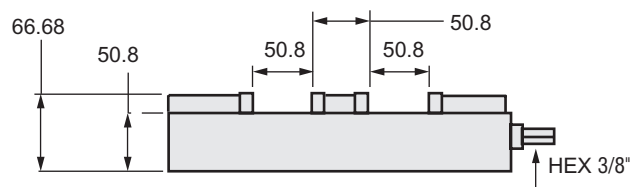


REFERENCE	POIDS (kg)
CL2D1-2A	5.4
CL2D2-2A	11
CL2D4-2A	22
CL2D6-2A	33
CL2D8-2A	44
CL2D10-2A	54

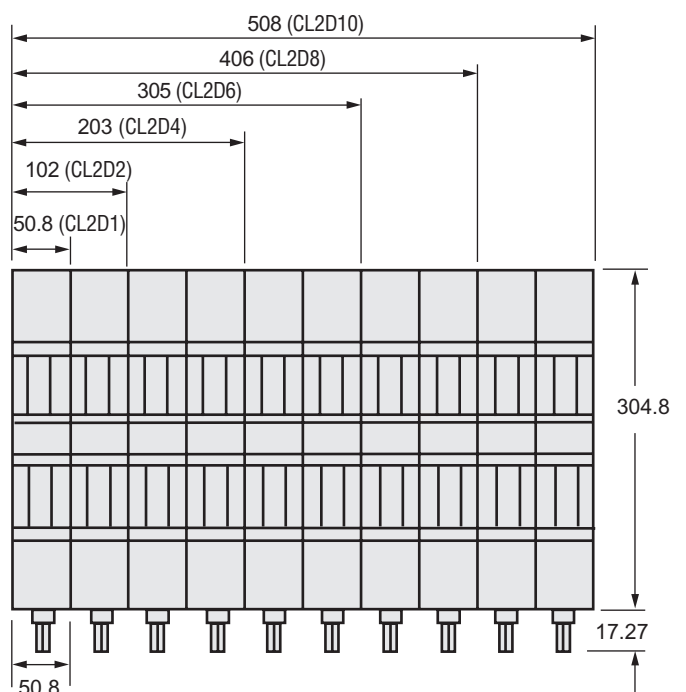
FORCE DE SERRAGE	
COUPLE (Nm)	daN
12	445
19	667
26	890
34	1335



**VUE DE CÔTÉ**



**VUE DE DESSUS**



Modèles :

SCD430

SCD640



Kurt propose des étaux à serrage concentrique en deux largeurs de mors :

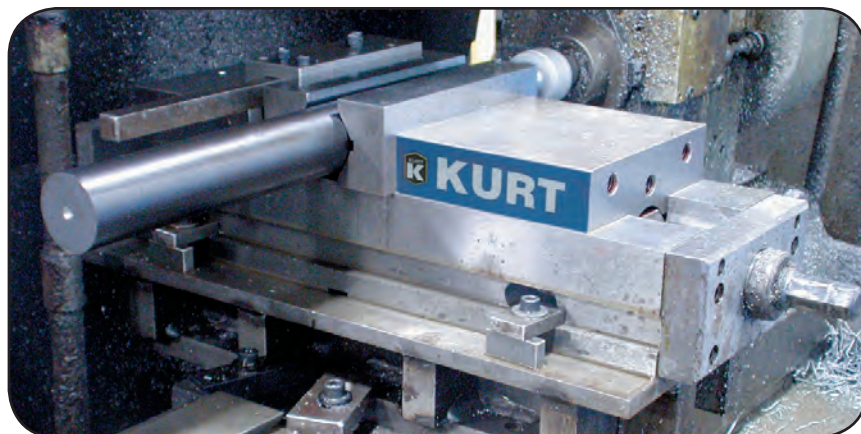
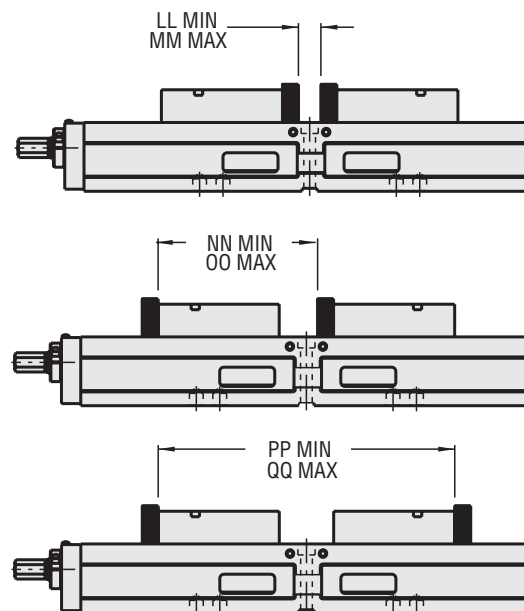
- 100 mm, avec une ouverture de mors de 159 mm (SCD430).
- 150 mm, avec une ouverture de mors de 203 mm (SCD640).

La précision de centrage de l'ouverture minimum à maximum est de 0,01 mm avec une répétabilité de 0,005 mm. Le système AngLock permet d'éviter le soulèvement des deux mors mobiles. Equipé de mors en V (en option), le SCD640 peut serrer un diamètre de 152,4 mm et le SCD430 un diamètre de 101,6 mm. Les mors sont guidés et réglables, ce qui garantit la précision notamment lors de l'utilisation de plusieurs étaux en parallèle.

### Caractéristiques :

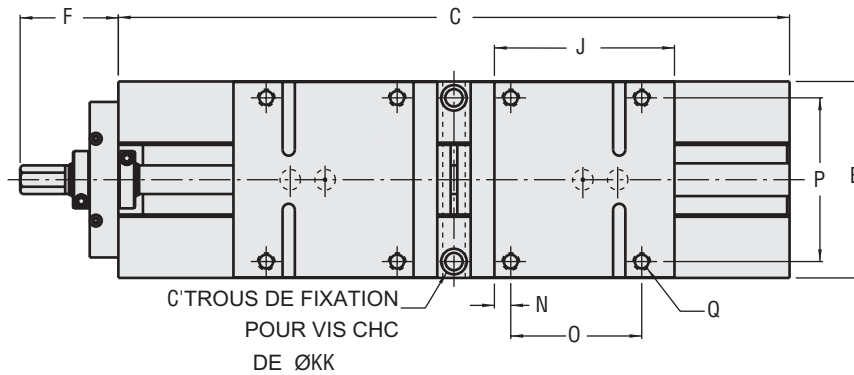
- Joints à lèvres sur la vis principale.
- Système d'évacuation des copeaux.
- Mors trempés.
- Glissières d'embase trempées.
- Construction en fonte GS 5624 kg/cm<sup>2</sup>.

### POSITION DES MORS

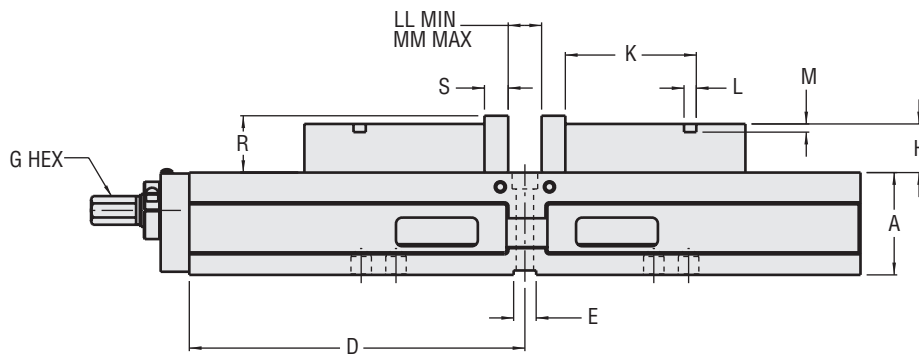


# ETAUX A SERRAGE CONCENTRIQUE

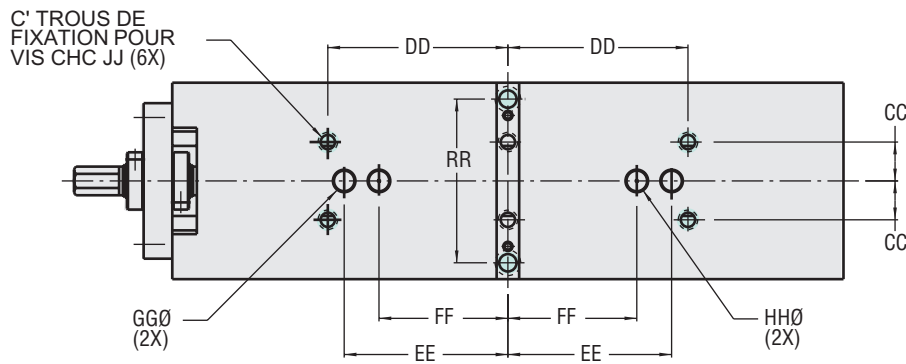
VUE DE DESSUS



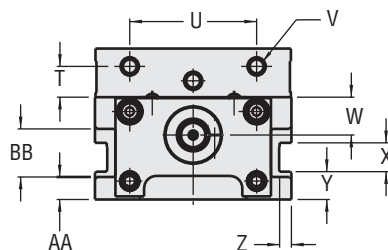
VUE DE COTE



VUE DE DESSUS



VUS DE FACE



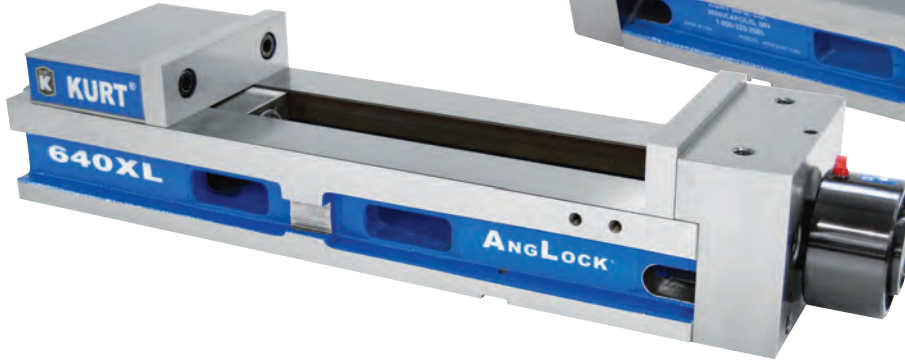
FORCE DE SERRAGE  
DE L'ÉTAU (daN)

Couple (Nm)	SCD430	SCD640
14	400	450
27	800	800
41	1050	1150
54	1300	1700
68	1600	1950
81	2200	2250

DIMENSIONS (mm)

	SCD430	SCD640
A	60,3	79,4
B	101,6	152,4
C	393,7	520,7
D	196,9	260,4
E	12,7	17,5
F	62,0	76,2
G	14,3	19,1
H	28,3	37,7
J	101,6	139,7
K	76,2	101,6
L	6,4	9,5
M	4,8	6,4
N	7,9	12,7
O	76,2	101,6
P	84,1	127,0
Q	5/16-18UN	1/2-13UN
R	31,4	44,1
S	13,9	18,4
T	17,4	23,9
U	63,5	98,4
V	3/8-16UN	1/2-13UN
W	22,1	29,4
X	17,5	22,4
Y	17,8	21,6
Z	6,4	9,1
AA	14,0	17,5
BB	25,4	37,3
CC	20,7	30,2
DD	95,25	139,7
EE	127	127
FF	100,0	100,0
GG	15,9	15,9
HH	16,0	16,0
JJ	7,9	9,5
KK	9,5	9,5
LL	25,4	25,4
MM	158,8	203,2
NN	140,7	183,9
OO	274,1	361,7
PP	256,3	342,1
QQ	389,6	519,9
RR	76,2	127,0
Poids (kg)	18,1	45,4

## SERRAGE HYDRAULIQUE INVERSE



## SERRAGE MANUEL



Les étaux Kurt XL sont conçus pour le serrage de très grandes pièces sur machines CNC. Avec une ouverture de mors allant jusqu'à 533,4 mm, ces étaux garantissent un serrage puissant et précis, en minimisant la déflexion grâce à leur concept à mors tirés. Toutes les faces sont rectifiées dans une précision de 0,02 mm. Les étaux XL peuvent également être utilisés pour recevoir d'autres dispositifs de serrage.

### Caractéristiques :

- Force de serrage jusqu'à 5600 daN.
- Conception AngLock minimisant le soulèvement des mors mobiles.
- Corps en fonte GS d'une résistance de 5624 kg/cm<sup>2</sup>.
- Largeurs de mors de 150 mm et 200 mm, avec des ouvertures de mors de 355,6 mm à 787,4 mm (pour les positions de mors extérieures).
- Serrage "tiré" garantissant une haute précision et une bonne répétabilité.
- Idéal pour des applications à "défléchissement" élevé.
- Le modèle inversé facilite et sécurise le chargement par l'opérateur (la distance à réaliser pour positionner la pièce se trouvant réduite). Il permet également une programmation aisée (sens positif de l'axe Y).
- Existe en version manuelle, pneumatique ou hydraulique.
- Les modèles pneumatiques et hydrauliques présentent une course de 6,35 mm.
- L'étau pneumatique possède un "toucher doux" précis et répétable pour les pièces délicates.
- Convertisseur oléopneumatique disponible en option (spécifier commande au pied ou manuelle).
- Broche à vis inter (en option).
- Garantie : 10 ans.

### FORCE DE SERRAGE DE L'ÉTAU (daN)

Couple (Nm)	Manuel	
	640XLS	640XLR
14	450	450
27	800	800
41	1150	1150
54	1650	1650
68	1950	1950
81	2550	2550
95	2750	2750
108	3050	3050

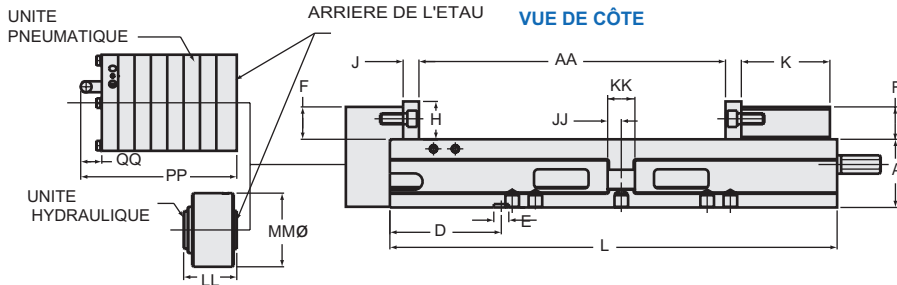
Hydraulique		
bar	640XLHS	640XLHR
27,6	700	700
55,2	1 400	1 400
82,7	2 100	2 100
110,3	2 800	2 800
137,9	3 500	3 500
165,5	4 200	4 200
193,1	4 900	4 900
220,6	5 600	5 600

Pneumatique		
bar	640XLAS	640XLAR
0,7	100	100
1,4	400	400
2,1	600	600
2,8	800	800
3,4	1 000	1 000
4,1	1 200	1 200
4,8	1 400	1 400
5,5	1 700	1 700
6,2	1 900	1 900
6,9	2 200	2 200

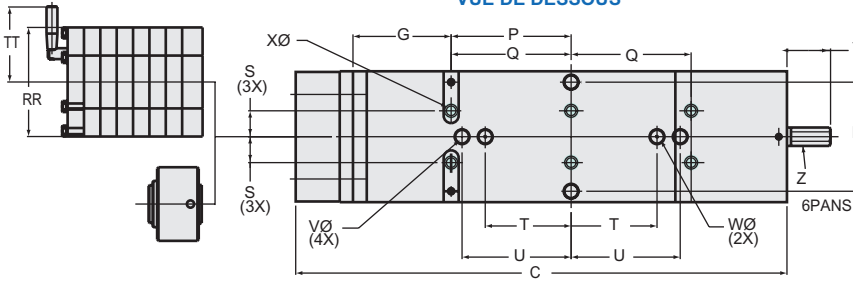
# ETAUX XL TRES GRANDE OUVERTURE

LARGEUR 150 mm

## MODELE STANDARD (S)

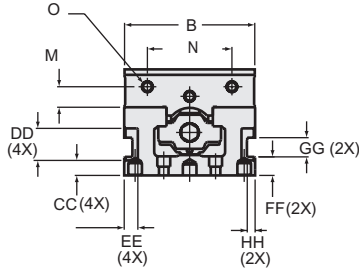


VUE DE DESSOUS

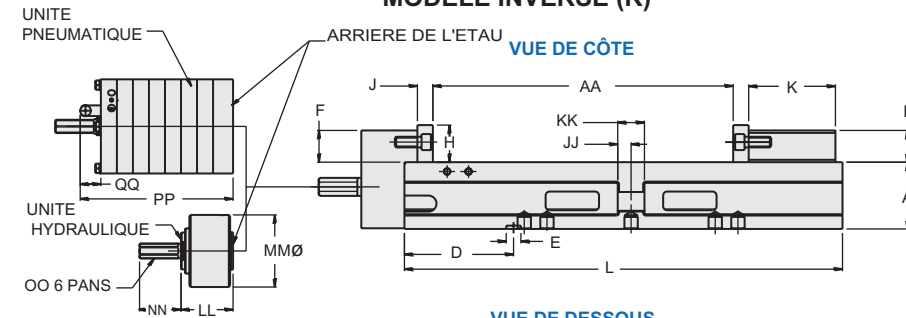


VUE DE FACE

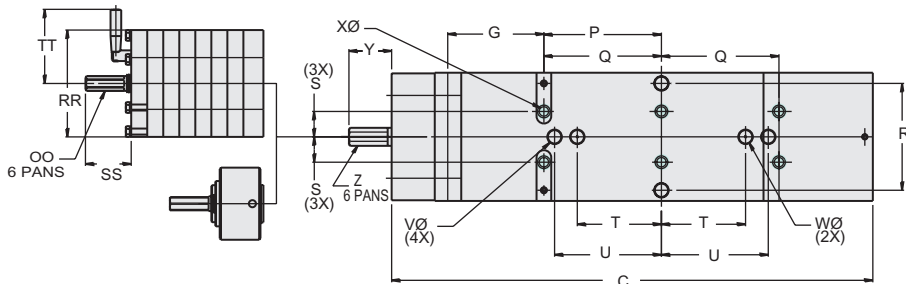
POSITION DES MORS



## MODELE INVERSE (R)

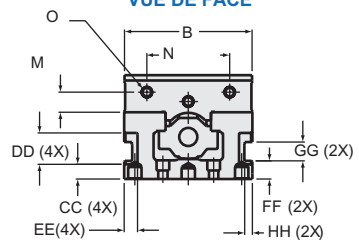


VUE DE DESSOUS



VUE DE FACE

POSITION DES MORS



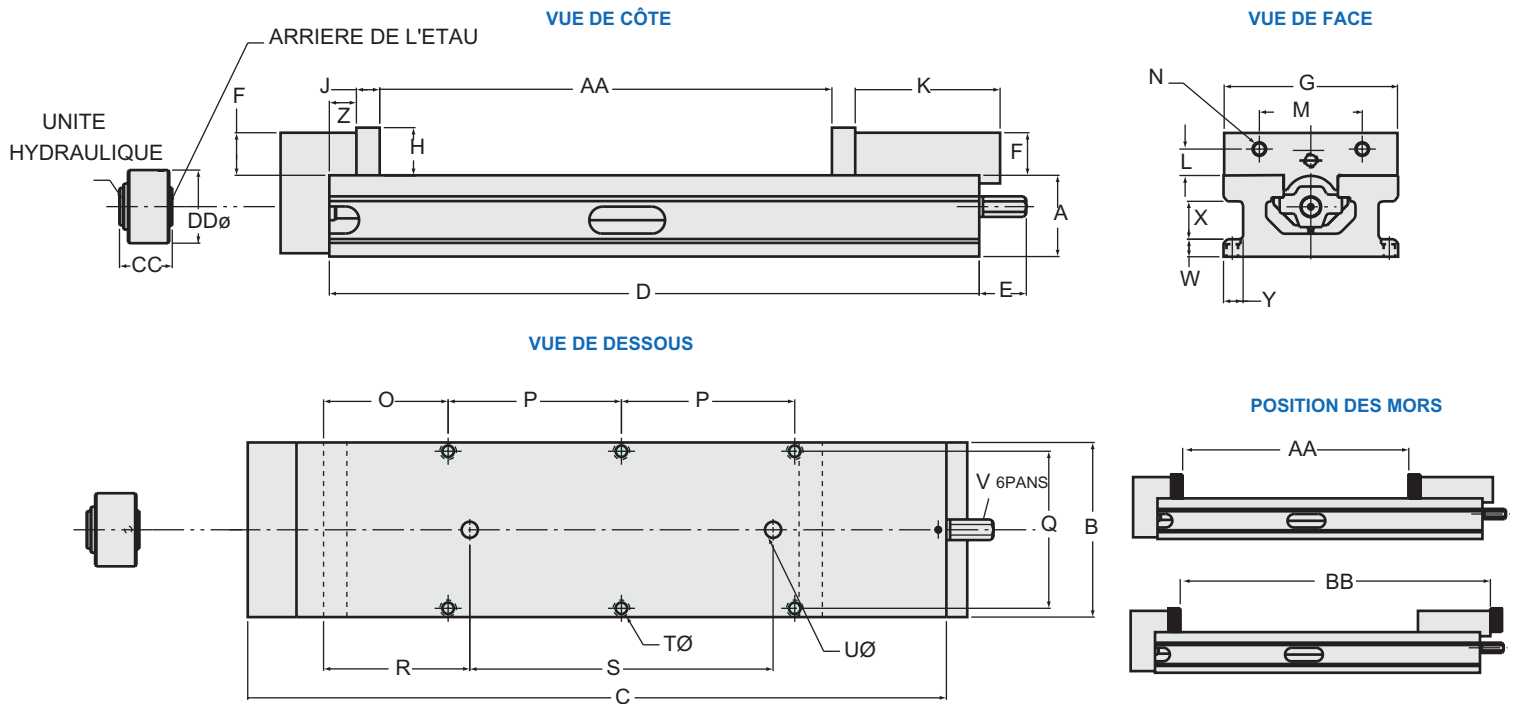
### DIMENSIONS (mm)

	Manuel		Hydraulique		Pneumatique	
	640 XLS	640 XLR	640 XLHS	640 XLHR	640 XLAS	640 XLAR
A	79,4	79,4	79,4	79,4	79,4	79,4
B	152,4	152,4	152,4	152,4	152,4	152,4
C	572,0	572,0	572,0	572,0	572,0	572,0
D	129,7	129,7	129,7	129,7	129,7	129,7
E	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
F	37,7	37,7	37,7	37,7	37,7	37,7
G	114,3	114,3	114,3	114,3	114,3	114,3
H	44,1	44,1	44,1	44,1	44,1	44,1
J	18,4	18,4	18,4	18,4	18,4	18,4
K	103,1	103,1	103,1	103,1	103,1	103,1
L	520,7	520,7	520,7	520,7	520,7	520,7
M	23,9	23,9	23,9	23,9	23,9	23,9
N	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4	98,4
O	1/2-13UN	1/2-13UN	1/2-13UN	1/2-13UN	1/2-13UN	1/2-13UN
P	139,7	139,7	139,7	139,7	139,7	139,7
Q	139,7	139,7	139,7	139,7	139,7	139,7
R	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0
S	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2
T	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
U	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0	127,0
V	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9
W	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
X	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Y	50,8	48,8	50,8	-	50,8	-
Z	19,1	19,1	19,1	-	19,1	-
AA	355,6	355,6	355,6	355,6	355,6	355,6
BB	477,0	477,0	477,0	477,0	477,0	477,0
CC	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
DD	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
EE	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
FF	21,6	21,6	21,6	21,6	21,6	21,6
GG	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4
HH	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
JJ	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
KK	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8
LL	-	-	57,2	57,2	-	-
MM	-	-	85,7	85,7	-	-
NN	-	-	-	15,9	-	-
OO	-	-	-	15,9	-	15,9
PP	-	-	-	-	183,4	183,4
QQ	-	-	-	-	26,2	26,2
RR	-	-	-	-	127,0	127,0
SS	-	-	-	-	-	54,4
TT	-	-	-	-	88,1	88,1
Poids (kg)	45,4	45,4	47,6	47,6	48,1	48,1

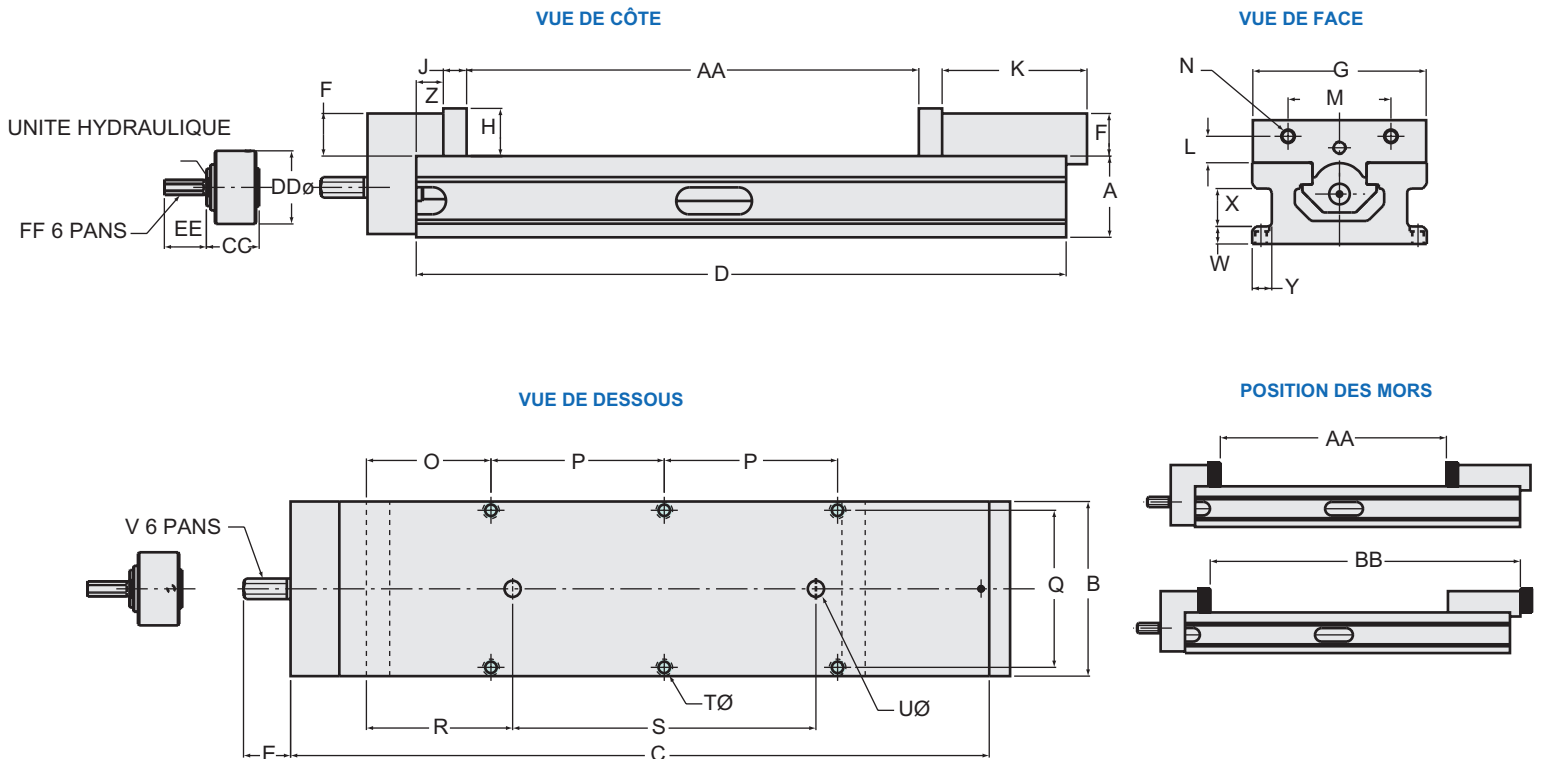


Modèle :  
8XL

## MODELE STANDARD (S)



## MODELE INVERSE (R)



# ETAUX XL TRES GRANDE OUVERTURE

LARGEUR 200 mm

## FORCE DE SERRAGE DE L'ÉTAU (daN)

Couple manuel (Nm)	Manuel	
	8XLPTLSS	8XLPTLSR
27	1300	1300
54	2500	2500
81	3500	3500
108	4800	4800
136	6150	6150
163	7400	7400
190	8450	8450
217	9050	9050

## FORCE DE SERRAGE DE L'ÉTAU (daN)

bar	Hydraulique	
	8XLPTLSHS	8XLPTLSHR
96,5	2500	2500
124,1	3350	3350
151,7	3900	3900
193,1	5000	5000
206,9	5350	5350
220,6	5700	5700

## DIMENSIONS (mm)

	Manuel		Hydraulique	
	8XLPTLSS	8XLPTLSR	8XLPTLSHS	8XLPTLSHR
A	95,3	95,3	95,3	95,3
B	204,7	204,7	204,7	204,7
C	819,2	819,2	819,2	819,2
D	762,0	762,0	762,0	762,0
E	55,1	48,0	54,9	-
F	49,9	49,9	49,9	49,9
G	203,2	203,2	203,2	203,2
H	55,9	55,9	55,9	55,9
J	27,3	27,3	27,3	27,3
K	169,9	169,9	169,9	169,9
L	31,0	31,0	31,0	31,0
M	120,7	120,7	120,7	120,7
N	5/8-11UN	5/8-11UN	5/8-11UN	5/8-11UN
O	146,1	146,1	146,1	146,1
P	203,2	203,2	203,2	203,2
Q	184,2	184,2	184,2	184,2
R	171,5	171,5	171,5	171,5
S	355,6	355,6	355,6	355,6
T	12,7	12,7	12,7	12,7
U	19,1	19,1	19,1	19,1
V	22,2	19,1	22,2	-
W	20,6	20,6	20,6	20,6
X	44,5	44,5	44,5	44,5
Y	22,9	22,9	22,9	22,9
Z	31,8	31,8	31,8	31,8
AA	533,4	533,4	533,4	533,4
BB	730,6	730,6	730,6	730,6
CC	-	-	61,0	61,0
DD	-	-	85,7	85,7
EE	-	-	-	49,3
FF	-	-	-	15,9
Poids (kg)	104,3	106,6	104,3	106,6



MONTAGES DOS A DOS : D100, D810, HDLM6, 3600VM



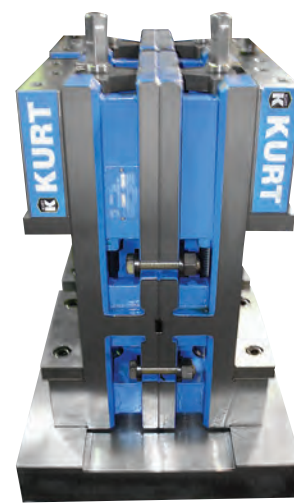
D100



D810

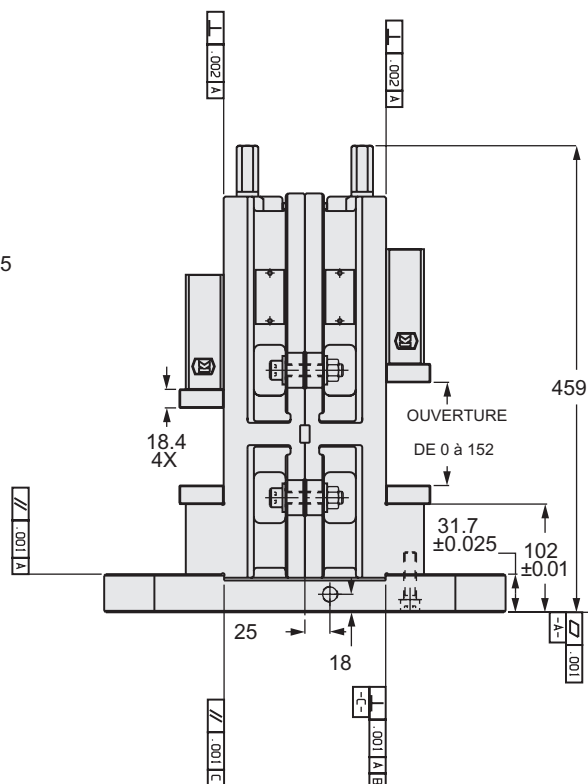
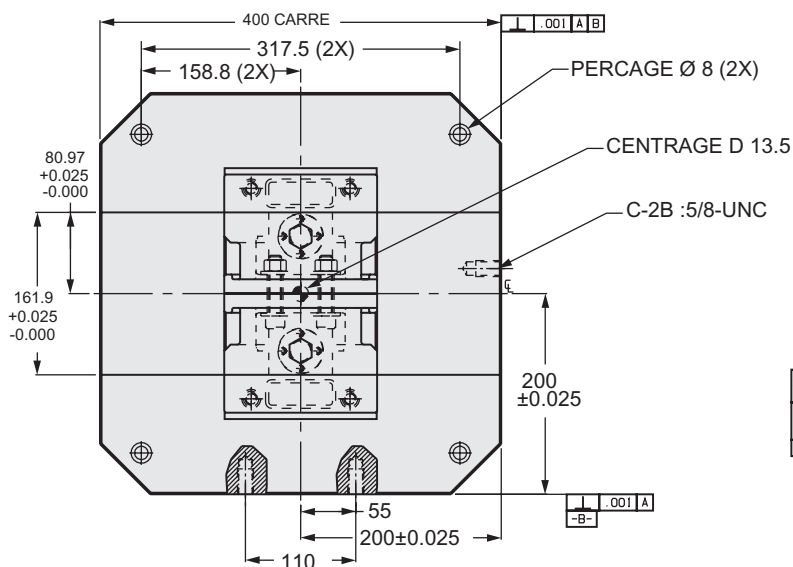


HDLM4  
HDLM6



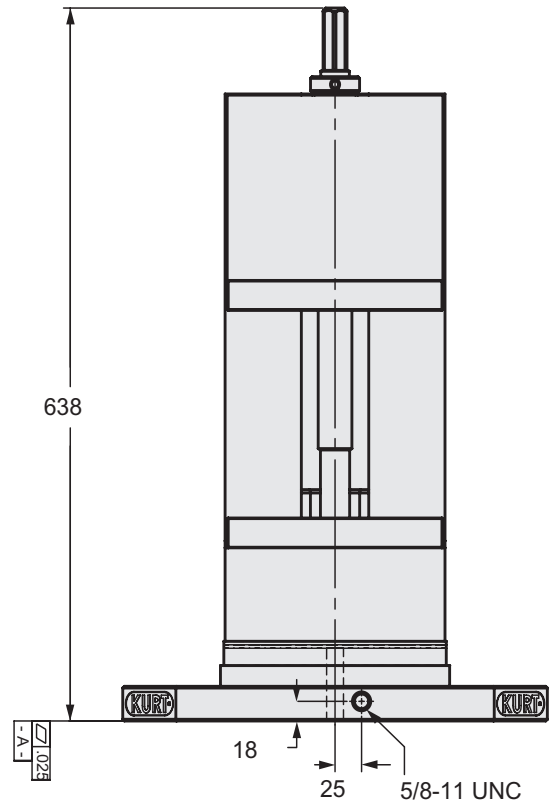
3400V  
3600VM  
3800V

36V2T400 - 2 : 2 ETAUX 3600VM MONTES DOS A DOS  
SUR UNE EMBASE DE 400mm

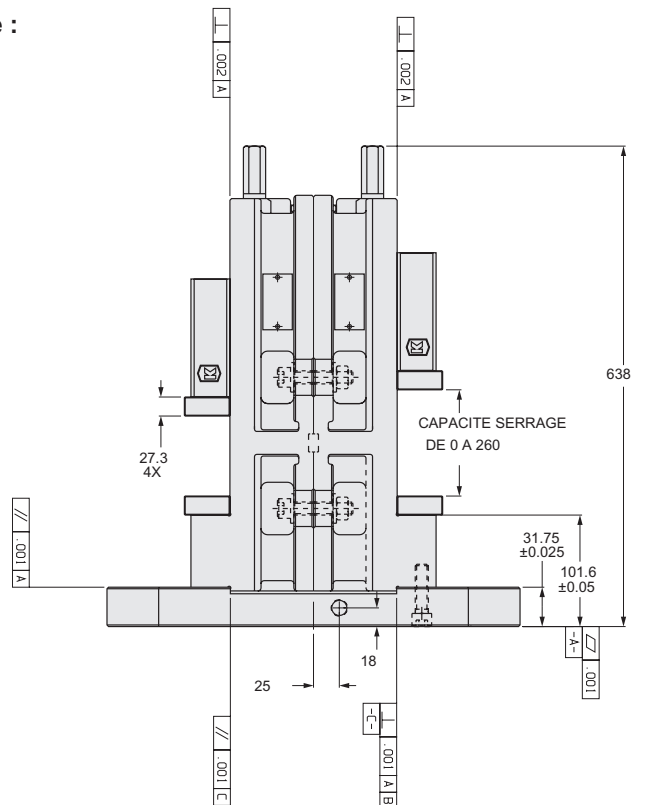
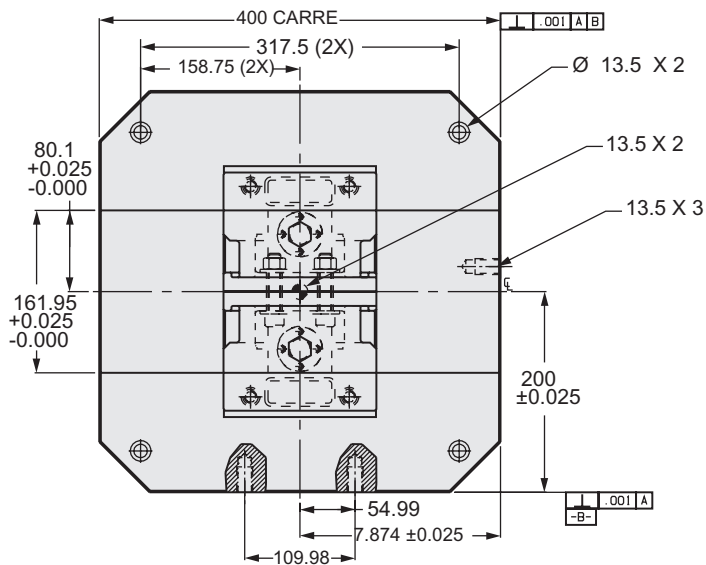


# ETAUX MONTES DOS A DOS

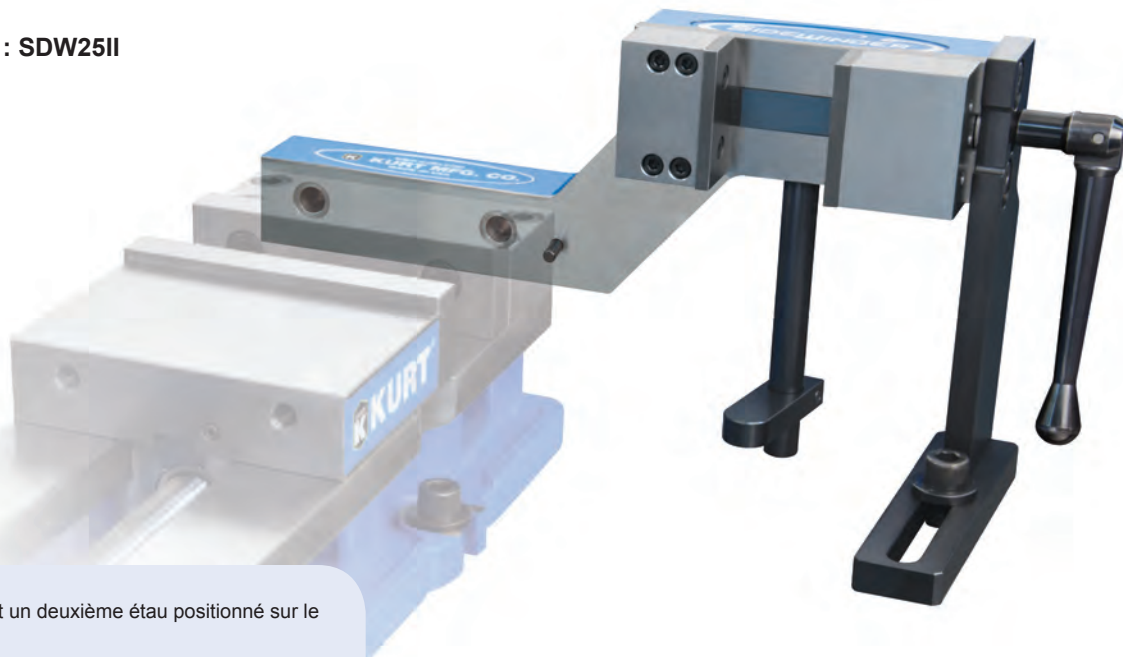
Deux étaux 3600VM montés dos à dos



Deux étaux 3600VM dos à dos sur base 400x400mm référence : 38V2T400-3600V



Modèle : SDW25II



Le SIDEWINDER est un deuxième étau positionné sur le plan vertical.

Permet de réaliser une deuxième opération d'usinage sur une face non accessible lors de l'usinage sur l'étau standard.

Système Kurt AngLock empêchant le soulèvement du mors mobile au serrage.

Position surélevée et en retrait des mors de l'étau de base pour éviter toute interférence entre les deux étaux.

### Caractéristiques :

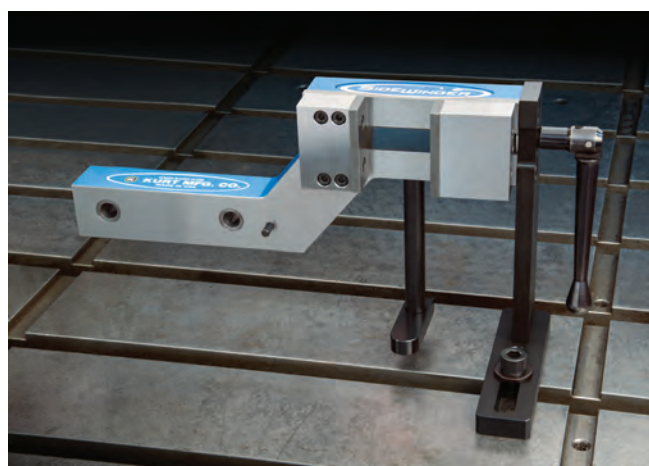
- Se fixe à l'arrière de tous les étaux KURT simple serrage largeur 150 mm.
- Largeur de mors 65 mm.
- Ouverture entre mors : 63 mm et capacité de serrage maxi : 160 mm.
- Équipé d'un pied de stabilisation pour garantir la géométrie d'usinage et l'absorption des vibrations.
- Butée de pièces intégrée.

### Caractéristiques

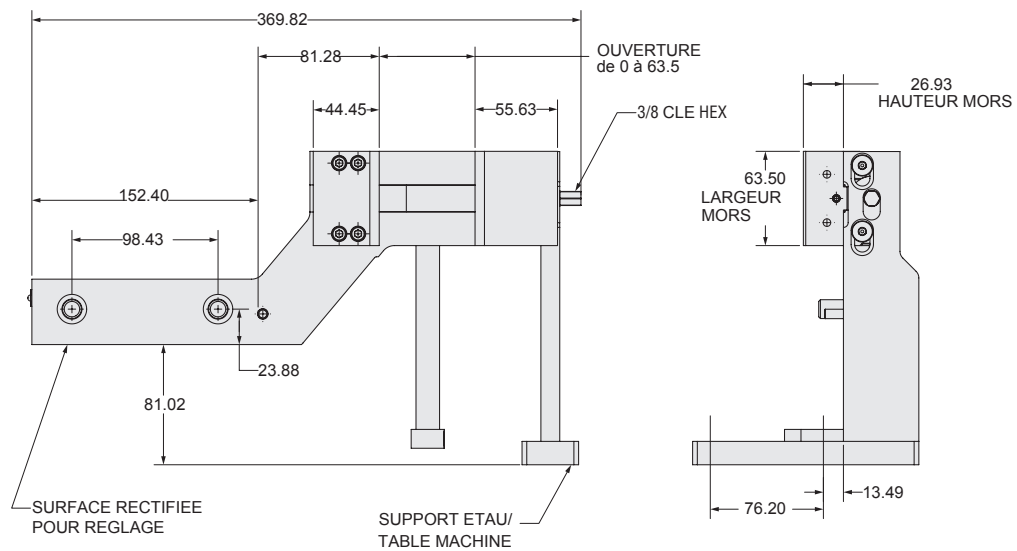
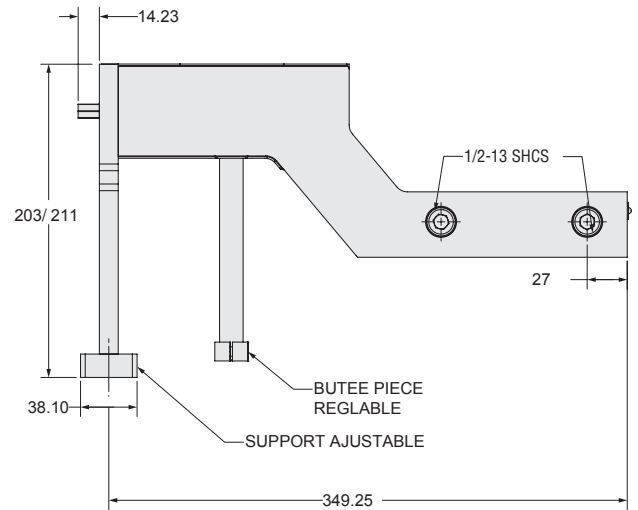
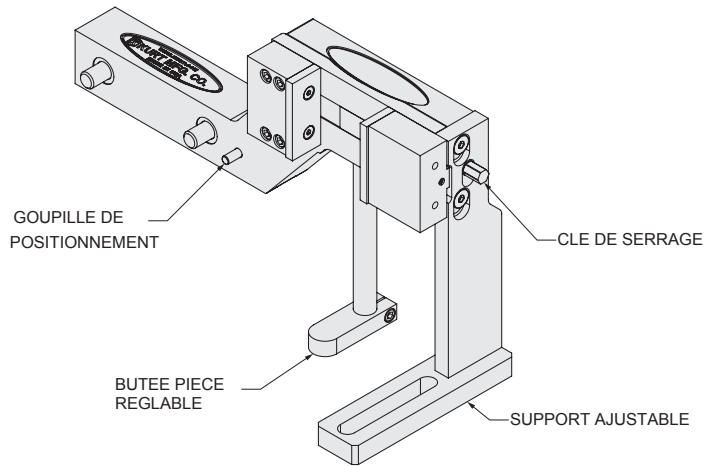
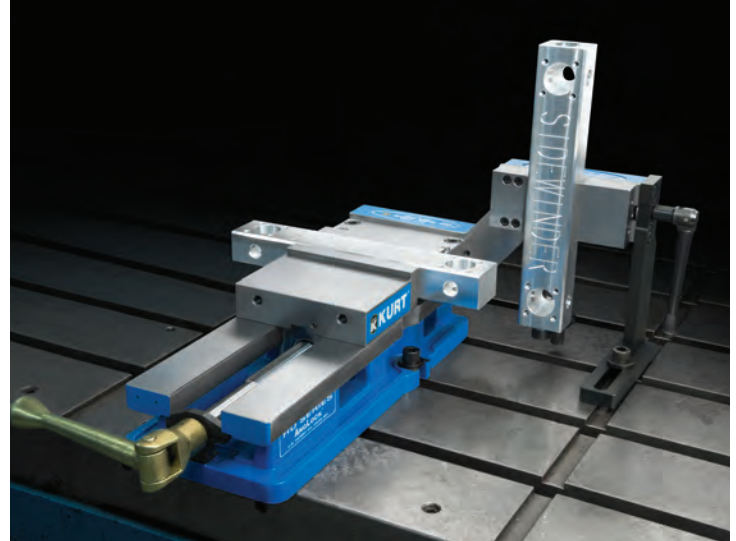
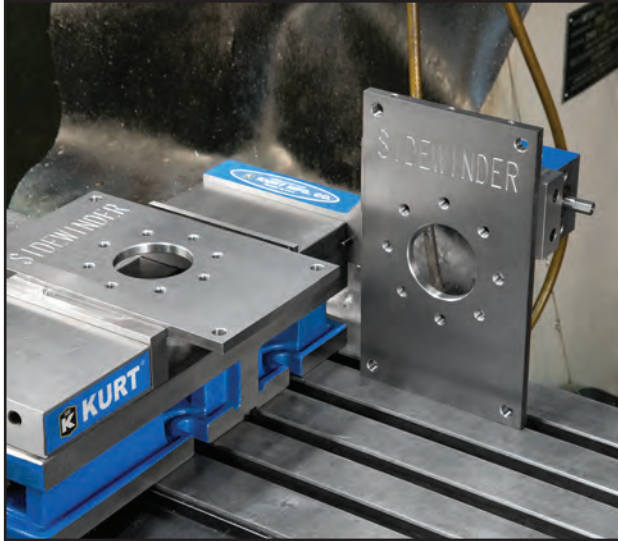
- Largeur mors : 63.50 mm.
- Hauteur mors : 26.92 mm.
- Hauteur réglable : 203/211 mm.  
Ouverture maxi : 63.50 mm.
- Capacité serrage maxi : 152.40 mm.
- Force de serrage maxi : 1100 daN.
- Réglage butée pièces : 0 à 127 mm.
- Longueur maxi : 355.6 mm.
- Poids : 9 kg.

### FORCE DE SERRAGE

SDW25II SideWinder	
Couple (Nm)	Serrage (daN)
0.45	260
0.70	390
0.90	500
1.13	685
1.40	1090



# SIDEWINDER™



Modèle : SDW35



## ACCESSOIRE « 2<sup>ème</sup> opération »

Le SIDEWINDER est un deuxième étau positionné sur le plan vertical.

Permet de réaliser une deuxième opération d'usinage sur une face non accessible lors de l'usinage sur l'étau standard.

Système Kurt AngLock empêchant le soulèvement du mors mobile au serrage.

Position surélevée et en retrait des mors de l'étau de base pour éviter toute interférence entre les deux étaux.

### Caractéristiques :

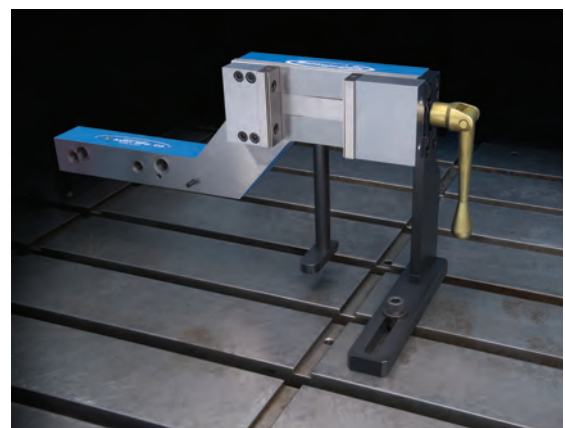
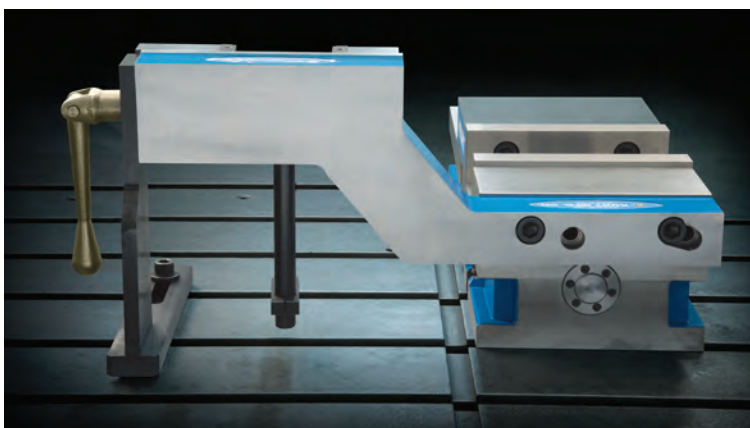
- Se fixe à l'arrière de tous les étaux KURT simple serrage largeur 150 mm.
- Largeur de mors 65 mm.
- Ouverture entre mors : 63 mm et capacité de serrage maxi : 160 mm.
- Équipé d'un pied de stabilisation pour garantir la géométrie d'usinage et l'absorption des vibrations.
- Butée de pièces intégrée.

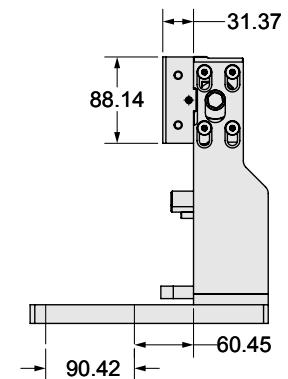
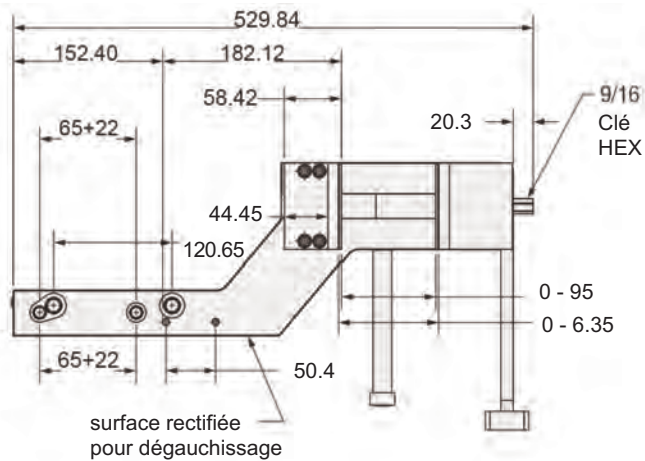
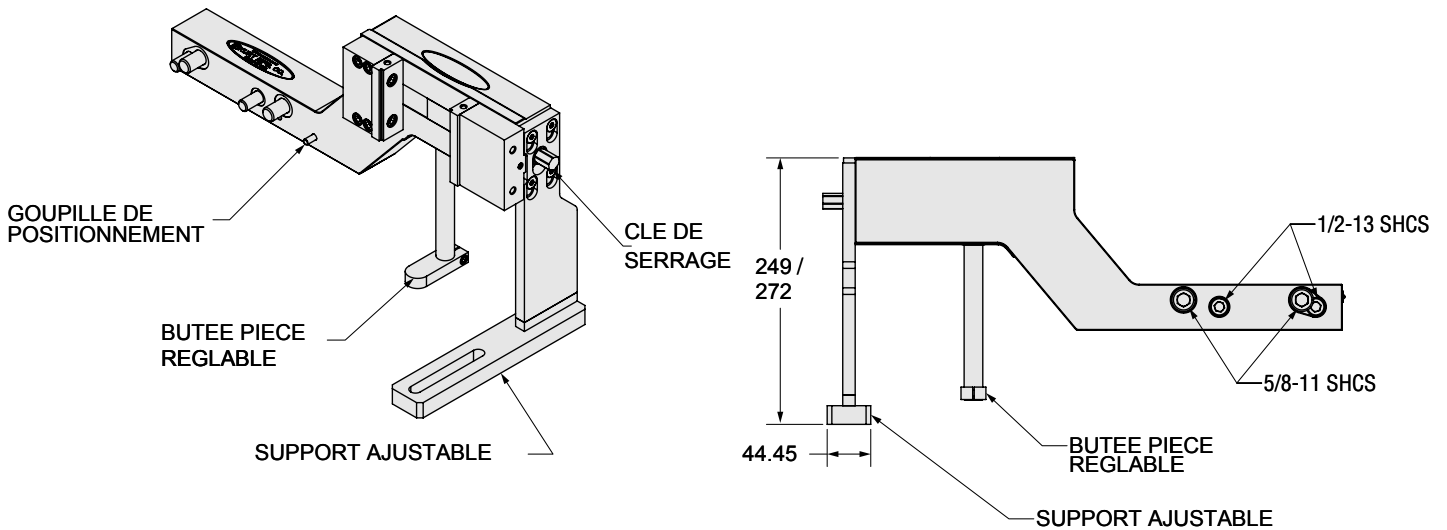
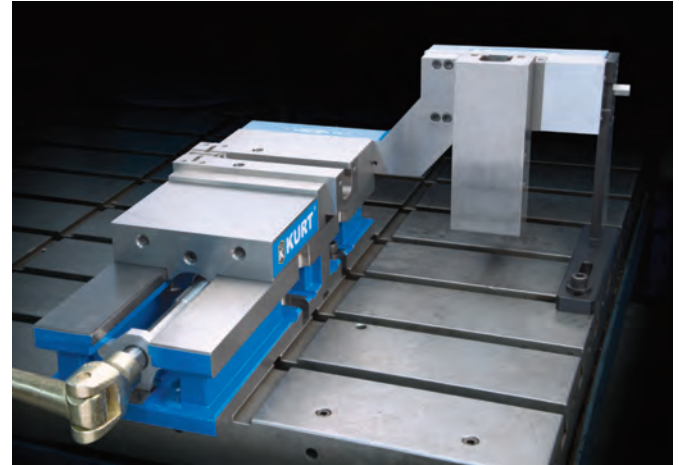
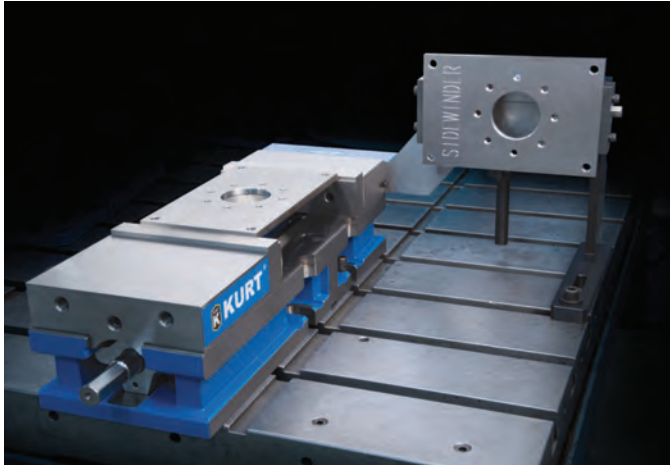
### Caractéristiques SDW35 :

- Largeur mors : 88.14 mm.
- Hauteur mors : 31.37 mm.
- Hauteur totale réglable : 248.92 / 271.78 mm.
- Ouverture maxi : 95.25 mm.
- Capacité serrage avec mors à l'extérieur : 238 mm.
- Force de serrage maxi : 1780 daN.
- Butée pièces réglable.
- Longueur totale : 529.85 mm.
- Poids : 20 kg.
- Brevet en cours.

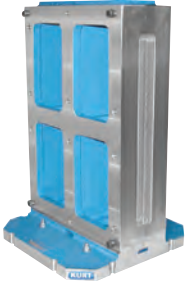
### FORCE DE SERRAGE

SDW35 SideWinder	
Couple (Nm)	Serrage (daN)
0.56	222
1.12	444
1.68	666
2.24	888
2.80	1118
3.36	1332
3.92	1554
4.48	1776



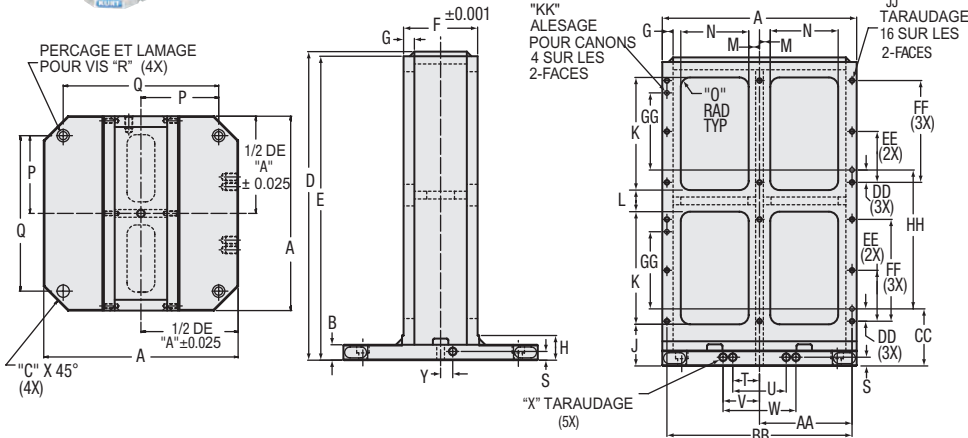






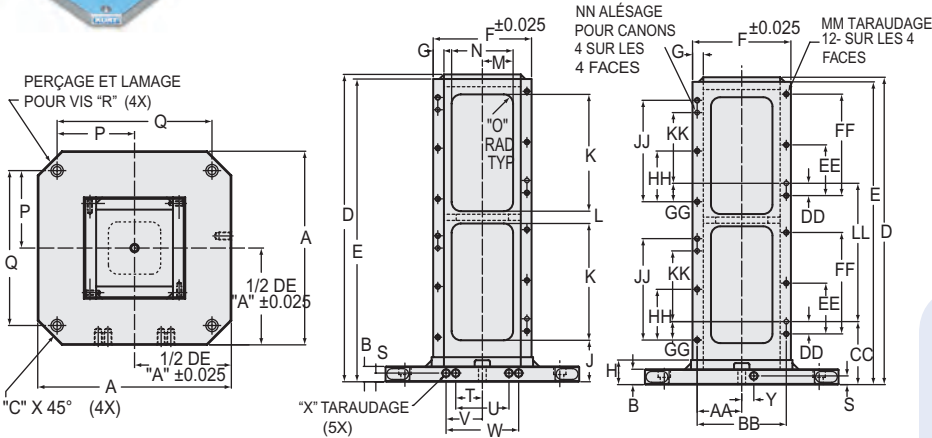
## Blocs modulaires ToolBloX 2 faces

Cette nouvelle génération de blocs reçoit des plaques à changement rapide. Elle est 30 % moins lourde que ce qui existait à ce jour. Leurs dimensions ont été étudiées pour pouvoir être montées sur la plupart des centres d'usinage à broche horizontale. Les pièces ou montages d'usinage sont fixés soit directement sur les blocs soit sur les plaques en aluminium (fixées sur les blocs). Un système de canons permet un repositionnement rapide et précis des plaques et garantit un changement de séries à moindre coût. Les blocs sont fabriqués en acier.



## Blocs modulaires ToolBloX 4 faces

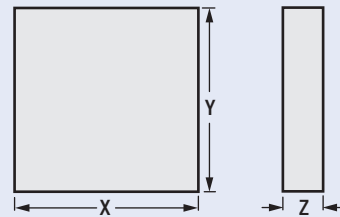
Ils sont également à changement rapide et 30 % moins lourds qu'un bloc standard de taille comparable. Il est possible d'y monter des étaux à serrage manuel ou hydraulique ou des montages d'usinage qui sont fixés soit directement sur les blocs soit sur les plaques en aluminium. Un système de canons permet un repositionnement rapide et précis des plaques et garantit un changement de séries à moindre coût. Les blocs sont fabriqués en acier.



	Bloc modulaire 2 faces (mm)		Bloc modulaire 4 faces (mm)	
	TC2F40616	TC2F50820	TC4F40808	TC4F51010
A	400	500	400	500
B	31,8	31,8	31,8	31,8
C	50	60	50	60
D	635	711,2	635	711,1
E	625,5	701,8	625,5	701,8
F	152,4	203,2	203,2	254
G	22,2	22,2	22,2	22,2
H	50,8	50,8	50,8	50,8
J	85,7	85,7	85,7	85,7
K	231,8	266,7	241,3	269,9
L	44,5	50,8	25,4	44,5
M	22,2	25,4	63,5	85,7
N	139,7	181	127	171,5
O	19,1	19,1	19,1	19,1
P	159,8	200	159,8	200
Q	320	400	320	400
R	15,9	15,9	15,9	15,9
S	18	18	18	18
T	55	55	55	55
U	110	110	110	110
V	75	75	75	75
W	150	150	150	150
X	5/8-11NC	5/8-11NC	5/8-11NC	5/8-11NC
Y	25	25	25	25
AA	19,1	239,7	92,1	117,5
BB	381	479,4	184,2	235
CC	117,5	117,5	130,2	130,2
DD	25,4	25,4	25,4	25,4
EE	104,8	117,5	104,8	117,5
FF	209,6	235	209,6	235
GG	158,8	184,2	38,1	38,1
HH	285,8	323,8	104,8	117,5
JJ	3/8-16NC	3/8-16NC	209,6	209,6
KK	9,5	9,5	146,1	171,5
LL	-	-	285,8	323,9
MM	-	-	3/8-16NC	3/8-16NC
NN	-	-	9,5	9,5

## Plaques interchangeables

- Kurt offre un choix important de plaques pour les blocs ToolBloX.
- Spécifier le type d'aluminium (A36 ou 6061 T6).
- Vous pouvez demander des plaques avec des alésages ou rainures de clavettes.
- Toutes les plaques Kurt sont fabriquées avec une tolérance de +/- 0,025 mm.
- Toutes les plaques Kurt sont préparées pour un montage rapide sur les blocs ToolBloX.
- Vous pouvez monter les étaux Kurt sur les plaques pour un changement ultra-rapide de séries.



MODELE	TC2C40616	TC2C50820	TC4C0808	TC4C51010
X	400	500	200	250
Y	600	678	600	678
Z	23,8	23,8	23,8	23,8

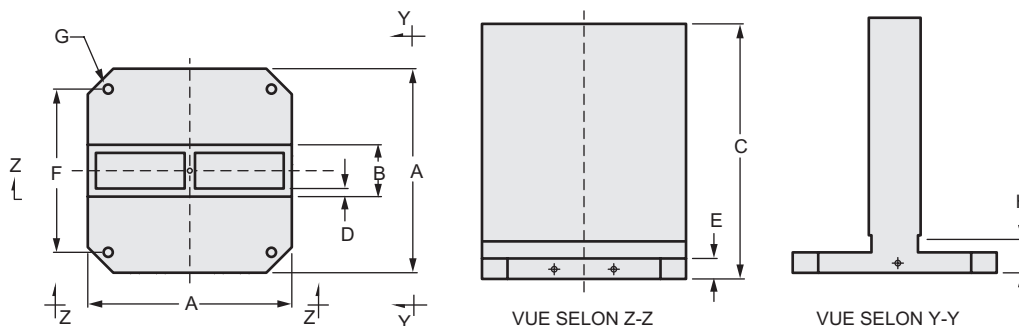
# BLOCS D'USINAGE ToolBloX

2 et 4 Faces



## Blocs d'usinage ToolBloX 2 faces

Les blocs d'usinage ToolBloX 2 faces Kurt conviennent parfaitement au montage d'étaux. On peut également y monter des plaques d'usinage pour changement rapide. Ils sont fabriqués en fonte aciérée Classe 35. Nous consulter pour toute dimension hors standard.

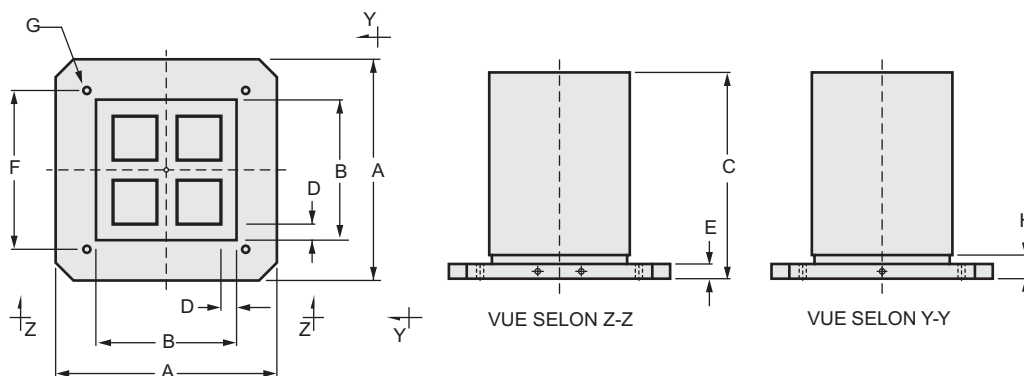


Réf.	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids (Kg)	Planéité base et face	Perpendicularité base/face	Perpendicularité des locatings	Largeur de la face	Parallélisme locating/angle
TB2C40616	400 mm X 400 mm	150	660	38	38	320	M16	57	234,1	0.025	0.07	0.03	150	0.025
TB2C50820	500 mm X 500 mm	200	864	38	45	400	M16	57	411,9	0.025	0.07	0.03	200	0.025
TB2C60825	630 mm X 630 mm	200	965	51	51	500	M16	70	662,7	0.025	0.07	0.03	200	0.025



## Blocs d'usinage ToolBloX 4 faces

Les blocs d'usinage ToolBloX 4 faces Kurt conviennent parfaitement au montage d'étaux. Ils sont fabriqués en fonte aciérée Classe 35. Nous consulter pour toute dimension hors standard.



Réf.	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids (Kg)	Planéité base et face	Perpendicularité base/face	Perpendicularité des locatings	Largeur de la face	Parallélisme locating/angle
TB4C40606	400 mm X 400 mm	150	660	38	38	320	M16	57	127,9	0.025	0.07	0.03	150	0.05
TB4C40808	400 mm X 400 mm	200	660	38	38	320	M16	57	162,8	0.025	0.07	0.03	200	0.05
TB4C41010	400 mm X 400 mm	254	660	38	38	320	M16	57	197,8	0.025	0.07	0.03	254	0.05
TB4C50808	500 mm X 500 mm	200	864	38	45	400	M16	57	236,8	0.025	0.07	0.03	200	0.05
TB4C51010	500 mm X 500 mm	254	864	38	45	400	M16	57	284	0.025	0.07	0.03	254	0.05
TB4C51212	500 mm X 500 mm	305	864	38	45	400	M16	57	333	0.025	0.07	0.03	305	0.05
TB4C51414	500 mm X 500 mm	355	864	38	45	400	M16	57	440	0.025	0.07	0.03	355	0.05
TB4C61010	630 mm X 630 mm	254	965	38	51	500	M16	70	368,3	0.025	0.07	0.03	254	0.05
TB4C61818	630 mm X 630 mm	457	965	51	51	500	M16	70	778	0.025	0.07	0.03	457	0.05

**Modèles :**

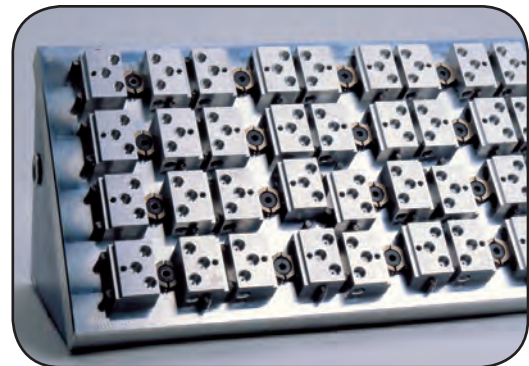
- MTM4**
- MTM5**
- MTM6**
- MTM8**



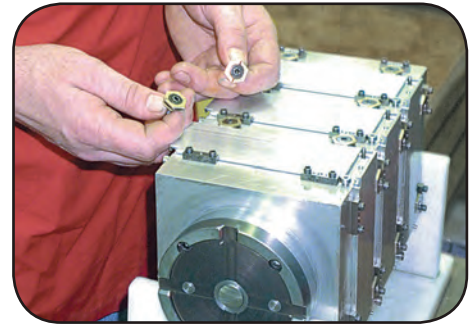
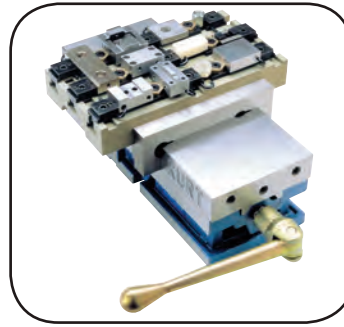
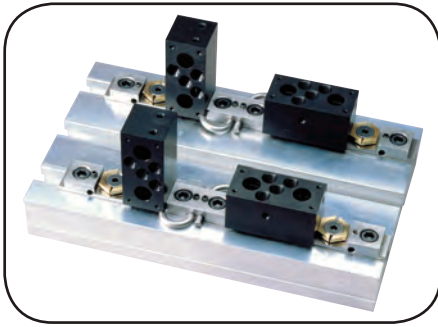
A la différence de nombreux modèles d'actionnement par excentrique, les systèmes de bridage MiniLock utilisent le concept AngLock. Un quart de tour de vis permet le serrage, offrant également un effet de plaquage. Il est ainsi possible de serrer deux pièces simultanément de façon très puissante et sans soulèvement.

**Caractéristiques :**

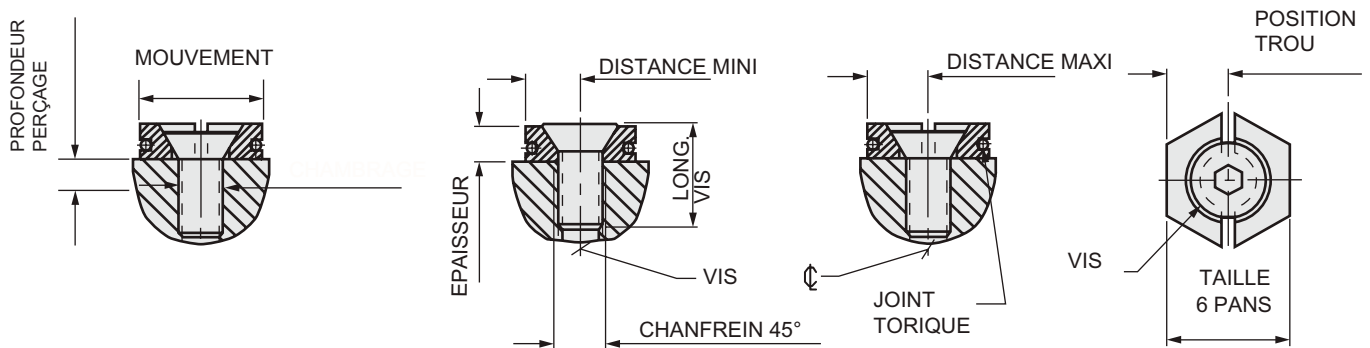
- Deux pièces peuvent être serrées avec un seul système MiniLock en utilisant des butées fixes ou des goupilles.
- Le MiniLock universel peut être utilisé pour des serrages simples, doubles ou multiples.
- Idéal pour des bridages difficiles et pour palettiser des petites pièces.
- Grâce à différents blocs de positionnement, butées et MiniLock, plusieurs pièces analogues ou une "gamme" de pièces peuvent être placés sur une seule palette.
- Mors de serrage robuste en bronze d'aluminium Ampco 18.
- Vis d'actionnement en acier allié spécial.
- Pendant qu'une palette de pièces est à l'usinage, l'opérateur peut décharger et charger, en temps masqué, une deuxième palette configurée à l'identique.
- Des gradins peuvent être usinés dans les mors de serrage lorsque les opérations nécessitent des pièces surélevées par rapport à la palette ou à la table de la machine.
- L'épaisseur très réduite permet d'usiner toute la surface des pièces sans avoir à les repositionner.
- Utilise des filetages et des clés six pans standards.
- Conditionné en kit de six éléments MiniLock. Garantie : 1 an.



# BRIDAGE MINILOCK BREVETE



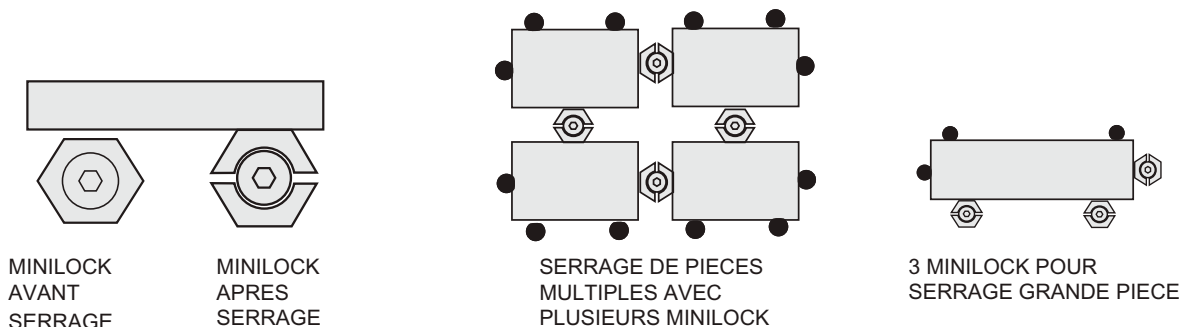
MINILOCK											Dimension de l'alésage à réaliser à l'entrée du taraudage pour augmenter la course.					
Référence	Taille 6 pans	Epaisseur six pans	Filetage	Taille de clef BTR	Longueur de vis	Suggestion de trou taraudé	Distance mini axe vis/bord pièce	Distance maxi axe vis/bord pièce	Diamètre sur chanfrein de filetage 45°	Différence max. de taille de pièce. (Double serrage)	Diamètre chambrage (+ 0,39 mm - 0,13 mm)	Profondeur de chambrage (± 0,5 mm)	Différence max. de taille de pièce. (Double serrage)	Engagement approximatif de filetage	Couple (Nm)	Force de serrage (daN)
MTM4	17,5	4,8	M6 x 1	4	16	8	8	9	8	0,26	7	4	0,5	6	15	450
MTM5	22,2	6,4	M8 x 1,25	5	20	10	10	11	9	0,26	9	5	0,5	7	24	600
MTM6	23,8	7,9	M10 x 1,50	6	25	11	10	12	11	0,26	11	10	0,5	8	41	1000
MTM8	28,6	9,5	M12 x 1,75	8	30	13	12	15	13	0,26	13	12	0,5	10	113	1150



### Option :

Pour permettre une augmentation de la course des deux demi MiniLock, vous pouvez réaliser un alésage à l'entrée du filetage, la vis descendant ainsi plus profond. Il vous sera alors possible de serrer des pièces dont la tolérance est plus importante.

Remarque : une longueur de filetage totale est nécessaire lorsqu'on utilise un élément MiniLock ne serrant que d'un côté.



Disponibles pour étaux largeur 100,150 et 200mm

BREVET EN COURS

- Changement rapide des mors en moins d'une minute. Les mors "Dovelock" sont bloqués par 3 serrages rapides sur le dessus. Les mors peuvent être insérés par le dessus ou le côté.

- Répétabilité de repositionnement : 0,02 mm.

- Mors aluminium usinés (non extrudés).

- Mors rapportés usinables pour adaptation à la forme des pièces.

- Possibilité de tourner les mors de 180°.

- Brevet en cours.

- Adaptables sur tous les étaux et tours Kurt largeurs : 100,150 et 200 mm.

**Composition du kit mors de base :**

2 mors de base, 4 vis de serrage, clé de serrage en té.

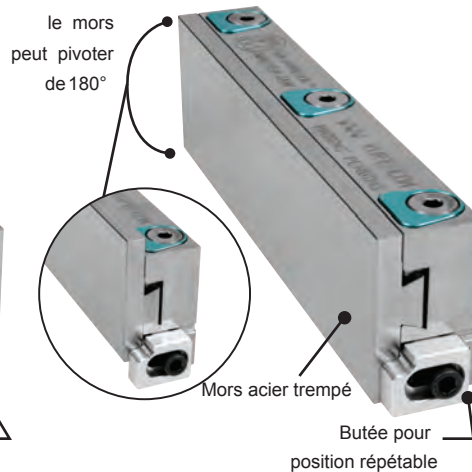
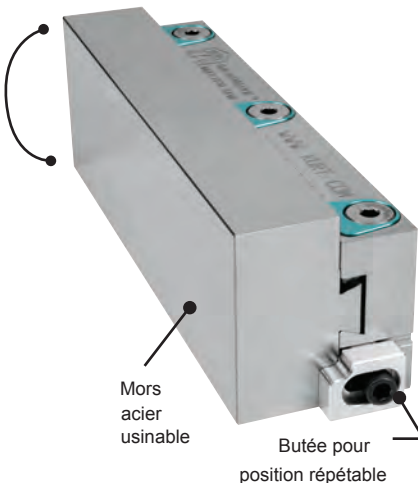
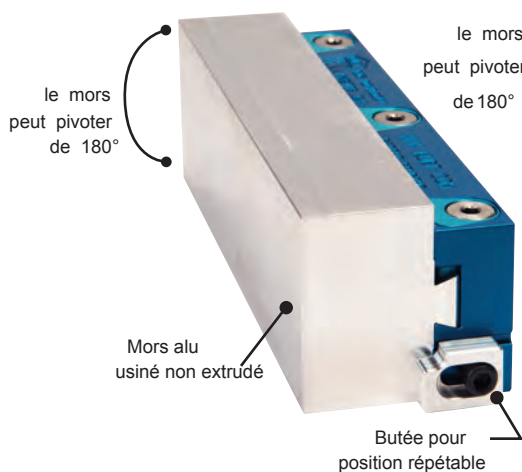
**Composition du kit mors de serrage :**

2 mors.

Kit mors alu (DJ6)



Kit mors base acier (DJ6S)



	Référence	Larg.	Epais.	Haut.	Poids
LARG. 100 ALU.	DJ4 Master Jaw Kit	100	16	33.20	0.45
	DJ4SK Starter Jaw Kit	100	N/A	N/A	1.35.
	DJ404AL-JAWKIT	100	32.38	35.92	0.90
	DL406AL-JAWKIT	150	32.38	35.92	1.35.
LARG. 150 ALU.	DJ6 Master Jaw Kit	150	19.70	43.82	0.90
	DJ6M (Metric) Master Jaw Kit	150	19.70	43.82	0.90
	DJ6SK Starter Jaw Kit	150	N/A	N/A	2.70.
	DJ606AL-JAWKIT	150	31.75	50.30	1.80
	DJ607AL-JAWKIT	180	38.10	50.30	2.25
	DJ608AL-JAWKIT	203	38.10	50.30	2.70
LARG. 160 ALU.	DJ610AL-JAWKIT	250	38.10	50.30	3.15.
	DJ6S Steel Master Jaw Kit	150	19.68	43.82	1.80.
	DJ606S-JAWKIT Machinable Steel Jaw Kit	150	25.40	50.30	3.15
LARG. 200 ALU	DJ6STFJ-JAWKIT Steel Hard Jaw Kit	150	6.35	43.56	0.90
	DJ8 Master Jaw Kit	200	27.31	56.39	1.80
	DJ8SK Starter Jaw Kit	200	N/A	N/A	4.95
	DJ808AL-JAWKIT	200	37.50	62.23	3.15.
	DJ810AL-JAW KIT	250	37.50	62.23	3.60

**KIT DE DEMARRAGE MORS ALU**



Mors aluminium usinables



**CLE DJ6HT**



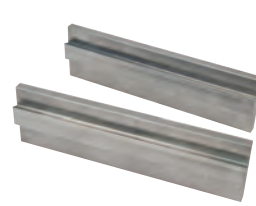
Mors acier usinables



**DJ6-45-SA**



Mors acier durs



**DJ6-35-SA**

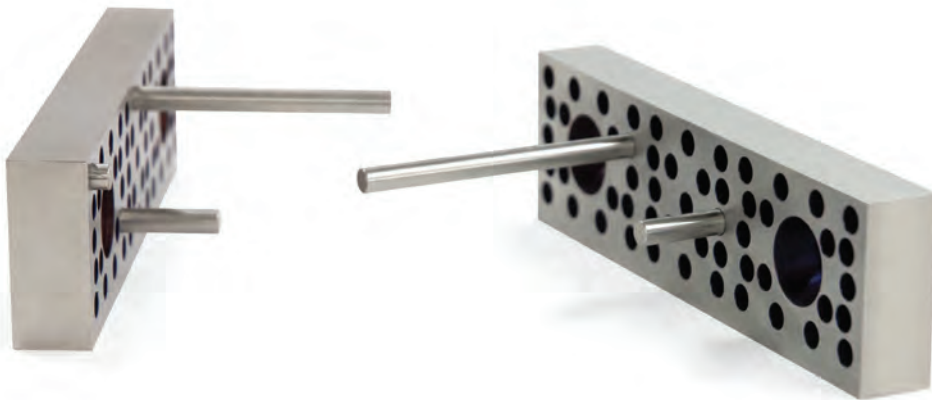


# SYSTEME DE MORS 3 EN 1

Modèles :

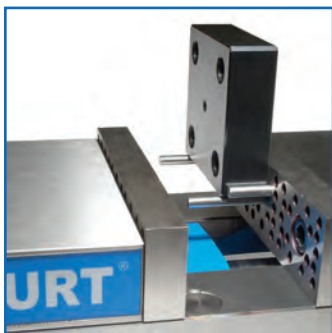
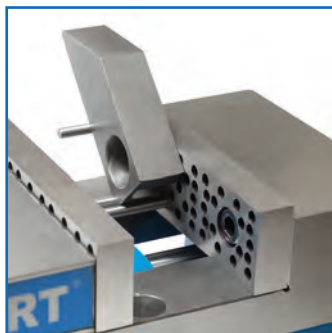
KSJ6 (pour étaux largeur 150 mm)

KSJ8 (pour étaux largeur 200 mm)

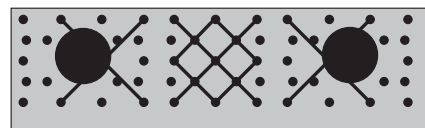


## Caractéristiques :

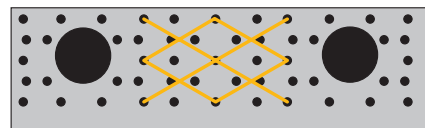
- La solution pour positionner rapidement une pièce selon les angles standards.
- Préréglage pour obtention des angles: 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 45°.
- Tolérance entre deux alésages : 0.01 mm.
- Dimensions des mors :  
**KSJ6** : 150 x 44.07 x 18.42 ±0.02 mm.  
**KSJ8** : 200 x 55.88 x 27.3 ±0.02 mm.
- Goupilles standards incluses dans le kit :
  - 4 x 6 mm x 22 mm
  - 3 x 6 mm x 40 mm
  - 3 x 6 mm x 58 mm
  - 3 x 6 mm x 76 mm
- Tolérance des goupilles: ± 0.018 mm.
- Remplace trois produits.



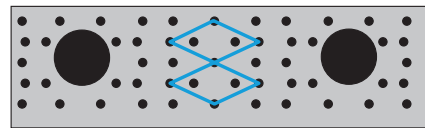
45°



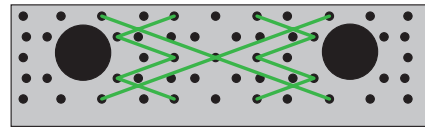
30°



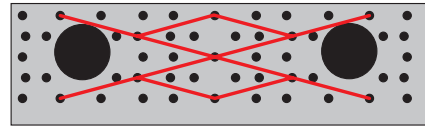
25°



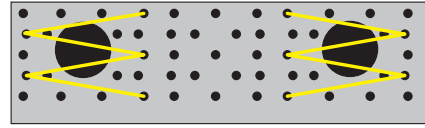
20°



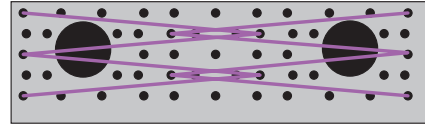
15°



10°

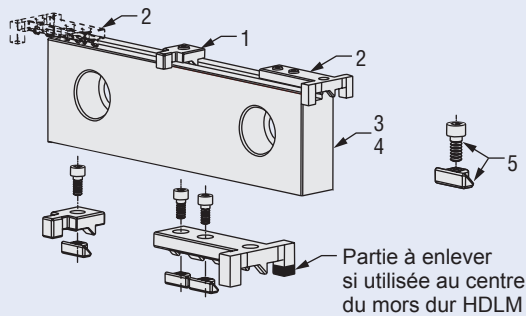
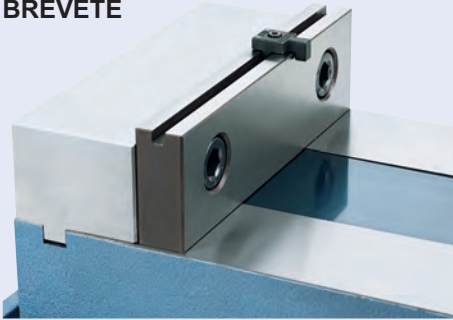


5°



### GROOVE LOCK

#### BREVETE



Partie à enlever si utilisée au centre du mors dur HDLM

#### Caractéristiques

Butée de pièces simple, fonctionnelle et intégrale.  
 Encombrement très réduit.  
 Serrage de la butée par une seule vis.  
 Possibilité de placer plusieurs butées sur un mors.



D60-315



WSRL46

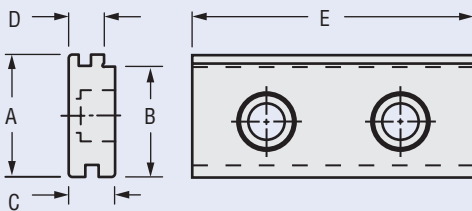


WSRLE46

#### BUTÉES GROOVE LOCK

Article	Réf.	Description
1	WSRLM46	Butée simple utilisable sur des mors 50 mm à 150 mm
2	WSRLEM46	Butée rallongée utilisable sur des mors de 100 à 150 mm. Idéale pour les pièces dépassant de l'étau. Adaptable à droite comme à gauche. NB. : Pour l'utiliser sur la longueur du mors, raccourcir la patte coté mors fixe (voir schéma ci-contre).
3	D40-315	Mors Groove Lock largeur 100 mm (non réversible)
4	D60-315	Mors Groove Lock largeur 150 mm (non réversible)
5	WSRLM-46-86-SA	Éléments de serrage de rechange

### MORS GROOVE LOCK ETAGES REVERSIBLES



#### MORS ÉTAGÉS RÉVERSIBLES (mm)

Largeur d'étau	Réf.	Cote "A"	Cote "B"	Cote "C"	Cote "D"	Cote "E"
100 mm	D40-316	34,9	31,8	17,1	13,9	100,8
150 mm	D60-316	47,8	43,2	18,7	13,9	151,6

### MORS INNERLOCK



Type de mors	Étau 100 mm		Étau 150 mm		Étau 200 mm	
	Réf.	Poids (kg)	Réf.	Poids (kg)	Réf.	Poids (kg)
Étagé simple	AJ400-32	0,5	AJ600-32	0,9	AJ800-32	2,7
Étagé double	AJ400-236	0,5	AJ600-236	0,9	AJ800-236	2,3
Aluminium	AJ400-234	0,5	AJ600-234	0,5	AJ800-234	0,9
Acier doux (4150)	AJ400-235	0,5	AJ600-235	1,4		
Strié	AJ400-47	0,5	AJ600-47	0,9	AJ800-47	2,7
Mors en V trempé et rectifié	AJ400-237	0,9	AJ600-237	2,3	AJ800-237	4,5
Vis/étaux type D (X4*)	00-3353		00-3417		00-3481	
Vis/étaux type PT (X4*)	00-3353		00-3417		00-3481	
Vis/étaux type DL (X4*) pour mors fixe	00-3348		00-3412			
Vis/étaux type DL (X4*) pour mors mobile	00-3353		00-3417			

Il suffit de 40 secondes pour effectuer le changement de mors InnerLock. Le système réversible, très économique, permet de monter les mors des deux côtés. Par exemple, un mors lisse en position inversée devient un mors étagé. Un quart de tour suffit au déblocage de la vis de serrage et permet de sortir le mors de l'étau.

Réf.	DIMENSIONS DES MORS INNERLOCK (mm)																						
	Aluminium			Acier doux			Lisse & étagé			Étagé double			Strié			Mors en V							
	larg.	Ig	ht	larg.	Ig	ht	larg.	Ig	ht	étagé	larg.	Ig	ht	éta.1	éta.2	larg.	Ig	ht	larg.	Ig	ht	Ø SM	Ø Ig
AJ400	18,5	100,8	34,96	18,5	100,8	34,9	13,9	100,8	34,9	3,2	13,9	100,8	634,9	6,4	12,7	13,9	100,8	34,9	28,6	100,8	34,9	2,5	38,1
AJ600	24,9	151,6	47,8	28,6	151,6	47,8	18,4	151,6	47,8	4,8	18,7	151,6	47,8	9,5	19,1	18,4	151,6	47,8	47,6	151,6	47,8	3,2	76,2
AJ800	31,2	202,4	62,0	-	-	-	27,3	202,4	62,0	6,4	27,3	202,4	62,0	12,7	25,4	27,3	202,4	62,0	60,3	202,4	62,0	3,8	114,3

\* Les mors InnerLock exigent des vis à têtes creuses minces.

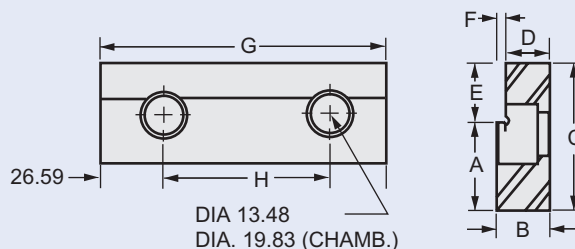
### MORS ALUMINIUM USINABLES POUR TOUS LES ETAUX LARGEUR 150 MM

XJAB6A-318



- Réversibles dans tous les sens.
- Épaisseur et hauteur importantes pour pouvoir usiner toute sorte de formes.
- Dimensions : largeur 150 mm x épaisseur 38 mm x hauteur 48 mm.

### MORS STANDARDS



REFERENCE	A	B	C	D	E	F	G	H	Description	Poids
D40-7	N/A	13.9	33.4	N/A	N/A	N/A	100.8	63.5	DUR STANDARD	0.5
D40-7 SOFT	N/A	14.3	31.7	N/A	N/A	N/A	100.8	63.5	DOUX STANDARD	0.5
D60-7	N/A	19	44.5	N/A	N/A	N/A	151.6	98.4	DUR STANDARD	0.9
D60-7 SOFT	N/A	19	44.5	N/A	N/A	N/A	151.6	98.4	DOUX STANDARD	0.9
60-32-1	43	18.4	47.8	15.5	4.8	2.9	151.6	98.4	ETAGE STANDARD	0.9
60-236-1	38.2	18.4	47.8	15.5	0.4	2.9	151.6	98.4	ETAGE STANDARD	0.9
60-236-2	28.7	18.4	47.8	15.5	0.8	2.9	151.6	98.4	ETAGE STANDARD	0.9
*60-234-1	N/A	24.9	47.8	N/A	N/A	N/A	151.6	98.4	ALUMINIUM	0.5
*60-235-1	N/A	28.6	47.8	N/A	N/A	N/A	151.6	98.4	ACIER DOUX	1.3
LP60-32	37.31	18.4	41.5	15.5	15.5	2.9	151.6	98.4	ETAGE	0.9
*60-47-1	N/A	18.4	44	N/A	N/A	N/A	151.6	98.4	STRIE	0.9
D80-7	N/A	28.1	55.9	N/A	N/A	N/A	200.4	120.7	DUR TREMPÉ	2.3
D80-7 SOFT	N/A	28.15	55.9	N/A	N/A	N/A	200.4	120.7	DOUX STANDARD	2.3
D100-7	N/A	34.3	74.6	N/A	N/A	N/A	257.2	146	DUR TREMPÉ	2.3
D100-7 SOFT	N/A	34.3	75.1	N/A	N/A	N/A	257.2	146	DOUX STANDARD	2.3
D100-47	N/A	34.9	76.2	N/A	N/A	N/A	257.2	146	STRIE	2.7

\*60-234-1: MORS A USINER

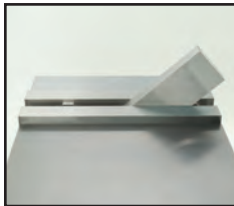
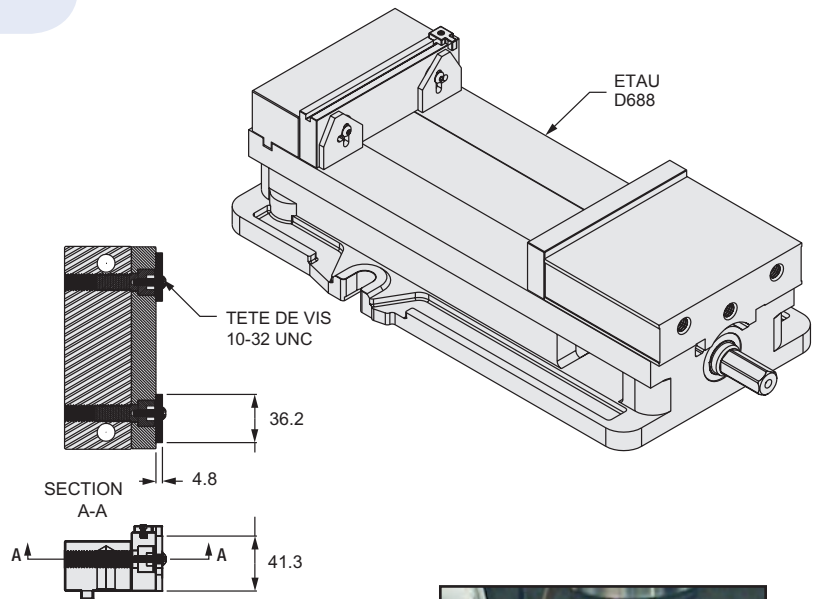
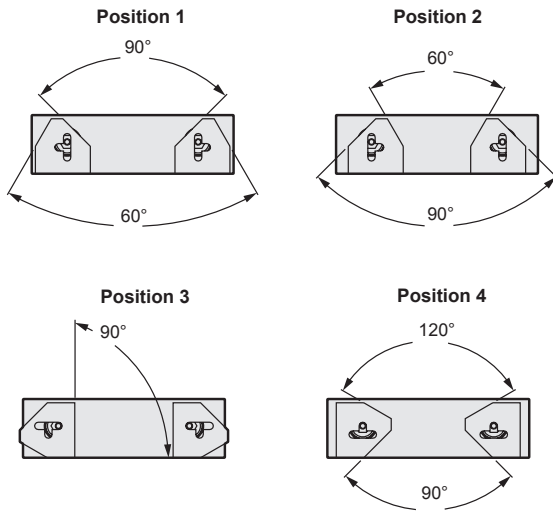
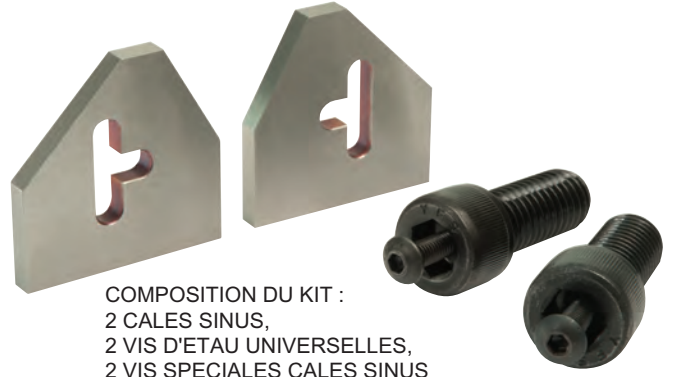
\*60-235-1: MORS A USINER

\*60-47-1: LES STRIES PEUVENT MARQUER LES PIECES

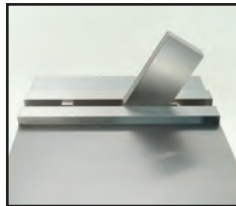


### SP63045 CALES SINUS

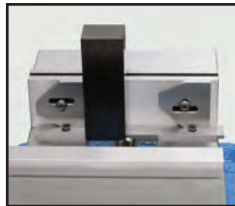
- Angles 30°, 45° et 60°.
- Tenue de pièces cylindriques.
- Remplace les cales de fraisage.
- Butée à 90°.
- Précis.
- Facile et rapide de montage.
- Il n'est pas nécessaire de démonter les mors de l'étau.



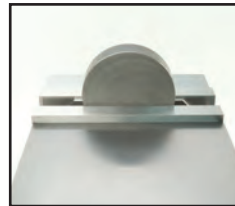
Position 1



Position 2



Position 3



Position 4



### BUTEE DE PIECE MAGNETIQUE : 2MWS



#### Caractéristiques :

- Mise en œuvre très rapide, positionnement précis des pièces.
- Aimant de type "terres rares" permettant une fixation très puissante de la butée. Évite tout système de fixation mécanique.
- Longueur de corps : 67 mm avec ajustement possible de 50 mm sur les 2 axes.
- Idéal pour les étaux simples et double serrage Kurt mais aussi tout type de bridage ou serrage.

### BUTEE ANGLOCK



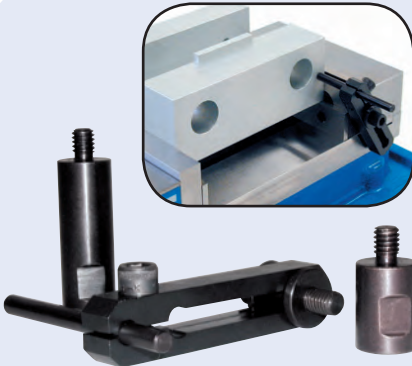
360PWS

Butées de pièces universelles, à montage rapide, se fixant à l'arrière du mors fixe. Elles sont idéales lorsque la place manque sur le côté de l'étau. Ces butées permettent un positionnement rapide, précis et répétitif.



Butées de pièces pour étaux AngLock	
Réf.	Taille (mm)
D30-45	100
360PWS	150
D80WS	200

### BUTEE 6AWS



Nouvelle butée pouvant être utilisée sur tous les étaux Kurt. Le corps serre par pincement et a un réglage de 50 mm avec une pignette de butée réglable sur 75 mm. Des rallonges courtes et longues sont également disponibles pour s'adapter à toute application.

#### Caractéristiques :

- Polyvalente.
- Economique.
- Rapide et facile de réglage.

REFERENCE DES BUTEES	
ETAUX PAS US: 5/16-18	ETAUX METRIQUE M8 x 1.25
6AWS-Kit	6AWSM-Kit
BUTEE 6AWS	BUTEE 6AWSM
ENTRET. COURTE 6AWS-288 1"	ENTRET. COURTE 6AWSM-288 25.4mm
ENTRET. LONG. 6AWS-289 2"	ENTRET. LONG. 6AWSM-289 50.8mm

#### COMPOSITION DU KIT :

1 BUTEE, 1 ENTRETOISE LONGUE ET 1 ENTRETOISE COURTE

### BLOC CALES

#### Modèles :

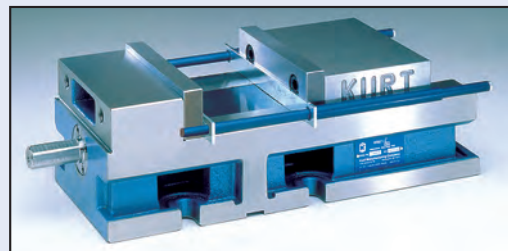
KPS-6000 (largeur 150 mm)

KPS-8000 (largeur 200 mm)

Placer les cales parallèles dans l'étau contre les mors.

Prendre le bloc cales, le comprimer et le placer à l'intérieur des cales parallèles.

Libérer le bloc cales, il plaque les cales parallèles en les maintenant contre les mors de l'étau. C'est simple ! Le bloc fonctionne comme une "troisième main" et permet de réduire le temps de changement de pièces.



BLOC CALES SUR UN 3600VM

### POIGNEE RAPIDE KURT



La poignée rapide réduit le temps de serrage. Elle se monte directement sur les étaux largeur 100 mm (D40SH) et 150 mm (D60SH) AngLock Kurt.  
En ajoutant une rallonge six pans, la poignée peut être utilisée sur des étaux de largeur 200 mm.

### POIGNEE DYNAMOMETRIQUE KURT TH6



Poignée dynamométrique Kurt TH6				
Couple / Position				
Position	1	2	3	4
Couple (Nm)	8,1	10,9	13,6	27,1

La poignée dynamométrique offre un serrage répétable pour les pièces délicates. Elle permet à l'utilisateur d'être très précis ("clac" lors du serrage). Sa dimension ne gêne pas la plupart des réglages de table. Sa construction en acier garantit souplesse et fiabilité. Une vis de serrage permet à la poignée dynamométrique de faire partie intégrante de votre étau. En ajoutant une rallonge six pans, vous pouvez l'utiliser sur des étaux de largeur 100 mm ou 200 mm.

### POIGNEE DE RECHANGE KURT



Les poignées de rechange Kurt sont identiques à celles d'origine. Elles sont conçues pour offrir une grande résistance et une bonne durabilité. Elles bénéficient d'un revêtement anti-corrosion. Le manche est constitué d'une seule pièce, avec une sphère usinée ergonomique à l'extrémité.

Réf.	Six pans	Longueur
D40I-10-SA	14,3	152,4
D60I-10-SA	19,1	219,0
D80-10A-SA	22,2	409,6
D100-10A-SA	25,4	409,6

### SUPPORT POUR POIGNEE

**Modèle KH6** : étaux largeur 150 mm.

**Modèle KH8** : étaux largeur 200mm.

Ne perdez plus la poignée de votre étau !  
Fabriqué dans un thermoplastique haute résistance.

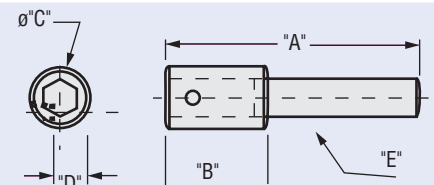


### RALLONGES 6 PANS



#### Caractéristiques

- Les rallonges six pans sont utiles lorsqu'il s'agit de monter des étaux sur de grosses machines (l'extension de la vis six pans permettant un meilleur accès).
- Les rallonges six pans permettent aussi d'utiliser une poignée pour étau largeur 150 mm sur un étau largeur 100 mm ou 200 mm.



Rallonge six pans (mm)							
Taille d'étau	Taille de poignée	Réf.	Cote "A"	Cote "B"	Cote "C"	Cote "D"	Cote "E"
100	6	HEX4A6	88,9	44,5	25,4	14,3	19,1
100	4	HEX4	95,3	38,1	25,4	14,3	14,3
150	6	HEX6	127	50,8	31,8	19,1	19,1
200	6	HEX8A6	114,3	63,5	34,9	22,2	19,1

### CLE REGLAGE POUR HDLM

**Modèle N°.** DL430-307-SA – 4" pour étaux HDLM largeur 100 mm

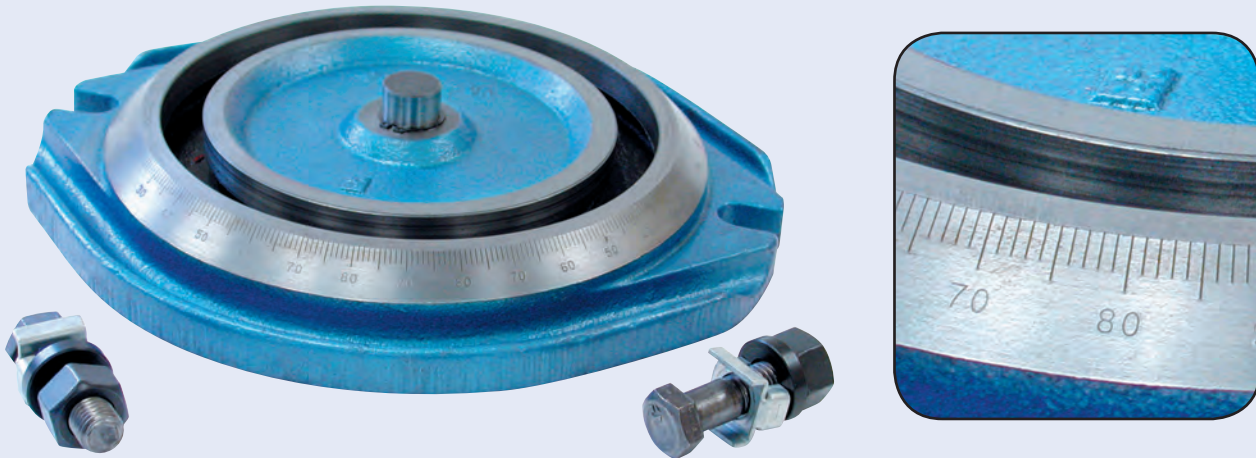
**Modèle N°.** DL640-307A-SA – 6" pour étaux HDLM largeur 150 mm

- Caractéristiques :**
- Permet le réglage du jeu de chargement pour les étaux HDLM.
  - Structure tout aluminium.
  - Partie moletée pour une meilleure prise.



### BASES TOURNANTES

La base tournante permet un réglage angulaire par 1°.

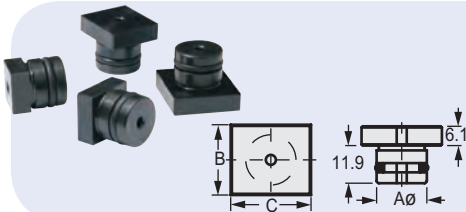


BASES TOURNANTES		
Référence	S'adapte sur l'étau	Poids
D40-4-SA	DM40	7.3
D50-4-SA	HD690	9.1
D60-4-SA	DM675, DM688	11.8
D80-4-SA	D80, DM810	36.3.



ETAU DM688 MONTE SUR  
BASE TOURNANTE D60-4-SA

### LARDONS (se montent sur les étaux pourvus d'alésage pour le dégauchissage)

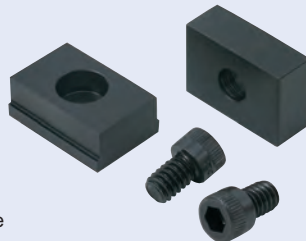


Lardons			
Référence	Ø A	B	C
SKOAM14.16	15,9	14 mm	16 mm
SKOAM18.20	15,9	18 mm	20 mm
SKOAM20.22	15,9	20 mm	22 mm

### LARDONS étagés trempés

Les lardons trempés sont utilisés pour dégauchir votre étau sur la table de machine.

On fait le choix de lardons étagés lorsque la rainure de clavette de l'étau est différente de la rainure en T de la machine.

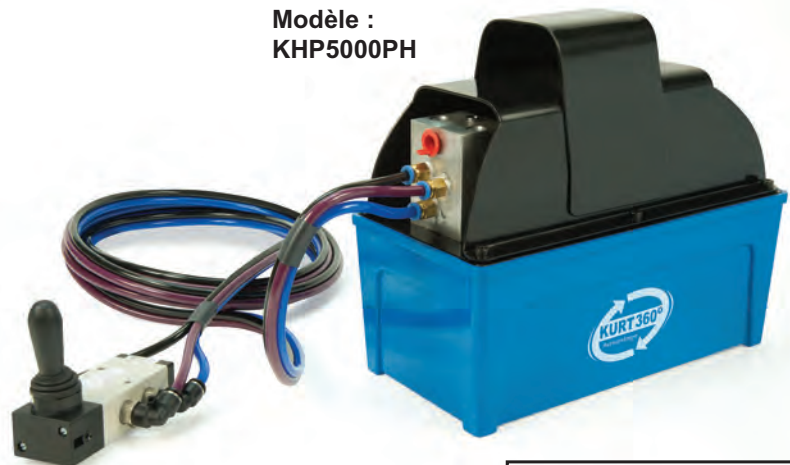


Lardons étagés trempés (paire)		
Modèle d'étau	Taille de clavette	Réf.
Étaux 100 mm	12,7 x 18 mm	D30-33M18
Étaux 150 mm	12,7 x 16 mm	D50-33M16
Étaux 150 mm	17,5 x 18 mm	D50-33M18
Étaux 200 & 250 mm	20,6 x 16 mm	D80-33M16
Étaux 200 & 250 mm	20,6 x 18 mm	D80-33M18

Autres dimensions, nous consulter.



Modèle :  
KHP5000PF



Modèle :  
KHP5000PH



Les pompes hydrauliques KURT équipent les étaux à serrage assisté KURT et permettent un serrage sous une pression hydraulique constante.

Elles sont entraînées par un moteur pneumatique haute performance et peuvent être au choix à commande manuelle ou à pied.

La pression constante garantit un serrage précis et répétable à chaque serrage.

La version à pied nécessite l'utilisation d'une soupape pour maintenir la pression.

- Peuvent être utilisées sur les étaux KURT de toutes tailles.
- Protection contre les sur-pressions.
- Silencieux à la sortie de l'air.
- Réservoir en aluminium.
- Mettre un filtre en amont pour garantir un air sec et propre.

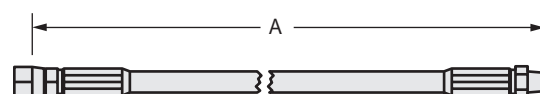
PRESSION	
Entrée (air) bars	Sortie (hydraulique) bars
0.96	69
1.99	138
2.96	207
3.93	276
4.90	345

CARACTERISTIQUES	
Pression max sortie (hydraulique)	345 bars
Contenance réservoir (litres)	1.4
Huile hydraulique	SAE13
Pression entrée max (air)	145 bars
Raccord entrée (NPT)	1/4"-18
Raccord sortie (NPT)	3/8"-18
Débit huile (litres/min)	SANS PRESSION : 0.8 SOUS PRESSION : 0.12
KHP5000PF Poids (kg)	8.8
KHP5000PH Poids (kg)	10

Options pour KHP5000PF-KIT			
Référence	Qté.	Unité	Description
1HLZ8	1	Pièce	Connecteur pneumatique
219-00-RM	5	25 cm	Tube Polyéthène
226-02	2	Pièce	Raccord droit
312-06	1	Pièce	Filtre "FRL"
A33-82	1	Pièce	Accessoire de montage
APD50-309	1	Pièce	Raccord hydraulique, 7/16-20UNF
AT-L4	1	Pièce	Outils air/huile

KHV-109	1	Pièce	Ensemble de tuyaux pneumatiques
---------	---	-------	---------------------------------

Référence	Conduits pneumatiques (option)
KT04036PM6JF4	Conduit longueur 900 mm
KT04072PM6JF4	Conduit longueur 1800 mm
KT04144PM6JF4	Conduit longueur 3600 mm





# KURT®



Votre distributeur :



31 av. des lacs CS 50138 - 74954 Scionzier Cedex  
Tél. : 04 50 18 30 27 • Fax : 04 50 18 30 28  
md@mecadiffusion.net  
[www.mecadiffusion.com](http://www.mecadiffusion.com)



On standard Kurt Workholding products